

尼龙提升带 现货

产品名称	尼龙提升带 现货
公司名称	蠡县华都橡胶机带有限公司
价格	25.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否进口:否
公司地址	河北保定蠡县城西工业园区
联系电话	86-03126268481 15127262999

产品详情

提升带与提升斗（畚斗）组成作为垂直输送物料的载体，要求带体的延伸率小、强度高，本公司选用涤纶短纤布（d）或涤纶长纤浸胶布（p）作为骨架材料，经合理成型硫化而成，本品与普通平带相比，具有延长率小、强度高、质量轻、耐磨损、使用寿命长等优点。广泛用于提升散装物料。

pvc整芯提升带

性能特点：1、无不同材料层间界面，无橡胶提升带易发生的表层脱落和层间剥离现象；固有的抗油、耐化学溶剂及比橡胶高得多的耐磨性，具有比橡胶提升带更好的防油、防腐蚀、防霉变及比橡胶更佳的耐磨性能；2、具有密实的整体性，抗撕裂滥用性、抗螺钉拉穿能力更佳，保证了畚斗可靠的紧固，使畚斗与提升带连接更加牢靠；3、与橡胶提升带相比有更好的抗延展性，延伸率更低；4、有良好的过辊性能，能保持较好的运行轨迹，不易跑偏；5、具有阻燃、防静电性能使提升机的运行安全性得到更为有效的保证。

增强型提升带

性能特点：

骨架材料选用合成纤维浸胶帆布，经向采用低收缩的聚酯、纬向为尼龙，并在提升带与头轮接触面增加一层耐磨底布；适合粮食及食品行业的一种高性能皮带。

强力型提升带

性能特点：

为大米加工行业研制的专用带，选用涤纶帆布作为骨架材料，尤其适合头轮直径偏小的斗提机使用。

平胶带

提升带的合理选用

斗式提升机是用于垂直或大倾角倾斜向上输送粉状、颗粒状或小块状物料连续输送设备。由牵引构件围绕着头、底轮做循环运动，从而将其上部固定的畚斗内的物料由下提升至机头卸出。而在港口、粮库、油脂、面粉、酒精、酿造、饲料、化工等行业使用的斗式提升机中，以牵引带（简称为提升带）作为牵引构件的提升机占总数量的95%以上。

目前根据其结构形式和带芯材料可分为：帆布芯提升带、ep橡胶提升带、钢丝绳芯提升带、pvc整芯提升带等，各种规格中还有不同等级的抗拉强度，那么如何对提升带正确合理地选型，对其性能又有什么具体要求呢？

1.原始参数对提升带选择的影响

首先需要了解物料的名称和物料的特性，包括粒度、松散密度、温度、湿度、粘度、磨琢性，在确认符合用提升带作为牵引构件时，还要了解物料是否含水或含油，提升机位于室内还是室外，其环境温度常年最高最低是多少等。对于含水率较高的物料应慎用帆布芯的提升带，对于被输送物料温度高于60 及低于180 时，应标明选用耐热橡胶带。如果物料中含有油性或酸碱性，应选用pvc整芯提升带或耐油配方、耐酸碱配方的ep橡胶提升带，防止普通橡胶层的胶层剥离和表层脱落。

根据实际输送量和需要提升的高度，确定提升带的使用拉伸强度，一般情况下，经向拉伸强度主要起牵引和传动作用，而纬向拉伸强度对畚斗的安装、物料容重影响较大。具体计算方法和参数确定时还要结合畚斗的选用情况、头轮直径、头轮覆胶、螺钉的选用情况。一般在同样拉伸强度下，选用钢畚斗时，宜采用pvc整芯提升带或层数较多的橡胶提升带，增加纬向拉伸强度；头轮直径偏小，宜采用pvc整芯提升带或层数较少的橡胶提升带，增加屈挠性，减少弯曲疲劳和分层变形。头轮覆胶将增加传动效率，延长提升带的使用寿命。

