仿激光焊机，精密氩弧焊机WS-02

产品名称	仿激光焊机，精密氩弧焊机WS-02
公司名称	泰州市山达机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:山达 型号:WS-02 用途:补焊
公司地址	泰州市凤凰西路168号11号楼二层西
联系电话	86-052386330266 18261068567

产品详情

本焊机在ws-01的基础上又新增了精密氩弧焊功能，二者的完美结合使焊补的精度、效果、实用性、应用领域得到极大的提高，操作者更容易掌握。使焊补的速度更快，应用更广。

功能设置：

1、 脉冲点焊：本功能焊补的热输入极小，焊补精确，精密细小的部位可轻易的焊补。

2、 精密氩弧焊：本功能作为一个独立的工作单元，可单独使用。本功能可以在2a的小电流下起弧，电流稳定，火力集中，可以与进口米勒焊机的焊接效果媲美。

焊补特点：a、热影响区小。

b、无须预热处理，焊后工件不会退火。

c、无变形的塌边

d、无气孔和沙眼。

e、准确而精密，可焊接小而精密的几何区，最细焊丝可用至0.1-0.2mm。

f、使用方便灵活，可直接现场修补，免除对工件或修理部分做昂贵的分离工作。

g、可用于裂痕、崩缺、棱角、沙孔及模具使用磨损后的修复。

h、使用不同硬度的材料，可得到不同的焊后硬度（如：60hrc）。对冷冲模的韧口及刀具刃口也可进行焊补，免除了普通氩焊繁锁的预热、保温等过程。

适用范围：

一、模具行业

1、 注塑模2、冲压模3、压铸模4、橡胶模5、铜合金模

补焊后的模具可进行各种机械加工、热处理及渗氮处理。

二、铸造行业

本焊机在铸造缺陷方面也有着不俗的表现。对铸造过程中的气孔、渣孔、缩孔等均可进行快速精准的修补。

对球铁、灰铁、不锈钢等缺陷的修补效果极佳，焊补速度快，焊后无色差或色差小，适合工厂规模生产的需求。人们公认的较难修补的机床轨道面也得到了较理想的解决。

三、各种工件零配件修理行业

本机对轴类、齿类及其它工件均可进行完美的修复。

与其它类型焊机的比较：

1、 与普通氩弧焊机的比较

由于普通氩弧焊机焊补的冲击大，输入的能量大，因此焊后工件容易变形、咬边。而本焊机成功克服了这一难点，使精密的焊补变为现实。

2、 与冷焊机的比较

现今市场的冷焊机（如电阻焊、贴片机等）普遍存在焊补速度慢、焊后结合度低、焊材对应少等缺点，不能满足厂家的需求。而本焊机焊补速度快、焊后结合度高、焊材对应全，不同的材质选用不同的焊材。

3、 与激光焊机的比较

本焊机焊补的精度已达到激光焊机的精度，但焊补的灵活性远远超过激光焊机，更由于可根据不同的修补量选择不同的粗细的焊丝，焊补的速度得到极大的提高，在价位上具有更大的优势，具有极高的性价比。

技术参数：

型号	ws-02
输入电源	ac220v
额定输出功率	4kva
最大无负荷输出电压	60v
额定输出电流	200a
电流输出范围	2-200a
脉冲时间	1-500ms
脉冲间隔时间	200-1200ms
气体廷时时间	5s
适用钨极直径	1.0-3.0mm

冷却电流范围	2-700a
冷焊电流输出时间	1-50ms
冷却方式	风扇强制空冷
外形尺寸	470mm*255mm*400mm
重量	45kg

本产品的品牌是山达，型号是WS-02，用途是补焊，工作形式是点焊，驱动形式是气动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是脚踏，作用原理是脉冲，样式是推拉式，加工精度是精密，保护气体类型是氩气，是否二手是全新，额定输入容量是0，负载持续率是60%，产品别名是0