

# 斜板废水沉淀器 斜管沉淀池

产品名称	斜板废水沉淀器 斜管沉淀池
公司名称	中能国兴（北京）环保科技有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	加工定制:是 沉淀池种类:斜管沉淀池 单池处理水量:100 ( m3/h )
公司地址	北京市朝阳区博大路3号院6号楼9层901室
联系电话	010-63367427 13810789720

## 产品详情

斜板废水沉淀器是根据浅池沉淀理论设计出的一种高效组合式沉淀池；也统称为浅池沉淀池。在沉降区域设置许多密集的斜管或斜板，使水中悬浮杂质在斜板或斜管中进行沉淀，水沿斜板或斜管上升流动，分离出的泥渣在重力作用下沿着斜板（管）向下滑至池底，再集中排出。这种池子可以提高沉淀效率50~60%，在同一面积上可提高处理能力3~5倍。可根据原废水的试验数据来设计不同流量的斜管沉淀器，使用时一般都要投加凝聚剂。斜管沉淀净水法是在泥渣悬浮层上方按装倾角60度的斜管组建，使原水中的悬浮物，固体物或经投加混凝剂后形成的絮体矾花，在斜管底侧表面积聚成薄泥层，依靠重力作用滑回泥渣悬浮层，继而沉入集泥斗。由排泥管排入污泥池另行处理或综合利用。上清液逐渐上升至集水管排出，可直接排放或回用。

### 二、设备特点

- 1、结构简单、无易损件、经久耐用、减少维修。
- 2、运行稳定、容易操作。
- 3、动力少、节约能源。
- 4、占地省、投资少、上马快、效率高。
- 5、停留时间短，沉淀效果高，处理效率高，曝气强度低，不需污泥回流。

### 三、使用范围

- 1、电镀废水中含多种金属离子的混合废水、铬、铜、铁、锌、镍等去除率均在90%以上，一般电镀废水经处理后均可达到排放标准。
- 2、煤矿、选矿废水可使浊度在500-1500毫克/升降至5毫克/升。

- 3、印染、漂染等废水色度去除率70-90%，cod去除50-70%。
- 4、制革、食品等行业废水大量有机质的去除，cod去除率50-80%，杂质固体去除率90%以上。
- 5、化工废水的cod去除率60-70%，色度去除60-90%，悬浮物达排放标准。

本产品的加工定制是是，沉淀池种类是斜管沉淀池，单池处理水量是100（m<sup>3</sup>/h），沉降时间是45（min），有效面积是100（m<sup>2</sup>），进水口尺寸是50（mm），出水管口径是50（mm），进水悬浮浓度是001（mg/L），出水悬浮浓度是001（mg/L），斜板倾斜度是35，排泥含水率是25，板内流速是10（mm/S），材质是碳钢，单池自重是500（kg）