

电焊条钛酸钾 电焊条级

产品名称	电焊条钛酸钾 电焊条级
公司名称	宜兴市振奋药用化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:电焊条级 货品所在地:宜兴市振奋药用化工有限公司
公司地址	宜兴市周铁镇周墅村
联系电话	0510-87551157 13901513416

产品详情

型号	电焊条级	货品所在地	宜兴市振奋药用化工有限公司
含量	(1)60-65;(2)73-77 (%)	用途级别	工业用
执行质量标准	钛酸钾是焊药剂的新型添加剂，对降低电弧电压、稳定电弧、减少飞溅，使用性能优越，焊缝细密。可广泛应用于低氢焊条，交直流两用焊条，以及不锈钢焊条	CAS	12030-97-6
品牌	白鸥		

钛酸钾		
分子式	k2tio3	
质量指标1	指标名称	指标
	外观	白色或微黄色粉末
	tio2	60-65%
	k2o	25-32%
	s	0.05%
	p	0.05%
	细度 (45 um)	0.3%
	包装	25kg编塑袋或铁桶，纸桶
用途	钛酸钾是焊药剂的新型添加剂，对降低电弧电压、稳定电弧、减少飞溅，使用性能优越，焊缝细密。可广泛	

用于低氢焊条，交直流两用焊条，以及不锈钢焊条。
根据客户需要改变tio2含量和k2o的含量该产品深受各
焊条厂欢迎。

质量指标2	指标名称	指标
	外观	白色或微黄色粉末
	tio2	73-77%
	k2o	19-21%
	s	0.03%
	p	0.03%
	细度	可根据客户需要预订
	包装	25kg编塑袋或铁桶，纸桶

==返回==