

/批发/金银首饰/单晶钻石车花刀/金刚石车花刀 车床刀

产品名称	/批发/金银首饰/单晶钻石车花刀/金刚石车花刀 车床刀
公司名称	深圳市誉和钻石工具有限公司
价格	350.00/个
规格参数	品牌:巨峰/JF/Jufeng 型号:JF 类型:精车刀
公司地址	深圳市罗湖区东晓路布心特力工业区5栋3楼西
联系电话	86-075525511075-809 13613006276

产品详情

产地: 深圳

内型: 尖刀、平刀

尺寸: 3mm

材质: 单晶钻石

应用范围: 首饰加工

被加工材质: 金/银

物流: 公司使用顺丰发货

量大请联系公司

天然金刚石(nd)刀具

天然金刚石(nd)刀具俗称为天然钻石刀具。天然金刚石的硬度和导热系数是自然界物质中

最高的因此天然金刚石(nd)刀具特具有单位刀耗低 寿命长 使用方便等特点并能保证极高的加工精度和镜面光洁度,粗糙度ra 0.01um, 14以上.刀尖圆弧精度<1um,刀刃圆弧半径达到纳迷量级,切薄能力<10mm.特别适合精加工铜 铝及其合金材料,在航天 珠宝加工 钟表 仪器仪表制造 光学仪器等领域.广泛应用,如:金银首饰车花 铭牌铭板高光批花 铝合金 亚克力面板的高光倒角,各种镜面高光 cd 纹车削 菲涅尔透镜模具 电机换向器 制笔 钟表配件及有

色金属反射镜 定向陀螺 计算机硬盘基体 隐形眼睛 人工晶体 复印机砂鼓 录象机磁鼓等高科技产品的镜面切削.

天然单晶体金刚石刀具根据其装卡方式可分为封压式与钎焊式两种.封压式刀具主要用于

钟表配件 首饰车花和装饰面壳的镜面高光加工;钎焊式刀具由于采用目前世界上最先进的高强度单面钎焊技术,焊接强度达到300~400mpa,具有精度高,抗振力强,切削排出流畅,修磨次数多等特点,广泛用于超精密镜面车 铣削.

由于用户加工不同的产品和所要求的精度各不相同,一般天然单晶体金刚石刀具需根据用

户所提供的图纸制造,或专门为用户进行设计并制造.

聚金刚石(pcd)刀具

聚金刚石(pcd)是一种人工合成产品,它是以前金刚石粉末为原料在高温高压下烧结而成的,

其硬度可达hv10000.聚晶金刚石刀具是采用特殊的研磨方法加工刀刃平整度小于0.5um.具有能承受冲击负荷,刀具寿命长,可重复修磨使用,耐用度较硬质合金提高几十至几百倍,在数控机床组合机床及自动化生产线上愈加显示特别好的效果.

主要适合加工有色金属和非金属,对铜 铝 锰 金 银 镁 钛等所有有色金属及其合金具有很好的切削效果.聚晶金刚石(pcd)刀具广泛用于汽车 摩托车发动机 活塞 轮毂 轴瓦 连杆 光学仪器 电机换向器 铭牌铭板五彩高光批花 各种五彩高光cd纹车削及木材 陶瓷 玻璃 玻璃纤维 花岗石 石墨 尼龙 塑料等非金属材料加工.

立方氮化硼(pcbn)刀具

立方氮化硼(pcbn)是继人工合成金刚石之后出现的第二种无机超硬材料,其硬度略次于金

刚石,热稳定性好,耐热性可达到1400~1500度,比金刚石的耐热性(700~800度)几乎高一倍.

立方氮化硼(pcbn)刀具主要适合加工各种黑色金属及其合金材料;最适合于各种淬硬钢(碳

素工具钢 轴承钢 模具钢 高速钢) 珠光体灰口铸铁(钒钛铸铁) 冷硬铸铁 高温合金(镍基合金 钴基合金)及表面喷涂堆焊的加工.具有使用寿命长,减少换刀次数,补偿停机所花的时间,使数控机床和自动化生产线的高效能得到更充分的发挥,可以改变传统的机械加工方式(即淬火前用刀具粗加工和淬火后用砂轮精加工的方法),从而能在一台数控机床进行淬火前淬火后的车削加工(以车代磨),具有很好的经济效益

本产品的品牌是巨峰/JF/Jufeng,型号是JF,类型是精车刀,材质是金刚石,车刀角度是110-180(度),是否涂层是非涂层,是否进口是否,加工范围是金/银,是否库存是非库存,是否批发是批发,适用机床是车床