

放热焊接/模具/模夹 睿承 (Ruic)

产品名称	放热焊接/模具/模夹 睿承 (Ruic)
公司名称	深圳市睿承防雷技术有限公司
价格	360.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:睿承 (Ruic) 型号:4号
公司地址	深圳市南山区
联系电话	0755-86502917 18118736481

产品详情

放热焊接产品是一种简单、高效率、高质量的金属连接工艺。

放热焊剂它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的熔融金属，直接或间接加热工作，在特制的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。当前放热焊接已经普遍取代了以往金属之间的机械连接方法。其化学反应式表示为： $3\text{Cu}_2\text{O} + 3\text{Al} == 6\text{Cu} + \text{Al}_2\text{O}_3 + 2573$

热剂焊又称药包焊。药包焊不仅可以焊接截面积 3 - 240mm² 的金属绞线，还能焊接截面积 1000mm² 的金属母线。

放热焊剂可以焊接金属的绞线，棒材，扁钢，金属板等，都可在适当的焊接条件下连接，如钢轨的焊接。

由于焊接材料的融化温度要高于铜的熔点（1082摄氏度）。所以，在由于大的故障电流导致的非正常升温时，导体本身会先比接头处先融化。

放热焊剂在工程中的优点

- 1、连接点不会自然松脱；具有良好的导电性能，经检测，焊接前后的直流电阻比率变化率接近与零。这是任何一种传统连接方式无法比拟的。
- 2、焊接点是分子结合，永久不老化。
- 3、焊接点的电流承载量大于导体的载流量一样不受腐蚀影响。

- 4、不会受到高浪涌电流的损伤。
- 5、操作方便、简单。无需专业人员。
- 6、装备简单、轻便，携带方便，操作方便。

与传统的机械连接工艺比较，放热焊接是真正的分子焊接，导体不会被破坏并且没有接触面，导体界面的整体有效性没有改变。

本产品的加工定制是否，品牌是睿承（Ruic），型号是4号，类型是焊接