

蓝莓酵素粉，大兴安岭GMP工厂直供

产品名称	蓝莓酵素粉，大兴安岭GMP工厂直供
公司名称	大兴安岭林格贝寒带生物科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:林格贝 型号:蓝莓酵素粉 规格:蓝莓酵素粉
公司地址	黑龙江省齐齐哈尔市南苑开发区北疆创业园科技楼4F
联系电话	15971472467

产品详情

蓝莓酵素粉

一、产品简介

酵素具有专一性，也就是说一种酵素只能催化一种化学反应，而我们的蓝莓酵素粉是以蓝莓为主导，按照科学黄金配比，采用多种无污染之瓜果、山野菜、菇菌及草本植物为原料，经过180天以上深度发酵，以超滤及冷冻真空干燥等独特的高科技技术，精制而成的良质酵素粉。

果蔬包括：

1. 瓜果：蓝莓果；
2. 山野菜：蕨菜、四叶菜、柳嵩芽、黄花菜、老山芹；
3. 菌类：木耳、蘑菇、头菇；
4. 其他：刺玫果花、映山红花、金莲花、白石花等。

二、原料优势

原料均采用大兴安岭野生资源（蓝莓、山野菜、菌类等），这些资源生长在大兴安岭北纬52度以上，海拔1500-2500米高寒极地，人烟稀少，远离重工业区、农区的林甸地带，无化肥和农药施入，是纯天然、无污染的制备原料。

三、营养成分

酶：蛋白酶、脂肪酶、超氧化物歧化酶、淀粉酶等。

植物生化素：无法合成，必须从食物摄取，不仅可以抗氧化，清除自由基，还能辅助其他维生素发挥有效的生理机能。例如：蓝莓中的花青素。

天然维生素：维生素a、维生素b、维生素c、维生素e等。

矿物质：钙、磷、镁、钾、钠、硫、氯。

微量元素：铁、锌、铜、锰、铬、硒。

四、产品特点

外观为深紫色粉末，粗细均匀、流动性好、水溶性佳；高活性、高利用率、易吸收；

有益菌群齐全、功效酶比例合理；

产品中含有植物生化素及天然矿物质、维生素、微量元素等；

粉状的酵素稳定性和活性是液态酵素无法比拟的；大瓶装液态酵素开瓶后一次无法服用完，未喝完的酵素与空气接触，极易氧化变质。因此，液态酵素中均添加防腐剂，而粉状的酵素不含任何防腐剂；相较于瓶装和罐装的酵素，易于运输和储藏。

五、先进技术

采用超声波-03组合技术进行灭菌（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等致病菌），与传统的高温蒸汽灭菌相比，灭菌效果更彻底，不损坏各种成分。

优良菌株的引入，使发酵更彻底，发酵产物中有益菌群齐全、功效酶比例合理；

超滤技术的引入，最大程度的去除了滤液中的杂质，提高了产品的品质；

采用冷冻干燥技术对产品进行干燥，最大程度的保持了酵素的活性，增强生物利用率。

六、营养功能

促进新陈代谢：提高体力，增强细胞活性（天热时，细胞供氧及活性降低就会使人感觉乏力），延缓衰老，清除自由基。

调节体内环境：除富含蛋白质、脂肪、碳水化合物，维生素a、维生素e、超氧化物歧化酶(sod)外，微量元素含量也很高，浆果中含钙、磷、镁、锌、铁、锗、铜等，营养丰富。

净血功能：提高细胞携氧能力，改善微循环，改善头晕及脑供血不足；促进血脂、尿酸及血液中的分解，降低血栓风险。

解酒护肝：加快酒精分解排除，保护肝脏，减轻酒后头痛、头晕及肝区不适。

美容养颜：酵素净血排毒可淡化色斑、改善肤质，抗氧化可延缓衰老等。

健康减肥：在保证精力同时促进体内脂肪的分解代谢，可采用1天代餐疗法。

双向调节胃肠功能：促进消化吸收，偏瘦人群可饭后补充酵素，维持体重人群可饭前补充酵素。

七、适用人群

皮肤有色斑、暗黄、容易过敏者；

久坐、电脑前工作者；

免疫性差，容易感染疾病的人士；

手术前后的病患人士；

肝脏功能不良，需要保肝护肝的人士；

有便秘问题或消化不良者；

精神不振，经常性昏昏沉沉的人士；

未老先衰，体弱多病的人士；

患有各种不名疾病的亚健康人士；

喜好肉食，不喜欢蔬果的人士；

常年茹素，喜好清静的人士。

希望改善体质，增进健康及恢复健康的人士；

八、包装规格

常规采用双层包装，内层食品级聚乙烯袋真空包装，外层可提供10kg纸箱或25kg纸板桶包装，也可以按照客户要求包装，以满足各行业不同客户需求。

贮存方法：存放于密闭阴凉、干燥处，真空保存，避免阳光照射。

贮存期：2年。

九、用法及用量

每天1~2次，每次一小袋，饭前空腹40 以下温水冲服,避免热水破坏酵素活性。

一般3~7天开始排肠道，肠道蠕动明显，排浊气、排便量增加；肝胆排毒和血液净化一般25天左右（视体质和严重程度不同），疲劳、乏力、胸闷等酸性体质和症状开始改善，持续服用100天效果更稳固，定期服用有明显的排毒抗衰抗癌的作用。

十、质量管理

林格贝公司内设品控部，蓝莓酵素生产从原料到成品，每一道工序都经过其严格控制，建立了全程追溯程序，保证蓝莓产品质量安全可靠；公司拥有高效液相色谱仪、气相色谱仪、原子吸收光谱仪、紫外分光光度计等检测设备80余套，确保每一项指标都达到客户要求；公司先后通过了iso9001认证、iso22000认证、iso14000认证、危害分析与关键控制点（ha）体系认证及美国fda产品注册等认证。