

手提式软光钎激光焊接机 用于各种不锈钢鞋架

产品名称	手提式软光钎激光焊接机 用于各种不锈钢鞋架
公司名称	瑞安市铭豪自动化设备有限公司
价格	65000.00/个
规格参数	品牌:铭豪 型号:MH-WF-200 用途:焊接
公司地址	瑞安市塘下镇凤川村罗凤中路542号
联系电话	13676407491 18100151171

产品详情

激光焊接技术以及原理

焊接是现代机械制造业中一种必要的工艺方法，

在汽车制造中得到广泛的应用。

随着技术的进步，焊接新工艺、新材料、新方法不断运用在汽车制造中，镀层钢板、轻金属材料的焊接

问题，高分子材料、复合材料、异种材料、特种材料对汽车焊接提出了新的挑战。而汽车焊

接过程中的机器人与自动化技术使汽车焊接面貌大为改观。汽车焊接新技术或新用途，

激光技术采用偏光镜反射激光产生的光束使其集中在聚焦装置中产生巨大能量的光束，

如果焦点靠近工件，工件就会在几毫秒内熔化和蒸发，这一效应可用于焊接工艺。激光焊接设备的关键是大功率激光器，

主要有两大类，一类是固体激光器，又称nd:yag激光器。nd（钕）是一种稀土族元素，yag代表钇铝石榴石，晶体结构与红宝石相似。nd:yag

激光器波长为 $1.064\ \mu\text{m}$ ，主要优点是产生的光束可以通过光纤传送，因此可以省去复杂的光束传送系统，适用于柔性制造系统或远程加工，通常用于焊接精度要求比较高的工件。汽车工业常用输出功率为3-4千瓦的nd:yag激光器。

另一类是气体激光器，又称co₂激光器，分子气体作工作介质，产生平均为 $10.64\ \mu\text{m}$ 的红外激光，可以连续工作并输出很高的功率，标准激光功率在2-5千瓦之间。

激光焊接的特点是被焊接工件变形极小，几乎没有连接间隙，焊接深度宽度比高，因此焊接质量比传统焊接方法高。

但是，如向保证激光焊接的质量，就是激光焊接过程监测与质量控制是一个激光利用领域的重要内容，包括利用电感、电容、声波、光电等各种传感器，

通过电子计算机处理，针对不同焊接对象和要求，

实现诸如焊缝跟踪、缺陷检测、焊缝质量监测等项目，通过反馈控制调节焊接工艺参数，从而实现自动化激光焊接。汽车工业中，激光技术主要用于汽车传感器以及水箱等配件焊接。

本产品的品牌是铭豪，型号是MH-WF-200，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是汽车传感器激光焊接机，激光焊接深度是0.1mm-1.5mm，激光器上下行程是100mm--450mm，连击时激光焊接频率是0Hz-200Hz，最大激光功率是500W，最大平均功率是400W