

GFJ真空搅拌罐|大型立式真空搅拌罐|搅拌罐规格报价

产品名称	GFJ真空搅拌罐 大型立式真空搅拌罐 搅拌罐规格报价
公司名称	山东龙兴化工机械集团有限公司
价格	2950.00/台
规格参数	分散机类型:搅拌分散 物料类型:固-液 适用物料:油墨
公司地址	山东省莱州市沙河镇龙王埠
联系电话	0535-235888 13792532135

产品详情

搅拌罐结构组成

搅拌罐由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成，另可根据工艺要求配置加热装置或冷却装置；在搅拌过程中可进料控制、出料控制、搅拌控制及其它手动自动控制等，充分体现了标准化及人性化的设计。

搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、轴封等，可根据不同的工艺要求选用碳钢或不锈钢等材料来制作。

搅拌罐体与搅拌罐盖可采用法兰密封联结或焊接联结。搅拌罐体与搅拌罐盖可根据工艺要求开进料、出料、观察、测温、测压、蒸汽分馏、安全放空等工艺管孔。

搅拌罐盖上部配置有传动装置（电机或减速器），由传动轴驱动搅拌罐内的搅拌器。

轴封装置可采用机封或填料、迷宫密封等多种形式(根据用户需要确定)。

二、搅拌罐产品特点

- 1、确定搅拌目的，进行液液混合、固液悬浮、气液或液液分散，是否需要实现传热、吸收、萃取、溶解、结晶等工艺目的；
- 2、可根据工艺特点选择搅拌桨形式；
- 3、设备选用优质不锈钢制造，卫生美观，功能齐全；
- 4、设备结构设计合理、工艺先进、经久耐用，并具有操作简单、使用方便等特点；

5、是理想的投资少、投产快、收益高的化工设备。

三、搅拌罐主要技术及结构性能

- 1、容积：50l、100l、200l、300l、500l、600l、1000l~5000l。
- 2、加热方式：采用电热棒插入夹套内，加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质，产生热能对罐内物料进行加热。
- 3、物料加热温度：100；物料加热时间：30min~90min(视工艺需要)。
- 4、温度控制：采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度，并可调节物料温度的高低。
- 5、罐体：内表面镜面抛光处理，粗糙度 $ra\ 0.4\mu m$ 。
- 6、上盖：为两扇可开式活动盖，便于清洗，内外表面镜面抛光处理(粗糙度 $ra\ 0.4\mu m$)。
- 7、内罐底结构：经旋压加工成 r 角，与内罐体焊接、抛光后无死角，放净物料无滞留。
- 8、夹套形式：全夹套，用于加入导热油或水，使工作时达到最佳升温和降温的目的。
- 9、保温材料：采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡，保持与外界的温差，达到隔热保温效果。
- 10、外壳体表面处理方式：镜面抛光或2b原色亚光或2b磨砂面亚光处理。
- 11、搅拌装置：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。
- 12、搅拌转速：15~120r/min(定速)；搅拌桨形式：框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。
- 13、支脚形式：圆管式或悬挂支耳式。
- 14、设备配置：电气控制箱、温控仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口(溢油孔)等。
- 15、材质：内罐体sus304或sus316l；夹套为q235 - b或sus304；外保护壳体为sus304。
- 16、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观

真空搅拌罐

真空搅拌罐由电动机全速运转带动主轴，经主轴转动乳化框槽内之乳化翼片，使其将桶槽内之液体经框槽上、下两侧之导流叶片吸入环状框槽内，经以主轴为中心高速圆周旋转叶片；连续使乳化翼端刀面与乳化框间极小之间系高频率之强力切割剪断、粉碎，再借叶片高速离心旋转排挤，持续循环混合，以极短之时间即可完成均质乳化之处。产品名称：真空搅拌罐

详细资料:

真空搅拌罐主要技术参数

技术指标	参数
电机功率 (kw)	3
搅拌转速 (r/min)	96
公称容积 (l)	100
真空度 (mpa)	-0.09

本产品的分散机类型是搅拌分散，物料类型是固-液，适用物料是油墨，品牌是龙腾，应用领域是化工，调速范围是80--1250 (r/min)，型号是GFJ，速度类别是无级变速，分散轮直径是* (mm)，升降行程是1000 (mm)，电机功率是2.2--22 (Kw)，产品类型是全新，变速方式是变频变速，速度范围是400-1200rpm，罐容量是2000 (L)，外形尺寸 (长*宽*高) 是* (mm)，整机重量是1000 (Kg)，规格是GFJ2.2--22