

热压焊机焊头 蓝能 各式

产品名称	热压焊机焊头 蓝能 各式
公司名称	广州蓝能电子科技有限公司
价格	200.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:蓝能 型号:各式
公司地址	广州市海珠区昌岗中路信和广场之二801
联系电话	86-02034154005 15218881014

产品详情

热压焊机焊头

产品说明：

热压焊锡头，也叫hot bar头、热压刀头、热压焊头、热压焊接头，此产品是脉冲焊的加热体，通过热电偶反馈焊接端面的温度，在焊接头两端加上合适的电流得到合适的温度，通过焊接头底部把热量传导需要结合的工件上，最终使焊接件熔接在一起，此种焊接方式对周围器件热影响很小。

主要应用：

主要对应日本avio、马来西亚、美国、德国等品牌的脉冲热压焊锡机，应用于pcb基板、fpc、ffc的焊接，lcd和tcp的acf连接，各种线圈的绝缘漆包和端子的直接连接，可塑性塑料的加热接合等。主要应用于：

- 1.lcd、pdp、手机等电子产品内的柔性线路板的热压接、焊锡焊接等。
- 2.hdd、线圈、电容、电机、传感器等漆包线的焊锡焊接。
- 3.电脑等通信机器内的线缆、连接口的焊锡焊接。
- 4.数码相机、手机等的cmos、ccd与fpc板的焊锡焊接。
- 5.继电器、打印机、小型相机等的树脂热压结合。
- 6.微波器件内部的金线热压结合。

主要特点：

- 1、运用该焊接方式不会发生虚焊现象，加压时通电加热和断电冷却同时进行、防止了结合部浮起、虚焊；
- 2、优越的温度、时间等参数的再现性可以实现高品质产品的生产；
- 3、局部瞬时加热方式能良好地控制对周围元器件的热影响；
- 4、能够实现一次多点的焊接；
- 5、操作简单，可以不用顾及人员的操作技能。

根据点焊对象的不同规格和形状需要选用不同型号的焊头。我公司生产的脉冲热压焊锡头具有品质稳定、热响应时间快、曲线平滑、寿命长等优点，深受国内外用户好评。采用进口材料，自主生产、批发，材料和尺寸根据客户产品需求定做！

使用注意：

- a. 焊接时，注意的是在调节参数时，应遵从小到大的原则调节小心操作，务必使焊头正对漆包线和工件，以保证焊接质量和焊头使用寿命。
- b. 禁止焊头空焊，否则会烧坏焊头!
- c. 由于被焊漆包线的线径及工件的不同，使用得当，一般每个焊头可焊接 5,0000 - 15,0000 个焊点不等。

主要型号：

1. smd点焊头标准型号ht-w-l (w指板的厚度，l指焊接尖端长度)
2. 排线fpc热压焊接头 标准型号ht-w-l (w指板的厚度，l指焊接尖端长度)
3. tc热压焊接头 标准型号ht-h-l-t (h指板的长度，l指焊接尖端长度，t指焊接尖端厚度)
4. 功率电感焊接头 标准型号ht-t-l (t指焊接尖端厚度，l指焊接尖端长度)

我公司生产的脉冲热压焊锡头具有品质稳定、热响应时间快、曲线平滑、寿命长等优点，深受国内外用户好评。

产品图片：

焊接实例：

另提供：精密漆包线焊头 点焊头（点焊电极）是漆包线点焊时进行除漆和焊接工作的关键部件。公司有多名焊接专家，可针对客户焊接产品的材质、规格、焊接要求、使用情况等，免费度身设计、选取最合理的材质、电气参数、几何形状、处理工艺等；以实现高效、优质、长寿命的精密焊接。并以厂价直销的方式促进该技术迅速推广、普及。欢迎随时咨询：

联系人：李工15914224989

联络电话：020-34154005,34252975

传真电话：020-34398100

邮箱地址：lijinyu@gzbe.net

qq：2295546976

网址：www.cn-ln.net

工厂地址：广州经济技术开发区青年路沙湾二街13号留学人员创业园5楼501-510室

上班时间：08:00——18:00 (周一至周六)

热压机焊头

本产品的加工定制是是，品牌是蓝能，型号是各式，类型是热压机焊头，规格是各式