

# 手持式移动快速焊接蒸发器超高频焊机

产品名称	手持式移动快速焊接蒸发器超高频焊机
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:自动钎焊机 型号:WDSCG-10 频段:超高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

## 产品详情

蒸发器焊接设备，移动手持式焊接蒸发器超高频焊机，空调蒸发器快速焊接设备。

厂家最新高性能手持式焊接设备，软管手握式钎焊机、高频焊接设备、焊接机。此产品是根据客户要求定制的一种新产品，它适合在工件比较大，机器难以到达的地方。特别适合在生产线上、经常要焊多个焊点，移动式工作方式。比其它产品具有灵活性。比如以前用氧焊，现在都用感应加热。

移动式焊接设备可用于金属管件的焊接,例如:钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铜管、铜管与钢管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，例如:毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、铜管、金属端子、小五金件、电热管管件与紧固件等。

钎焊的优点: (建议使用银焊环焊接)

- 1、感应加热速度快,效率高。
- 2、与氧焊相比,节能省电成本低。
- 3、节能减排（无一氧化碳、二氧化碳、二氧化硫）
- 4、氧化面积小，安全环保。
- 5、一次可以同时焊接多个工件,使焊接效率大大提高。
- 6、焊接后外观精美、牢固、饱满。焊点美观、均匀、无气孔。
- 7、加热均匀,故无缺焊和漏焊点。

## 8、操作简单、容易实现自动化;

### wdscg-10超高频感应加热设备

主要技术参数: 1、最大输入功率: 10kw 2、输入电压: 三相380v, 50或60hz 3、振荡频率: 50—300khz; 4、冷却水要求: 0.2mpa, 3l/min 5、负载持续率: 100% 6、自动控制型的计时功能: 加热时间、保温时间: 0.1—99.9秒 7、重量和体积

	重量kg	体积(cm)长 × 宽 × 高
wdscg-10(a)	29	53 × 26 × 45

### 主要特点:

1、频率达300khz,可控制淬火深度在1mm以下; 2、采用igbt功率器件和我公司独特的变流控制技术,设备可靠性更高,维护成本低; 3、用常规的igbt器件,使设备工作频率达300khz,控制技术先进; 4、100%负载持续率,最大功率下,24小时运行; 5、具有恒电流/恒功率控制功能,加热效率更高; 6、输出功率、频率、电流全显示; 7、安装简单,只需接电和水即可使用,无需专人安装; 8、小型化,节省设备安装空间,且维护方便; 9、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间,有利于提高加热质量的重复性,简化工人操作。

### 应用范围 :

- 1、热处理：各种金属的局部或整体淬火、退火、回火、透热；
- 2、焊接：各种金属制品钎焊、各种硬质合金刀具、锯片锯齿的焊接、钢管、铜管焊接、同种异种金属焊接；
- 3、特别适合小钻头的热轧，不吸料，效率高（每分钟44～55支），省电节能！

### 厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

欢迎新老客户莅临公司参观、指导和业务洽谈。

本产品的类型是自动钎焊机，型号是wdscg-10，频段是超高频，品牌是伟迪生，动力形式是高周波，产品别名是超高频感应加热设备，超高频焊机，蒸发器焊接设备，手持式焊接设备，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是380v，工作温度是常温，工作频率是50~300khz，焊料是铜焊料，银焊料