

精恒厂家直销亿利达车刀 高速钢车刀 超硬白钢车刀 白钢刀条

产品名称	精恒厂家直销亿利达车刀 高速钢车刀 超硬白钢车刀 白钢刀条
公司名称	东莞市沙田精恒五金配件行
价格	2000.00/个
规格参数	品牌:爱利德 型号:多款供选 类型:切断车刀
公司地址	东莞市沙田镇横流区育才路2号 东莞市厚街镇
联系电话	0769-85933313 18024356663

产品详情

我司大量批发供应白钢车刀等系列产品 规格齐全 价格优惠 质量可靠1： m2: 材质6542

硬度hrc64-66度

性能：加工不锈钢件，模具钢，铸件，锻件等较硬产品轻而易举，切削寿命长2： w4：材质4341

硬度hrc63-65度 性能：加工铸件 铸件，锻件等.3；普通白钢刀硬度hrc 61度

适用范围适用于不锈钢、高碳钢、一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。特点：采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。超硬白钢刀具工具厂、刀具、刃具厂生产的高速钢刀坯（由用户自己磨成切刀、螺纹刀）经过磨削，呈白亮色，故称之为“白钢刀”

材质： w18cr4v,w6mo5cr4v2,9341,m42 , 7442 , 4241 , assab+17 特性：超高硬度hrc-68--70,具有很高的硬性和耐模磨性。抗弯强度，冲击韧性与普通高速钢在同一水平上。寿命是普通高速钢的2倍以上。提高机床生产效率2倍以上。综合性能达到含钴高速钢m42水平，具有很好的性能价格比。常备规格：长度：200—300（可定做）高速切削时，刀具的损坏形式主要是磨损和破损。损坏原因随刀具材料和工件材料不同，主要是以磨损为主，但有的则是以破损为主。或者是磨损伴有微崩刃而损坏。随切削速度提高，切削温度升高，磨损的机理主要是粘结磨损和化学磨损。

本产品的品牌是爱利德，型号是多款供选，类型是切断车刀，材质是白钢高速钢，车刀角度是0（度），是否涂层是非涂层，是否进口是否，加工范围是广泛，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是规格齐全，适用机床是车床