

# 玉米铣台湾豪力辉粗切削端铣刀

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 玉米铣台湾豪力辉粗切削端铣刀               |
| 公司名称 | 天津市河东区豪力辉商务信息咨询服务部           |
| 价格   | 8568.00/个                    |
| 规格参数 | 品牌:台湾豪力辉<br>型号:RGH<br>类型:端铣刀 |
| 公司地址 | 翰林园2-1-302                   |
| 联系电话 | 18622366450 15122865903      |

## 产品详情

官网效果请查阅 [www.holdwelltj.com](http://www.holdwelltj.com)

数控机床加工刀具选用参考：

(1) 数控刀具的类型、规格和精度等级应能够满足加工要求，刀具材料应与工件材料相适应。

(2) 切削性能好。为适应刀具在粗加工或对难加工材料的工件加工时能采用大的背吃刀量和高进给量，刀具应具有能够承受高速切削和强力切削的性能。可以选择铣刀盘或者玉米铣刀。尤其是玉米铣刀的加工效率高，其效率是铣刀盘的5-10倍。

同时，同一批刀具在切削性能和刀具寿命方面一定要稳定，以便实现按刀具使用寿命换刀或由数控系统对刀具寿命进行管理。

(3) 精度。如果是开粗，可以选择强力型刀柄，或者玉米铣刀等。如果是精铣，则可以选择sk刀柄，或者后拉式刀杆，其中后拉式刀杆的精度可以达到3-5um，后拉式筒夹精度为5um。

(4) 可靠性高。要保证数控加工中不会发生刀具意外损伤及潜在缺陷而影响到加工的顺利进行，要求刀具及与之组合的附件必须具有很好的可靠性及较强的适应性。本公司刀柄均经过热处理，外表硬度可以达到hrc 56-58°，里面硬度为48°，外硬内柔的设计，可以有效的保护机床主轴。

(5) 耐用度高。数控加工的刀具，不论在粗加工或精加工中，都应具有比普通机床加工所用刀具更高的耐用度，以尽量减少更换或修磨刀具及对刀的次数，从而提高数控机床的加工效率和保证加工质量。本公司刀具采用的都是一级日本进口材料，经过热处理，出厂前都有严格的品质检查。

(6) 断屑及排屑性能好。数控加工中，断屑和排屑不像普通机床加工那样能及时由人工处理，切屑易缠绕在刀具和工件上，会损坏刀具和划伤工件已加工表面，甚至会发生伤人和设备事故，影响加工质量和机床的安全运行，所以要求刀具具有较好的断屑和排屑性能。

\*\*\*\*\*

台湾豪力辉工业股份有限公司天津办事处

旋 凯5 : 15022654286

销售工程师( : 86-22-60980503

qq : 214740664      9 : 86-22-24550503

email :            xuankai006@163.com

地址 :            天津市河东区卫国道翰林园

台湾网站 :

\*\*\*\*\*

本产品的品牌是台湾豪力辉，型号是RGH，类型是端铣刀，材质是高碳钢，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是多款供选，加工范围是钢件，规格（直径\*全长）是80\*107（mm），是否库存是是，是否批发是是