

定制马达压装机|轴承压装机|定子压装机|转子压装机

产品名称	定制马达压装机 轴承压装机 定子压装机 转子压装机
公司名称	深圳市台鸿机械设备有限公司
价格	25000.00/个
规格参数	加工定制:是 额定排量:根据吨位确定 额定压力:1 ~ 5000kgf
公司地址	深圳市坪山大工业区台商工业园
联系电话	13602591469

产品详情

厂家定制马达压装机|轴承压装机|定子压装机|转子压装机 电机定子压装机_电机定子压轴承压装机小型,轴承压装机卧式/电机轴承压装机
带脚踏开关轴承压装机,单臂式液压轴承压装机虎口式矫正轴套轴承压装油压机【轴承压装机】基本说明

轴承压装机,根据应用范围可分为马达轴承压装机,电机转子轴承压装机,电机转子轴承压装机叫法很多,又叫油压轴承压装机,液压轴承压装机,可设计成单柱的,四柱的,弓形的,c型的等轴承压装机的操纵采用控制系统触摸按键操作加控制按钮方式,操作控制系统和按钮分别安装在操作面板及前操作盒上。压装机的逻辑控制部份、控制元件及伺服驱动单元等都安装在机床架体内部,变压器安装在底架内在机架背面电气元件安装处有通风换气风扇,以保证系统正常工作。全自动轴承压装机供电电源为三相交流380v (-15% ~ +10%) 50hz ± 1hz,压装机满载功率约3.5kw。

1.该轴承压装机_马达轴承压装机_电机转子轴承压装机系列液压压床以2-20mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.

2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150mm/秒以上,工进速度30 mm/秒以下,

3.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.

4.采用整体焊接的坚固开式结构,可使机身保持足够的的钢性,同时拥有最方便的操作空间,5.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置.

6.该系列压床的压装行程一般通过计时器,压力开关,位置感应器,或客户本身的模具进行控制

7.压装主轴的回升高度,可通过计时器,或位置感应器任意行程范围内调整.

9.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作；

10.液压系统内置机架内,外观整洁,轻巧,稳重.

11.具有自动计数功能,可也加装测力显示器,智能温控仪,可依客户要求定做,

12.该系列液压机械出力范围有15tf-100 tf各种规格供选择.(1tf=1000kgf=9.8kn)

本轴承压装机是发动机制造业,洗衣粉制造业,各种套头,轴承的典型加工设备。具有很强的通用性,它是在液压机床上增加压力传感器。经过微机组成的数据采集及系统处理,转换成压力值,进行数字显示,超限时,送出声光报警及停机信号,以达到对压装里实现自动控制的目的,载荷显示控制器,显示清晰,控制准确,反应快,工作稳定可靠,更换不同的传感器及应用软件,用于吨位不同的锻压设备,计数器的应用使每位操作者都知道总数与不合格数,增加了双手按钮,使机器的操作更加安全。

【轴承压装机小型,轴承压装机卧式/电机轴承压装机 带脚踏开关】产品特点

(1) 机电一体化设计,结构巧妙。(2) 采用高精度伺服控制系统,轻松实现精确定位。(3) 采用人机对话界面,全中文菜单,操作直观简单,参数设置方便,易维护,易操作。(4) 可采用压装检测或检测方式,可实现位移停止或荷重停止,可以进行精确的压装速度、压装力和压入位移控制,在设定压装条件下,自动进行合格判定。

轴承压装机全自动轴承压装机,轴承压装机厂家,轴承压装机制造商的工作原理:压装机可采用手动和自动两种工作方式。手动方式一般用于设备的调整及对被压装工件的工装夹具的调整。按紧急停止按钮可使设备在任何条件下停机。

【轴承压装机】适用范围

适用于轴类零件、铆钉、型材的调直校正和轴套类零件的压装。同时也能完成板材零件的弯曲、压印、套形、简单零件的拉伸等工艺动作,也可用于压制要求不很严格的粉末、塑料制品,及适用于机床、内燃机、轻纺机械、轴类、轴承、洗衣机、汽车电机、空调电机、电器、装配流水线等行业使用。产品广销全国各地,深受用户好评!

