供应数控斜床身车床底座铸件毛坯结构特点

产品名称	供应数控斜床身车床底座铸件毛坯结构特点
公司名称	泊头市辉宏机械铸造厂
价格	6000.00/吨
规格参数	品牌:泊头辉宏 型号:灰铁250
公司地址	沧州市泊头市104工业开发区
联系电话	0317-8259968 18333767779

产品详情

供应数控斜床身车床底座铸件毛坯结构特点

树脂砂工艺对原砂的要求比其它化学粘结剂砂都严格，比粘土砂更高。如果原砂选择不当，不仅使铸件缺陷增多，而且为了达到同样的树脂砂强度，树脂和硬化剂加入量可能增加一倍以上，这就使铸造成本大大提高。此外，原砂的性能还影响树脂砂的硬化特性。对于一家新开工生产的树脂自硬砂铸造工厂而言，选用合宜的原砂是极其关键的。树脂的需要量一般不超过树脂砂量的 1%，可以由全国任何化工厂选购；而原砂却占 99%，不得不在考虑原砂质量的同时还要考虑运输方便与否。树脂砂工艺通常用硅砂为原砂，必要时用锆砂、铬铁矿砂或其它类似的耐火材料。

树脂自硬砂的旧砂可以较方便地进行再生处理，再生砂回用时所需树脂加入量比用新砂还低。但是铸造的工艺条件不同，再生处理设备的原理、结构和操作控制也有很大区别，为了提高铸件质量，对再生砂的质量也必须有严格要求。