

卡盘式坡口数控相贯线切割机相贯线切割机相贯线切割机线切割机

产品名称	卡盘式坡口数控相贯线切割机相贯线切割机相贯线切割机线切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:武汉华宇诚数控 型号:YC-XGX 用途:切割
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

盘式坡口数控相贯线切割机（可实现任意方管及圆管相贯线切割）

这是目前普遍的一种形式。由卡盘夹住钢管旋转，在钢管的长度方向上配有几个可移动的托架，托住旋转的钢管，带有割炬的移动小车沿钢管长度方向平行运动，割炬受控制器控制，切割相贯线。

卡盘有三爪自定心卡盘和四爪、五爪自定心卡盘，一般管径在600mm以下的都采用三爪卡盘，只有当管径大于600mm或切割管子的管壁很厚时才会考虑使用四爪卡盘。卡紧方式分为手动卡紧和电动卡紧二种，也有用户提出气动卡紧卡盘，但气动卡盘结构要复杂得多，成本也较高。托架安置在导轨上，可根据管子长短调整位置，也可调整托轮间的距离以应对不同口径的钢管。

卡盘式相贯线切割机结构简单，系统计算时以卡盘旋转一周作为参变量，有正确的度数计量，相对来说对管子的圆度要求也低一点，有时管子稍有弯曲，通过托架位置的调整，也能切割。操作时，很重要的一条，就是要随时注意托架位置的调整，以保持管子的水平，此位置调整不好，会产生较大的切割误差。此外，靠近卡盘区总会有一段盲区不能切割，影响管子的成材率。一般管径不超过600mm的小口径管子，采用此类结构较多。

购买前请咨询客服

1. 设备用途说明：

1.1 主要用于各种管道系统的相贯线和端部的热切割。

1.2 适用工件材料：低碳钢（铜镍管 不锈钢管需用等离子切割）

2. 机床使用环境：

温度： - 5-40 ；湿度 90%；电源：380v ± 5% 50hz；

5. 切割机钢管传动形式及切割方式：

5.1 切割机钢管传动形式：摩擦传动轮组式结构

5.2 切割方式：火焰切割（乙炔或丙烷）或等离子切割。

6. 设备的主要切割性能：

6.1 主要切割形式:

骑座式：支管内壁和母管外壁相贯

插入式：支管外壁和母管内壁相贯

（内坡口相贯由甲方提出工艺要求，乙方协助开发）

6.2 可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面为：

本产品的品牌是武汉华宇诚数控，型号是YC-XGX，用途是切割，工作形式是火焰/等离子切割，驱动形式是自动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是切割，动力形式是电动，作用原理是热切割，样式是卡盘式，加工精度是精密，保护气体类型是乙炔、氧气，是否二手是全新，额定输入容量是20，负载持续率是60，产品别名是数控相贯线切割机

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>