

HIPSPH88 镇江奇美

产品名称	HIPSPH88 镇江奇美
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	牌号:PH-88 厂家(产地):台湾奇美 用途级别:注塑级
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

PH-88	耐热级/高冲击	日常用品/玩具
PS树脂		
耐冲击级		

供应奇美HIPS原料：HIPS 台湾奇美 PH-88 HIPS 台湾奇美 热销型号

HIPS 台湾奇美 PH-88 BK

HIPS 台湾奇美 PH-879

HIPS 台湾奇美 PH-888G

HIPS 台湾奇美 PH-88E

HIPS 台湾奇美 PH-888H

HIPS 台湾奇美 PH-60

HIPS 台湾奇美 PH-858

HIPS 扬子巴斯夫 466F

HIPS 扬子巴斯夫 476L

HIPS 扬子巴斯夫 2710

HIPS 镇江奇美 PH-88

HIPS 镇江奇美 PH-888G

HIPS 镇江奇美 PH-88SF

HIPS 镇江奇美 PH-88S

HIPS 镇江奇美 PH-88HT

HIPS 镇江奇美 PH-888H

hips的具体成型工艺条件如下：

注塑成型：料筒温度180 ~ 250 ，注塑压力69 ~ 128mpa，模具温度50 ~ 80 。

挤出成型：料筒温度180 ~ 220 ，机头温度200 ~ 220 。

高抗冲聚苯乙烯hips的加工范围很宽，因此它是最容易热成型的树脂之一。hips熔体的流动性比abs高，成型收缩率与abs接近，一般在0.02 ~ 0.06%；因此用于加工abs的模具也适用于hips的成型。hips的成型温度比abs低20 左右，注塑压力低2 ~ 3mpa。

高抗冲聚苯乙烯hips的成型加工

同ps一样，hips的加工性能也很好，可以用许多传统的成型方法进行加工，如注塑、挤出、发泡、热成型、吹塑等。hips树脂吸收水分较慢，因此一般情况下不需要干燥；但有时材料表面的水分过多会被吸收，从而影响最终产品的外观。在70 干燥2 ~ 3小时即可去除多余的水分。薄膜、片材、型材的挤塑是hips用的最多的加工方法。