

模拟汽车运输振动试验台可上门实际考察，现场测试

产品名称	模拟汽车运输振动试验台可上门实际考察，现场测试
公司名称	宁波高新区宏旺仪器有限公司
价格	7500.00/个
规格参数	品牌:宏旺 型号:HW-100 类型:机械式振动试验机
公司地址	宁波市镇海区九龙湖镇公交车终点站
联系电话	86-057486534767 15888094105

产品详情

模拟汽车运输振动试验台

一、用途及特点

模拟汽车运输振动试验台是对特定负荷的各类物品在公路汽车运输过程中承受实际路况能力的考核，以在实验室获取实际工况对于物品的影响，从而对物品及物品的包装给予评定或确认的依据。

[产品特点]

- 1.振动频率数显，高精度
- 2.同步静音宽带传动，噪声低
- 3.试样夹具采用导轨式，操作方便安全
- 4.重型槽钢底座配减振橡胶，易安装，负载强，运行平稳
- 5.根据欧美同类设备改制，回转式振动，符合欧美运输规范

适用于玩具、电子、家具、礼品、陶瓷、包装运输业对产品的包装进行检测试验。

根据欧美同类设备改制,回转式振动,符合欧美运输规范

二、主要技术参数

最大试验负载(kg) 100kg

频率范围 100 ~ 300rpm

振幅范围(mm) 25.4mm

振动方式 回转gyration

模拟车速 25 ~ 40km/h

工作台面尺寸l × w(cm) 120 × 100

电源电压(v/hz) ac 1 220/50hz

消耗功率(kva) 0.75

机台重量(kg) 180

环境条件 温度temperature 5 ~ 40 ; 湿度humidity 85%rh

标准 欧洲运输规范

本产品的品牌是宏旺，型号是HW-100，类型是机械式振动试验机，最大负载是100（KG），振动方向是回转式，工作台尺寸是1200*1000（mm），主动机功率是0.75（KW），频率范围是见详细说明（Hz），振幅是25.4（mm），台体尺寸是见详细说明（mm），电源电压是220（V/HZ），加工定制是是，用途是模拟汽车运输振动试验台是对特定负荷的各类物品在公路汽车运输过程中承受实际路况能力的考核，以在实验室获