气源处理减压阀AR2000

产品名称	气源处理减压阀AR2000
公司名称	乐清市欣源气动元件厂
价格	13.00/个
规格参数	品牌:AirTac/亚德客 型号:AR2000 调压范围:0.15-0.85（mpa）
公司地址	乐清市柳市镇前西村3区1号（经营场所）
联系电话	86 0577 61787959 18968923599

产品详情

本公司专业生产各种气动元件，（气动冲床，气动电磁阀，气动软管，气缸，气动阀，脚踩阀，手动阀，单向阀，气源处理器，气管接头）等等品种齐全。有需要可直接咨询联系我们

联系电话：13968712616 15381518281 0577-61787959 18968923599

qq：1137357510 478988506

气源处理件的选择及使用要求

a. 根据管路通径、流量大小、调压及过滤精度等技术性能等参数选择系统所需要的空气组合件；

b.空气过滤器的过滤精度有2um、5um、10um、20um、40um、70um、100um七种，可根据空气的质量要求选用合适的产品；

c. 在使用减压阀时，尽量避免使用调压范围的下限值，按使用压力的要求选择合适的减压阀；

d.安装顺序：从气源的流入端开始，一次连接空气过滤器、减压阀、油雾器，元件壳体上的箭头方向为气流方向，不可反接；

e.空气过滤、油雾器必须竖直安装并使带有罩杯侧朝下；

f.油雾器一旦逆流，就会造成内部零件损坏和发生危险，故应避免发生；

g.安装连接时，避免将密封胶带、铁锈等杂质混入管路内。

气源处理件的使用及维护

a. 工作介质要使用洁净干燥的压缩空气，并将配管内空气充分吹净以防杂质带入系统内引起缸、阀动作不良，需要润滑的要在配管系统中加油雾器，建议使用的润滑油为透明1号油（isovg32）；

b.
系统正常运行后，要定期检查空气过滤器、油雾器的工作情况，及时放水（自动排水的除外）、加油；

c. 缸、发阀长期不用时，要注意最小工作频率1次/30天；

d.要经常检查各种气动元件的运行情况，检查连接紧固螺钉是否松动？元件的密封处是否有损坏泄露现象？发现问题及时处理；

e.维护保养时，务必事前关闭气源，并将管路系统中的压缩空气排空后方可进行维修作业，以防止事故发生；

f.元件检修完成重新装配时，必须将零部件清洗干净，不能将杂质等带入系统内部。

气源处理件的选择及使用要求

a. 根据管路通径、流量大小、调压及过滤精度等技术性能等参数选择系统所需要的空气组合件；

b.空气过滤器的过滤精度有2um、5um、10um、20um、40um、70um、100um七种，可根据空气的质量要求选用合适的产品；

c. 在使用减压阀时，尽量避免使用调压范围的下限值，按使用压力的要求选择合适的减压阀；

d.安装顺序：从气源的流入端开始，一次连接空气过滤器、减压阀、油雾器，元件壳体上的箭头方向为气流方向，不可反接；

e.空气过滤、油雾器必须竖直安装并使带有罩杯侧朝下；

f.油雾器一旦逆流，就会造成内部零件损坏和发生危险，故应避免发生；

g.安装连接时，避免将密封胶带、铁锈等杂质混入管路内。

气源处理件的使用及维护

a. 工作介质要使用洁净干燥的压缩空气，并将配管内空气充分吹净以防杂质带入系统内引起缸、阀动作不良，需要润滑的要在配管系统中加油雾器，建议使用的润滑油为透明1号油（isovg32）；

b.
系统正常运行后，要定期检查空气过滤器、油雾器的工作情况，及时放水（自动排水的除外）、加油；

c. 缸、发阀长期不用时，要注意最小工作频率1次/30天；

d.要经常检查各种气动元件的运行情况，检查连接紧固螺钉是否松动？元件的密封处是否有损坏泄露现象？发现问题及时处理；

e.维护保养时，务必事前关闭气源，并将管路系统中的压缩空气排空后方可进行维修作业，以防止事故发生；

f.元件检修完成重新装配时，必须将零部件清洗干净，不能将杂质等带入系统内部。

本产品的品牌是AirTac/亚德客，型号是AR2000，调压范围是0.15-0.85（mpa），最高使用压力是1（mpa），口径是1/4（mm），建议用油是VG32，材质是树脂，过滤精度是40，重量是0.2（kg），规格是02，结构是单体，适用范围是自动化设备，加工定制是是