

广州中旭MGJY8-20YW圆木多片锯

产品名称	广州中旭MGJY8-20YW圆木多片锯
公司名称	广州市中旭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广州中旭 型号:MGJY8-20YW 锯片电机功率KW:22*2
公司地址	广东省广州市白云区龙归镇龙归地铁口B1出口前行200米
联系电话	020-86047763 18038704080

产品详情

圆木多片锯mgjy8-20yw 圆木多片锯 木工多片锯 卧式圆木多片锯 [基本资料] 广州中旭大型系列圆木多片锯，是一款针对长圆木生产加工的机型，适合加工直径25-40cm，长度400cm以上的任何圆木。大型系列圆木多片锯是我公司在原有圆木多片锯机的基础上，加入多项技术创新，设计开发的新一代机型。在长圆木木加工设备中占主导地位。该设备为重型设计，适应于一般硬杂木机进口木加工。如（樟子松、辐射松、桦木、白松、杉木、水杉、松木、菠萝格、杨木、桉木、青冈木、相思木。。。等多种硬杂木）。链板送料装置和出料装置，使整机工作更稳定、顺畅。[各项优势]

主 轴：用优质材料经调制、镀铬、动平衡处理，稳定性高，耐磨防锈。

降温系统：利用轴芯喷水技术，防尘环保，保护锯片，能确保锯片持续工作，延长锯片寿命。

送 料：全程自动送料，强劲有力。

箱 体：主机箱一体化，性能更稳定，同时主机箱体经过时效处理，经久耐用不变形。

轴 承：选用国际知名品牌，无尘加热装配，主轴灵活程度高，延长锯片使用寿命。

锯 片：采用高品质进口锯片，耐热、耐磨、不变形。

整机优势：长圆木加工，适合任何种类木材加工。锯片装卸方便 加工效率：50-80方/天【设备性能】此

多片锯称为多功能圆木多片锯：一，圆木可以自动分中，无需对准锯片，自动落中，二，可以全部开片

（锯自然宽板片），三，可以中间取一个方，四，可以中间取两个方，五，可换夹套，做出不一样的板

材，六：长料短料都可以锯。七：喷水装置在机器后方部位，换锯片夹套方便简单，省时又省力。八：

关键部位人性化设计，真正做到防水、防尘、易保养，不损害每一片锯片。九：使用超薄小尺寸锯片，

负荷小，省材省电。十：可加工杨木，松木，桉木，杉木，青钢木等多种硬杂木，是木工机械多片锯的

首选！ [主要特点]

一：上下传动轴同步转动，送料强劲有力，进退自如，不会出现卡死木料，不能进退的情况。二：设备采用进口双轴承设计，主轴、轴套等关键部件采用超精外磨床加工，使用了先进的热处理工艺、电镀工艺及数控加工工艺，表面强度更高，精密度更高，噪音震动更小，实用寿命更长。

三：关键部位人性化设计，真正做到防水、防尘、易保养，不损害每一片锯片

四：冷却系统重新设计，采用先进的轴内喷水法，并加装滤网，不会堵塞出水口，冷却效果更充分。

五：采用优异品质电机，使用寿命长。售后服务：机器在款到后7个工作日内发货！公司派专业人员前去免费安装调试，教现场工作人员和技术工如何正确安全的使用机器，机器主要零部件（主轴，电机）

免费保修一年，注电机挡腔损坏不保修（人为操作不当引起的），其它易损件保修三个月。

圆木多片锯 木工多片锯 卧式圆木多片锯 [设备参数] 圆木多片锯：mgjy 4-12,6-16,8-20，12-25,15-30,20-35，（小型大型圆木多片锯）以上设备可根据客户要求定制定做机型。

