

轧辊车刀，整体CBN刀片 氮化硼轧辊刀具

产品名称	轧辊车刀，整体CBN刀片 氮化硼轧辊刀具
公司名称	长葛市大阳超硬工具有限公司
价格	160.00/个
规格参数	建议零售价:¥ 200.00 品牌:大阳超硬 型号:RNMN120400
公司地址	郑州市二七区嵩山北路
联系电话	86 0371 63955155 18737196359

产品详情

刹车盘、轧辊、渣浆泵、高锰钢、各种铸铁、淬火钢切削专用：整体氮化硼cbn刀片

整体氮化硼cbn刀片主要用于：刹车盘、轧辊、渣浆泵、工业泵、淬火钢，高锰钢、高速钢、高铬铸铁、球墨铸铁、冷硬铸铁、灰口铸铁、白口铸铁、合金铸铁、高镍铬合金、高碳半钢、硬质合金、淬火轴承、淬火齿轮、涡轮增压机、发动机曲轴、滚珠丝杠等洛氏硬度在（hrc50-90°）之间高硬度金属的粗加工和半精加工；加工光洁度可达到ra0.8
切削量大、抗冲击力强、耐磨性好，使用寿命高等特点。

整体cbn刀具是专业为：刹车盘、轧辊、工业泵、各种铸铁、高硬淬火钢件、粗加工和半精加工而设计的一种整体式氮化硼，超硬刀具具有切削量大，抗冲击性能强，高速切削，耐磨性强等特点。有效提高了刀具寿命，同时提高了生产效率，降低生产成本。

超硬整体氮化硼cbn刀片性能和优势：

一、超硬刀具：氮化硼刀具硬度4000hv，是普通合金刀具的30-40倍，可加工洛氏硬度hrc50-90°

二、耐磨性强：氮化硼cbn刀具是普通合金刀具寿命的10-30倍。减少刀片更换，提高效率。

三、光洁度高：加工光洁度可以达到ra0.8，实现以车代磨提高效率，降低成本。

四、高速切削：cbn刀具属于高速切削刀具，切削普通铸铁线速度可达800-1200m/min。

五、切削量大：整体cbn刀片，单边切深可达3-8mm。具有良好的粗车、断续、抗崩性能。

厂家直销 杨经理 15824899216 1318324620

一、聚晶立方氮化硼整体cbn刀片

二、聚晶氮化硼pcbn刀具加工对象

整体cbn刀具：是大型工业轧辊、刹车盘、高铬铸铁、高锰钢等专业切削专家

具有切削量大，抗崩性强，加工硬度高，耐磨性强，光洁度好，高效率低成本。

cbn刀具和普通刀具相比：

1、效率提高1/3 2、成本降低1/2 3、光洁度达到ra0.8

本产品的建议零售价是¥200.00，品牌是大阳超硬，型号是RNMN120400，类型是粗车刀，材质是聚晶立方氮化硼，标准编号是DY-CBN，车刀角度是90（度），是否涂层是非涂层，是否进口是是，加工范围是轧辊、刹车盘、淬火钢、轴承钢、高锰钢、高铬铸铁、球墨铸铁、冷硬铸铁、灰铁、淬火齿轮、渣浆

泵，是否库存是库存，是否批发是批发，刀具性能是超硬刀具，刀具特性是耐磨、抗崩、光洁度高，规格是齐全，加工硬度是洛氏硬度HRC55-90°，适用机床是车床