

## 《厂家直销》履带式加热器 焊接热处理加热器 陶瓷加热器

产品名称	《厂家直销》履带式加热器 焊接热处理加热器 陶瓷加热器
公司名称	宝应县正超电力电器有限公司
价格	260.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:正超 型号:LCD
公司地址	宝应县白田中路北侧阳光锦城63幢A01号
联系电话	0514-88259659 18168273886

### 产品详情

履带式加热器可以与工件接触加热，可以弯曲、折叠、缠绕，广泛应用于锅炉、化工、制造、机械等部门的各种金属构件、管道、大型容器的焊前预热，中间消气和焊后的局部处理，具有加热速度快，热利用率高，节能显著，劳动强度低，使用安全可靠，操作方便的优良性能，是目前焊接界一种最新颖实用的理想局部热处理加热器。最高工作温度1050。

各种工业设备及大型工件在焊接前的预热，焊接后的消除应力均需进行局部热处理。以达到提高工件质量，加强区域韧性的目的。而目前在大型工件或野外现场，设备检修中所采用的都是传统的，低效的，耗能大的高频加热，火焰加热或花大量投资专门制造超级加热炉进行热处理的传统方法。此外，在金属容器的干燥和高温加热方面采用的都是陈旧的方法。

如：

蒸汽管加热和水油隔套间接传导加热法，（但达不到某些高温加热要求，且容器也笨重，费工料，不易维修）。

破坏容器，采用电热棒插入式加热法（有些物料不允许与加热体接触或电热棒损坏后污染物料，且在维修时要放掉物料后才可进行）。

用电炉丝串接普通瓷管，缠绕外加热法（瓷管与容器成线接触，接触面小，热效率低，且普通瓷件易碎不安全）。

履带式加热器取代了上述传统落后的方法，是在局部加热，野外现场加热、外部加热等方面的理想产品。

由耐高温多股优质电热丝和高强度，高耐温的瓷件按特殊工艺要求编接而成，在其长度方向有任意弯曲特性，可广泛用于各种工业设备、工件的现场热处理，各种金属容器，管道的干燥，加热升温，各种模头，模具的高温外加热等场合。

- 1.根据设备、工件的大小，可单组件或多组件均匀布置，安装时的固定方式，可用不锈钢丝扎结或不锈钢带弯成紧固圈状，再用螺钉串接紧固。
- 2.从温度要求和节能考虑，应在加热器外面复盖绝缘保温层材料6~8cm和温度控制器。
- 3.使用时加热器不允许重叠，以免形成过热区而影响寿命。注意勿破碎瓷件，以免电热材料暴露而影响安全。
- 4.被加热工件须有可靠接地。工作电压不得超过额定电压的1.05倍。

1.抗电强度：2000v/1分钟 2.热态绝缘电阻：>5m 3.最高工作温度：1050

- 1、具有绕性，如加热容器或管道时，可弯曲成弧形或圆形包复在表面加热，如加热大型工件，局部可采包复形式，大面积工件可采用平铺复盖形式。此外能适合各种几何形状工件的加热。
- 2、工作温度高、升温快、热效率高、无污染、加热均匀精确，可以实现自动控制。
- 3、机械强度高，热态绝缘性能好，与被加热物体接触面大，使用寿命长。
- 4、安装、维修方便，使用费用也低，即使内部发热材料损坏，而外部的陶瓷器件仍可回用。

本产品的加工定制是是，品牌是正超，型号是lcd，功率是客户需求（kva），外形尺寸是客户需求（m），用途是局部加热、野外现场加热、外部加热，工作电压是220/110