理论计算中安全系数的选择要结合物料特性、装载方式及卸载方式。对于采用挖料式装载时，主要为粉末状、颗粒状、小块状的无磨琢性的散状物料，挖料时不会产生很大的阻力，且畚斗间距较大，允许提升带和畚斗的运行线速度较高（一般可以为0.8~3.5米/秒），同时为避免超载和物料撒落，应使挖取的物料面高度低于拉紧轮轴所在的水平面，此时安全系数应考虑取中间值；对于物料容重较大、磨琢性大的物料，应考虑采用流入式装载方式，畚斗应连续、密集地布置，并取较低的运行线速度（一般小于1.0米/秒），且运动方向应迎向物料流动方向，供料口下缘的位置要高于拉紧轮轴所在的水平面，此时承受的冲击载荷较大，安全系数应考虑取高值。

在提升产量大、提升高度高，使用频率高的高效提升设备上，应优先选用钢丝绳芯提升带或高强度的pvc整芯提升带。

2.提升带的性能要求

提升带作为承受负载的传动带，其性能要求与传统的输送带在织物芯层的选择、橡胶的配方上有很大区别。提升带除了应具有足够的经向、纬向拉伸强度外，还应该有： 定负荷延伸率低； 优异的耐磨性，使用寿命长； 阻燃、抗静电，使用过程中安全性高； 耐水、油、酸、碱性能优异，防腐性、防霉烂，适用性广； 具有优异的螺栓栓固能力，适合畚斗的安装。 对于与食品、饲料等有卫生要求的物料接触时应符合fda卫生安全认证；

3.提升带在使用过程中常见的问题及解决办法

提升带在运行过程中，选型不合理、安装不当都有可能对提升带的损坏和设备的损伤。

3.1.提升带跑偏：

提升机在安装时机筒的中心线的垂直度偏差过大，要求调整机筒联接法兰，校正垂直度；

主动轮轴的水平度偏差过大，垫整轴承座；

主、从动轮不在一个垂直投影面上，可以将下轴承座改为外伸式轴承座，轴向或径向移动都很方便，便于安装调节；

提升带弯曲，更换提升带或将弯曲严重的部分打断重新接头校直；

头轮为直筒式，物料进料不均匀时出现跑偏，将头轮换成鼓状结构，同时在进料口处增加节料挡板；

增加跑偏、失速监控装置，及时采集设备运行信息，及时检查调整。

3.2.提升带的张紧故障：

提升带在使用过程中随时间增长而被拉长，首先调节张紧机构，当超出张紧行程时，提升带未能被张紧，斗式提升机便会发生堵塞、产量降低、传动打滑、严重的会将提升带烧断，针对上述问题可采取“缩带法”，去除被拉长部分，重新调整；

选择定负荷延伸率低的pvc整芯提升带或ep橡胶提升带。

3.3提升带的断裂：

提升带正常运行时发生断裂：设计选型问题，重新计算更换拉伸强度符合要求的提升带；

提升带正常运行时接头处断裂：接头方式不合理，将螺钉搭接的形式改为皮带连接器的形式，提高接头处联接强度；

超负载异常断裂，检查进料口的料量和相关配件的质量及运行情况，及时调整更换；

在选择提升带时应优先考虑其拉伸强度，定负荷延伸率及布层间的剥离率等综合因素，它们切实关联斗式提升机的长期安全运行。本文以个人多年来参与提升带的设计改型的亲身经历以及工作中的经验和教训，对提升带的选用提出了一些看法，希望能对今后提升机的设计工作有所帮助。

批发说明

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否进口是否，品牌是华都，型号是B=100-1500，材质是尼龙，输送带类型是挡边输送带，适用环境是耐酸,耐碱,耐热，应用范围是印刷包装，拉力强度是强力，带宽是12（mm），节距是8（mm），螺距是1（mm），齿数是2，适用对象是砂光机,杀菌机,输送机,粘合机,食品机械,矿山设备，传动带类型是平皮带