

矿井电厂化工厂防爆防水扩音抗噪应急电话机/加气站加油站电话机

产品名称	矿井电厂化工厂防爆防水扩音抗噪应急电话机/ 加气站加油站电话机
公司名称	东莞市艾弗特通讯科技有限公司
价格	3500.00/个
规格参数	品牌:艾弗特 型号:AFT-BG-16 类型:电话报警器
公司地址	东莞市虎门镇北栅商二路51号
联系电话	0769-89609733 13169539284

产品详情

抗噪扩音电话机/防爆专用电话机/化工厂专用电话机/程控防水调度话机/地铁区间电话机/隧道专用电话机/电厂电站防水防尘电话机、

适用范围：本产品可以大部分程控交换机兼容，适合于高潮湿，多粉尘，腐蚀性强的恶劣环境使用。如：地铁，隧道，矿山，矿井，电厂，大坝，油站，气站，码头，钢铁公司等。

一、产品特性：1.外壳：使用铝合金压铸而成，表面喷涂高温防静电反光漆，具有防潮，抗暴力等特点；整机防护等级达ip67。外壳厚度5 mm，坚固耐用、密封性好；表面喷涂进口反光漆，颜色醒目，5-10年不褪色。2.按键：采用防水的不锈钢按键键盘,耐磨抗腐蚀能力比较强，接触电阻 30欧姆.使用寿命 200万次.按压力度160-200克.3.手柄：采用特种abs工程塑料，一体式结构，密封性好，经受敲击不破裂、扭拉不变形，在-40—+70度环境中使用均可。4.挂钩：材质为高档锌合金，冲压铸模而成，通过磁感应开关控制手柄开闭，使用寿命 50万次5.外置25-30w高音喇叭，最高音量可达120 db，适合于大范围或高噪声环境下的广播。6.防水性能：手柄送受话器、键盘、蜂鸣器、电路板、外壳所有配件采用多层防水、防尘结构，整机等级达到国家标准gb4028-93ip66 / ip677.本话机在通讯过程中比较稳定，抗干扰能力强，符合国家标准gb/t 15279-948.具有自动摘、挂机控制功能，能自动转入、退出扩音呼叫状态。9.本机可与48 ~ 60v任何形式交换机配合使用。10.具有忙音检测功能。11.话机待机时，零功耗。二、产品功能1.在作为被叫机使用时，在铃流触发下，本机先打开机内电源，并将振铃声放大，通过扬声器播出。同时对铃声进行计数，在经过若干次铃响后(出厂时设置为6次)本机自动摘机，并送出“叮咚叮”的提示音，主叫方在听到该提示音后就可进行呼叫广播，其声音将通过本机之扬声器广播给附近的听众（时间为60s，话机自动挂断）。2.在遇到到下列情况之一后，本机之扩音部分自动退出扩音呼叫，并与电话线脱机，进入待机状态。（a）主叫在呼叫广播完成挂机后，本机收到由交换机提供的忙音信号或反极性信号。（c）主叫在广播时静默时间大于30 s。（d）广播期间，主被叫中有一方掉线，时间大于30s。（e）有人提起本话机手柄，进行通话。3.在呼叫期间，被叫也可以摘下手柄与主叫通话，此时扩音系统自动关闭。4.被叫亦可在振铃期间摘机通话。5.本机在待机期间，220v ac电源自动关闭，只能铃流触发下才打开电源，使本机工作更为安全、可靠。三、产品技术参数：防护等级 ip67 环境温度 - 40 ~ + 70 相对湿度 95%

大气压力 80 ~ 106kpa 馈电电压 48-60v 馈电电流 15ma
通话传输指标 slr 12, rlr -1, stmr 10 输出阻抗 600 频率响应 300 ~ 3400
hz 线路输出音频信号电平 +2db 环境噪声 120db 喇叭功率 25w
最大音量 120db 失真度 2% 振铃声级 90db 安装方式 壁挂式

四、产品接线图

五、包装规格： 规格：1台/箱； 体积：0.0392立方米（m³）； 毛重：14.0
kg； 净重：13.0 kg 包装：珍珠棉、纸箱； 包装箱尺寸：长*宽*高 440*330*270 mm

联系人：欧小姐 手机：13169539284，qq：1474795886，电话：0769-82708437，邮箱：afutel51@126.com
（可根据需求定制）

本产品的品牌是艾弗特，型号是AFT-BG-16，类型是电话报警器，工作电压是48-60（V），报警接收方式是线路输出音频信号，报警喇叭声强是《90db（dB），储存电话号码是15（个），电话号码位长是12、14、15、16（位），报警项目是紧急求救，密码设置功能是无，外形尺寸是320*343*206（mm），重量是13000（g），装箱数是一箱一台