【轴承压装机】参数规格

规格型号(仅供参考) 型号 单位 规格 thc-05 thc-10 thc-15 thc-25 thc-35 thc-50 thc-80 thc-100 公称压力 ton 5 10 15 25 35 50 80 100 系统最大压力 mpa 13 12 15 16 16 20 21 24 滑块最大行程 mm 180 200 200 250 250 300 300 300 开口高度 mm 350 400 400 400 400 550 550 550 喉深 mm 150 175 175 200 200 300 325 325 滑块快下速度 mm/s 200 200 200 200 200 200 200 200 滑块工进速度 mm/s 40 30 25 20 20 20 18 18 滑块回程速度 mm/s 200 200 200 200 180 180 180 180 上工作台尺寸左右 mm / / / / 400 440 520 520 前后 mm / / / / 300 340 400 400 模柄孔尺寸 mm 30x50 30x55 40x60 40x60 40x65 50x70 60x75 60x75 工作台尺寸左右 mm 440 450 450 460 500 700 800 950 前后 mm 300 350 350 350 400 600 650 650 工作台距地面高度 mm 850 850 850 850 850 850 900 900 外型尺寸左右 mm 580 610 620 620 680 720 1050 1150 前后 mm 930 940 1080 1100 1150 1500 1750 1850 高度 mm 1770 1880 1980 2040 2050 2300 2560 2560 电机功率 kw 2.2 3 4 4 5.5 7.5 11 15 机器重量(参考) kg 950 1020 1500 2200 2800 4800 6500 7500

注:以上参数仅供参考,订货以合同为准

【轴承压装机】工作原理

液压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。液压装置是由液压泵,液压缸(液压

马达等执行机构），液压控制阀和液压辅助元件 液压泵：将机械能转换成液压能的转化装置。

液压缸（液压马达等执行机构）：将液压能转化为机械能。控制阀：控制液压油的流量，流向，压力，液压执行机构的工作顺序等及保护液压回路作用。讲的通俗一点就是控制和调节液压介质的流向，压力和流量。从而控制执行机构的运动方向，输出的力或力矩。运动速度。动作顺序，以及限制和调节液压系统的工作压力，防止过载等作用（如单向阀，换向阀，溢流阀，减压阀，顺序阀，节流阀。调速阀等） 辅助元件：1、油箱：用来储油，散热。分离油中空气和杂质作用2、油管及油管接头3、滤油器4、压力表5、密封元件 轴承压装机特点采用内置式快速缸，空行程速度快，生产效率高；方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制，也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短；压力可按工艺需要无级调整；整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。

【轴承压装机】包装说明安全操作规程

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
 2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
 3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。 4. 压制时，摸具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
 5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。 6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
 7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。轴承压装机操作制度
- 1、油压机的人员应具有相应的资格，必须持证上岗，严禁对机器不了解的人员开启使用油压机。
 - 2、班前应穿戴好规定的劳动保护用品。油压机
 - 3、开机前检查如下各项：光电保护装置是否可靠、各行程开关是否灵敏、紧固件是否有松动。 4、清除工作台面及模具上杂物，调整工作压力、滑块行程，空车运行一至二分钟，一切正常方可工作。
 - 5、机器上的调节手柄在出厂时已经调整合适，非调试人员不可随意调

厂家定制马达压装机|轴承压装机|定子压装机|转子压装机保养制度

- 1、按机器的润滑要求进行润滑保养。 2、机床每工作一年后，应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱，重新加注经过过滤的液压油，油量应该确定在油标的3/4高度处。 3、吸油管上的滤油器网，必须定期加以清理或洗涤。 4、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。
- 5、电动机必须保持清洁，电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态，不可堵塞。
- 6、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 7、严禁非操作人员操作该设备，平时必须做到人离机停。

【轴承压装机】售后服务

- 1、负责所供设备的指导安装调试。 2、提供需方设备维护人员培训。
- 3、对所售设备提供一年保修（易损易耗件除外）、终生维修。
- 4、为用户建立计算机管理档案，定期回访。 5、设立顾客满意电话，随时接受用户咨询。
- 6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题。尊敬的客户店铺产品标价仅作为参考，具体的价格根据您的处理吨位确定，设备功能参数来决定，由此造成的不便敬请谅解！感谢您的支持！ 有专业的技术工程师，稳定的生产人员及良好的配套.全心全意服务客户,竭诚为您提供优质的产品,让您买得放心,用得舒心,还在犹豫吗?快来咨询吧免费提供技术咨询：qq:88301823 东莞电话:13560810757 深圳电话：15818657119品牌是企业的生命，台湾机械坚持贯彻“以质量求生存，以服务求发展”的服务宗旨，不断提升“台湾油压机”品牌的影响力，为广大海内外客户提供优质的服务。相信通过我们的努力，台湾一定会为广大客户创造更大的价值！

厂家定制马达压装机|轴承压装机|定子压装机|转子压装机

本产品的加工定制是是，额定排量是根据吨位确定，额定压力是1~5000kgf，品牌是台湾厂家定制马达压装机,转子压装机,定子压装机,轴承压装机，型号是TH-101轴承压装机,单臂式液压轴承压装机虎口式矫正轴套轴承压装油压机，油箱容量是根据吨位确定，重量是根据吨位确定，柱数是单柱，规格是有各种规

格型号