

多气缸C型龙门焊机 名焊机电

产品名称	多气缸C型龙门焊机 名焊机电
公司名称	佛山市名焊机电有限公司
价格	186000.00/个
规格参数	品牌:名焊机电 型号:C型多气缸排焊机 工作台移动范围:800-1500 (mm)
公司地址	中国 广东 佛山市 佛山市顺德区容桂华口工业区华新路四横路 2 号
联系电话	86-075728302567 13902569927

产品详情

1. 装有电极压力调整装置，保证焊接时压力稳定可调。
2. 上电极装有多个气缸，可焊接不同的平网。
3. 下电极采用升降气缸。
4. 焊机采用双电流，双脚踏控制。
5. 采用微电脑数字电路计时及能量控制电路，焊接电流精确、稳定、可靠。
6. 开关器件采用国内名厂scr或接触器，并装有保护电路，故障率低。
7. scr采用水冷，冷却效果好。
- 8.可焊接低碳钢、不锈钢、镍、镀锌板等。

设备工作工步描述：

开机 所有运动部件复位 横线、纵线人工布料 按一下启动开关 网模步进机将网模送到焊极处
下横梁上升，焊接气缸对应变压器下降压线 6台焊接变压器依次通电焊接 一排横线焊接完成
焊接气缸上升复位，下横梁下降 网模送料机步进 焊接气缸下降压线，4台焊接变压器依次通电焊接
(重复焊接工部) 一张网片焊接完毕 返回 另一小车启动 (重复) 生产节拍：约2 - 3秒钟可完成一条横线焊接(以幅宽为1340mm，纵线、横线线径为3.5mm，网格为55mm的网片为例)。

本产品的品牌是名焊机电，型号是C型多气缸排焊机，工作台移动范围是800-1500（mm），焊接压力是8.0KGF（g），用途是焊接钢丝网，材料及附件是焊接钢丝，电流是交流，作用原理是脉冲，外形尺寸是1600（mm），重量是1300，产品别名是丝网排焊机，加工定制是是，工作形式是压焊