4-12,6-16,8-20，（小圆木机）型 号 mgjy4-12yw mgjy6-16yw mgjy8-20yw 进料长度（cm）

40-400 40-400 50-400 进料口径（cm） 4-12 6-16 8-20 锯片电机功率（kw） 15*2 18.5*2 22*2

锯片规格（mm） 210*1.8*40*30t 255*2.2*40*30t 305*2.4*50*36t 送料电机功率（kw） 0.75*2 0.75*2 1.1*2

主轴直径（mm） 50 50 50 主轴转速（r/min） 4300 4000 3700 送料速度（m/min） 0-8 0-8 0-6 锯片冷却方式

轴心喷水 轴心喷水 轴心喷水 冷却水压力（mpa） 0.3-0.6 0.3-0.6 0.3-0.6 外形尺寸（cm） 250*140*130

300*140*135 350*150*140 整机重量（kg） 1200 1500 2200 备注 以上设备可根据客户要求定制定做机型。

12-25,15-30,20-35，25-40（大圆木机）型 号 mgjy12-25yw mgjy15-30yw mgjy 20-35yw

进料长度（cm） 50-400 50-400 60-400 进料口径（cm） 12-25 15-30 20-35 锯片电机功率（kw） 25*2 30*2

37*2 锯片规格（mm） 355*2.8*50*36t 405*3.4*60*40t 455*3.6*70*40t 送料电机功率（kw） 1.1*2 1.1*2 1.1*2

主轴直径（mm） 60 60 75 主轴转速（r/min） 3300 2300 1900 送料速度（m/min） 0-6 0-5 0-5 锯片冷却方式

轴心喷水 轴心喷水 轴心喷水 冷却水压力（mpa） 0.3-0.6 0.3-0.6 0.3-0.6 外形尺寸（cm） 450*150*150

480*150*150 500*170*170 整机重量（kg） 2500 2800 3200 备注 以上设备可根据客户要求定制定做机型。

[传统带锯、圆木多片锯性能对比] 类别性能 带锯 圆木多片锯 出材 圆木——>毛板——>光面板

锯切耗材25%+压刨耗材12% 经两道工序加工，总出材率约为65-75% 圆木——>光面板 锯切耗材25%

只经一道工序加工，出材率约为70-80% 工效 1.二位师傅每小时锯切圆木0.65立方

每位师傅按2000元/月市场计算 每立方加工成本约15元 2.压刨机抛光每立方毛板工资约为15元

1.两位师傅每小时锯切圆木3立方 每立方圆木工资约为6.5元 2.无需压刨工序，多片锯直接出光面板

3.工效是传统工艺的4-6倍 操作 需要高薪聘请专业的师傅操作 人才难求，薪酬成本高

普通工人只需岗前培训两三个工作日即可熟练操作 薪酬成本大大降低 维护 带锯因结构松散，锯条易损

影响机器质量的因素多，维修次数拼房 结构设计科学合理，智能化操作 锯片耐磨

影响机器质量的因素少，维修次数减少 利用率 直径8公分，长度1米以下的圆木难以操作 小圆木难以利用

圆木直径最小可达5公分，最短长度可达50公分 圆木利用率高 耗电量 不管木材大小耗电都是一样多

耗电量随圆木口径的大小自然增减 安全性 锯片、动力传动装置完全暴露，

不安全因素多，极易发生工伤事故 锯片、导航片、动力传动装置都是全封闭设计，

木材进料口采用防弹装置，不怕木材反弹，操作极为安全 发展性 生产效率低，工资成本高，

限于小规模加的木制品、木材加工作坊，企业难以做强做大 生产效率高，交货时间快，

出厂规模大，工资成本低，木材加工企业很快就能做强，做大 广州中旭机电设备有限公司是一家专业

从事木工多片锯等设备的生产、研发、销售、售后等一条龙的专业性公司。公司联系人：廖有远,联系电话：

13559306036 固话：020-86047763 传真：020-86047759

网址：<http://www.gzzhongxu.com> 欢迎新老客户来电来厂咨询考察。

圆木多片锯 木工多片锯 卧式圆木多片锯