

# 小型五温区回流焊做LED灯板

产品名称	小型五温区回流焊做LED灯板
公司名称	深圳市兴堂机械有限公司
价格	13800.00/个
规格参数	类型:无铅回流焊接机 品牌:兴堂机械 最大有效尺寸:300 ( mm )
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路3号万丰98工业城十栋二楼
联系电话	暂无

## 产品详情

### 技术参数

型号 /model	xt-530
加热部分参数 /heating part parameter	
加热区数量 /heating zone	上5/ 下5
加热区长度 /heating length	1500mm
冷却区数量 /cooling zone	2
送输部分参数 /conveyor parameter	
pcb最大宽度 /max.width of pcb	300mm
运输方向 /conveyor direction	l r ( r l.option )
传输带高度 /height of conveyor	网带 880 ± 20mm
传送方式 /transport system	网传动 /chain
运输带速度 /conveyor speed	0-2000mm/min
控制部分参数 /controlling parameter	
电源 /power supply	5线 3相 380v 50/60hz
启动功率 /power of start up	20kw
正常工作消耗功率 /power of consumption of operation	approx.5-6kw
整机控制方式 /control fashion	仪表控制
升温时间 /warm-up time	约 20 分钟
温度控制范围 /range of temperature control	室温 -350 /room temperature-400
温度控制方式 /temperature control	工业温控模块控制 , ssr 驱动
温度控制精度 /precision of temperature control	± 1
pcb板温度分布偏差 /temperature distributing error	± 3
异常警报 /trouble alarm	温度异常 ( 恒温后超高温或超低温 )
掉板警报 /board drop alarm	选配项 /option
机体参数 /machine size&weight	

重量 /weight	approx.300kg
外型尺寸 ( l × w × h ) dimension(mm)	l2600 × w650 × h1430

技术项目	xt-530
<b>加热特性</b>	
加热zone数	上5下5
冷却区数	2
升温时间	从常温到温度平衡的开始时间：约20 min
升温顺序	从中间向两边逐个升温，节约电能或时间1/3
温度曲线转换时间	< 15min (温度调整幅差值 < 100 )
加热区温度控制精度	± 1
基板内温度偏差	± 3
空载 满载 ( 或逆向 ) 热平衡回复时间	25秒
温区独立关闭功能	各个独立控温区均可在电脑上独立关闭，当下层温区运风及发热全部在pcb的正反面产生最大温差值。
<b>加热部件</b>	
热风马达	进口耐高温长轴马达，转速2800rpm
加热元件	特制长寿命绕线式发热器，热效率及灵敏度高，热惯性小
风道结构	高效加速风道，提供充足的循环风量
抽风系统	强制抽风装置，确保助焊剂蒸汽不外泄
<b>机体结构</b>	
机架结构	整体框架焊接结构，坚固耐用
门结构	均为可拆卸式结构，提供最大的维护空间
<b>电器及控制性能</b>	
控制主机	
控制界面	
设备及人员安全性	设漏电保护器
温度过高或过低报警功能	
电器可靠性	全进口元件
实时监控并记录	以每日形式生成用户操作记录日志文件.
机器状态记录	自动记录全机每一个温区及各运转部分的工作状态,数据保存一年
温区温度曲线图	每日生成各温区的温度曲线图文件,用户可查看分析各温区温度走势.
生产数据库	系统可生成不同板号的pcb生产报表.
报警列表	系统会对所有报警保存成文件,用户可查看到报警项目及报警时间.
温度曲线测试	系统具有温度曲线测试功能,并根据曲线作出分析. ( 标配3点 )
异常报警方式	炉内基板运行异常 操作异常 电热器温度异常 传送带速度异常 热风装置异常
<b>制冷系统 ( option )</b>	
制冷方式	风冷式
<b>售后服务体制</b>	
保修时间内	1年 ( 本公司所有产品所有客户 )
保修时间外	注：回流焊及波峰焊的高温部件3年免费更换 不收人工费 ( 外地收机票费 ) ，部品按采购价乘1.2收取

售后服务响应时间	深圳地区：4小时到厂 珠海东莞惠州：8小时到厂 其它地区（省会）：24小时到厂（首班飞机）
售后服务责任区域	服务点
关键配件的型号与品牌	
运输马达、牙箱	三相45w配牙箱1：100
气动元件	airtac

## 产品特点

专利发热线加热技术，独立循环运风结构，上下加热方式，热效率高，升温快速，从室温至设定工作温度约20分钟，焊接区设定温度与实际温度差小于30℃。采用台湾三越专用高温马达，直联驱动热风加热，热风均衡，低噪音，震动小，0201的元件可在运输过程中不移位。特有的风道设计，进口蜗壳运风配三层均风装置，运风均匀，热容量大，预热区，恒温区和焊接区上下加热，独立循环，独立控温，各温区控温精度±1℃，炉膛开启采用气动顶盖式。标配两个强制冷却区，冷风口冷风温度可达到5℃，第一冷却区冷却速率可达-5℃/s。能有效满足各种无铅化制程。适合调式各种 model

之温度曲线，双焊接区或三焊接区设置，八线 profile test t 最小可至 8℃，连线曲线测试特别对应日本或欧美标准无铅焊接制程。采用最新设计专用运输导轨，采用耐高温、耐磨损铝合金制造而成，高刚性不变形。导轨调宽系统采用齿轮齿条同轴调宽装置，保证导轨平行度达±5mm，有效防止了卡板、掉板的发生。并配有自动、手动调宽窄装置。运输系统采用台达变频器无级变频调速，进口stk马达传动，优质不锈钢链条和sus316材质的不锈钢网带同步运输，进一步保证运输平稳。并配有ups不间断电源功能，能有效防止因突然断电而导致pcb烤坏在炉内。

电气元件全部采用进口元器件，所有信号用线都采用屏蔽处理，确保长期 smt24 小时稳定可靠运作，高温部件三年免费保修。

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是兴堂机械，最大有效尺寸是300（mm），型号是XT-530，产品别名是经济型十温区回流焊，材料及附件是锡膏，电流是交流，用途是熔接，作用对象是PCB板，作用原理是脉冲，动力形式是网传动，重量是400（kg），工作电压是380V，焊接时间是4-7min