

# CL-640螺旋管式冷却器

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | CL-640螺旋管式冷却器                    |
| 公司名称 | 东莞市长安建力液压机械设备商行                  |
| 价格   | 2500.00/个                        |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>类型:列管式冷却器<br>品牌:XIANLI |
| 公司地址 | 广东 东莞市 长安夏边银城二路35号               |
| 联系电话 | 076985330982 13528029588         |

## 产品详情

加工定制：是 类型：压铸机冷却器 品牌：象力冷却器/油冷却器型号：or- 功率：0.1~100（kw）  
温度范围：100 外形尺寸：0.8（m） 重量：（kg） 用途：液压油散热 结构形式：卧式型  
号种类：or、cl、glc、不锈钢 产品别名：冷却器 水冷却器 油冷却器 列管式冷却器 液压油冷却器  
散热器 注塑机冷却器 压铸机冷却器 安装形式：脚架 材质：铸铁,铜管列管式冷却器 非标冷  
却器 油冷却器 水冷却器 散热器 空压机冷却器，制砖机冷却器，吹瓶机专用冷却器，液压站专用  
冷却器，吸塑机专用冷却器，量大价优欢迎来洽~供应or系列：or-60、or-100、or-150、or-250、or-300、  
or-350、or-600、or-800、or-1200供应cl系列：cl-303、cl-304、cl-305、cl-306、cl-307、cl-308、cl-309、cl-31  
0、cl-311、cl-312、cl-406、cl-407、cl-408、cl-409、cl-421、cl-426、cl-514、cl-518、cl-522、cl-526、cl-530  
、cl-534、cl-538、cl-542、cl-546、cl-550、cl-640、cl-650、cl-660、cl-670、cl-680、cl-690、cl-6100、cl-860  
、cl-870、cl-885、cl-8100、cl-8120、cl-8135、cl-8145、cl-8160or系列主要特点：1、提高换热效果，减少  
压力损失。2、换热管采用优质紫铜管热交换面积大，抗污染，适用于较脏和高粘度油液的冷却，也  
适用于水对水、水对气的热交换。3、采用先进的胀接工艺，质量稳定可靠而且方便维修，适用于  
各种液压传动机械。4、产品系列完善、大小规格齐全。cl系列主要特点：1、引进美国先进工艺技术，  
采用螺旋导流板导油液形成螺旋形均匀流动，同时还就用了热交换效率高的翅片型换热管及先进的密封  
工艺，已广泛用于冶金、轻工、电力、金属压机、陶器机械、塑料机械、液压机械、锻压机床等诸多主  
机产品的液压系统中。2、采用螺旋导流板引导被冷却液体形成螺旋形均匀流动，克服折流式导流板所  
产生的换热死角，从而大大提高换热效果，减少压力损失。3、换热管采用低肋紫铜管，传统面积提高150  
%，体积缩小了30%左右，质量稳定可靠而且维修方便。操作说明：（1）启动前检查所有附件与仪表，并  
查看各连接处是否紧密。（2）拧下冷却器壳体上螺塞，然后缓缓开启进油阀（此时排油阀处于关闭状态  
）当油充满后，关闭进油阀，拧上螺塞。（3）拧开冷却器管路中的排气阀，然后缓缓开启冷却水的进水  
阀（此时排油阀处于关闭状态）当水充满后关闭进水阀和排气阀，此时水和油均成静止状态，经热交换  
后，温度差逐渐减速小。（4）当水温升5—10 后，打开冷却水和油的排出阀，再逐步打开冷却水和油  
的进入阀，使冷却水和油处于流动状态，达到热交换的目的。然后调整冷却水的流量，保证油温在正常  
的工作温度状态。（5）冷却器因故障或正常停止工作时，操作过程先关油和水进阀，现关油、水排出阀  
，再松开排油排水螺塞，排尽冷却器内的积油积水。注意事项：（1）在启动冷却器工作时，切忌快速打  
开进水阀门，因冷却水大量流过冷却器时，会使换热管表面形成一层导热性很差的“过冷层”使冷却器  
以后达不到最佳的冷热交换用。（2）如果水侧发生电化作用的腐蚀，可以在水侧（预留孔内）安装防电

化锌棒。(3)冷却水通常采用净化淡水作为冷却介质。防止水垢形成。冷却水温度尽可能低些流量要大些。(4)冷却器油的侧压力应大于水侧压力。(5)在寒冷季节,冷却器不工作时应放尽冷却水,以免冻坏冷却管。(6)冷却器应每隔6—8月进行一次内部清洗。清洗方法:(1)用清水高速冲洗前后盖内壁,管子内壁可用通条逐根洗刷干净后用压缩空气吹干。(2)用三氯乙烯溶液进行冲洗,使清洗液在冷却器内循环流动,最好流动方向与油流方向相反且压力不大于0.6mpa。清洗时间视污垢情况而定,最后注入清水直到流出的是清洁水为止。(3)用浸泡法清洗是将清洗液注入冷却器内浸泡20分钟左右,若太混浊应调换新的清洗液重复进行,直到清洁为止,然后用清水进行冲洗干净。(4)清洗保养后的冷却器应进行压力试验然后才能装到系统中进行使用。使用说明:1、较脏的介质通过冷却器之前,应该有滤清器。2、最好安装在一个单独有循环回路内,因(尾端)压力较小。3、工作时,两个循环回路均需排气,以达到高效率,避免回路出现锈蚀。4、先接通冷介质、后接通热介质,避免产生较大的热压力。5、被冷却介质压力应大于冷却介质。6、冷却水通常采用淡水,(用海水冷却时需要特殊订货)。7、要定期排气,交隔一段时间进行清洗。使用条件:冷却器的进油压力小于1mpa,油温低于70℃,进水压力小于0.5mpa,温度低于30℃,油品粘度小于50cst,油水流量比1.5倍工作条件下油温降大于8℃,热交换系数大于300kcal/m<sup>2</sup>.h.

本产品的加工定制是是,类型是列管式冷却器,品牌是XIANLI,型号是CL-640,重量是50(kg),用途是散热,结构形式是立式,型号种类是SL系,规格是支,适用范围是注塑机、油压机、车辆工业、船舶、轮胎机、拉伸机械、压床机械,名称是CL-640螺旋管式冷却器水冷却器