

不锈钢整平横切全自动机组

产品名称	不锈钢整平横切全自动机组
公司名称	佛山市杰辉机电有限公司
价格	750000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:分条机 适用对象:平板
公司地址	广东 佛山市南海区 桂城石啃工业区
联系电话	075713927220554 18666505894

产品详情

0.20-2.0/1100整平横切机组 规格

一、生产线工艺参数

- (1) 材质：国标冷轧不锈钢卷板
- (2) 材料厚度：0.20-2.0mm
- (3) 材料宽度：1050mm
- (4) 钢卷内径： \varnothing 508mm
- (5) 钢卷外径：1800mm
- (6) 钢卷重量：15吨
- (7) 成品剪刀毛刺 0.03mm
- (8) 成品公差：长度方向公差 $1500\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$ ，对角线公差（成品长度 1500） $\pm 0.3\text{mm}$;

二、设备参数

-) 电源：380v/50hz/3ph
-) 装机容量（总功率）：约105 kw
-) 整线速度:最大70m/min

- 0) 剪板长度：200mm-3200mm
- 1) 上料台车: 1.5kw台湾万鑫齿轮减速电机
- 2) 液压电动放卷：2.2kw 摆线针齿轮减速变频电机
- 3) 整平主机：30kw西门子贝得变频电机
- 4) 液压剪床：30kw江门电机
- 5) 输送机：2.2kw台湾万鑫变频电机
- 6) 叠料架: 1.5kw台湾万鑫齿轮减速电机
- 7) 出料台: 1.5kw台湾万鑫齿轮减速电机
- 8) 风机:4kw，需是离心高压风机，风口三个，左右有阀门开闭（客户提供，我方装变频调速器）
- 9) 操作人数：1-2人
- 10) 设备占地面积：约18m(长)x2m(宽)
- 11) 设备主体颜色：待定
- 12) 生产流程方向：面向操作台从（右）至（左）方向入料(即反方向机)。

三、设备组成

- (1) 上料台车
- (2) 放卷机（带支承托臂）
- (3) 四层辊整平主机及覆膜
- (4) 活套
- (5) 四辊定尺
- (6) 液压快速剪床
- (7) 可调速输送机
- (8) 液压升降台及接拍料机
- (9) 出料台
- (10) 液压及电控

交货时间、地点、方式等：

1、交货时间：合

同生效后计起90个工作日,安装20个

工作日（过年减除15天,乙方收到货款定金后起算，注：纵剪分条机约2014年3月底交货，整平横切机约2014年4月中交货）。

五、验收时间、地点、标准、方式：

1、验收时间：货到现场后30天内安装调试完毕，并初步运转后，甲方应在三个工作日内安排验收。验收的范围包括但不限于核对设备的型号、规格、数量、核对相关资料是否完整（产地证明、技术参数）、外观、配件及附属件数量,甲方应安排双方正式验收，并由出具书面验收情况证明，双方签字确认；

2、验收标准：根据本项目合同文件及技术标准协议

六、保修方式：

1、自设备经过双方验收合格之日起，乙方提供免费（含设备材料成本费用）保修服务，免费保修服务期限为12个月

。保修期内，乙方必须在接到甲方保修通知后24-48小时（节假日除外）内派出合格的技术人员至甲方现场妥善处理。

2、保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，设备材料成本费用由甲方承担。

3、保修期满后，乙方必须在接到甲方维修通知后24--48小时（节假日除外）内派出合格技术人员至甲方现场处理，费用由甲方承担。

七、培训：

乙方须在设备交付使用时到甲方免费培训1~2天。以后的使用过程中，乙方有义务免费进行技术指导，帮助甲方解决技术问题。

八、违约责任：

1、甲方无故中途退货，应支付乙方合同总额的40%违约金。

2、保修期内，乙方未能在合同约定的期限内赶赴现场履行保修义务，乙方超过三十天仍未履行保修义务

，甲方有权解除合同，并扣除相应保质金；

九、合同变更：合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

十、争议解决方式：

因履行本合同而发生的任何争议，双方应当友好协商解决；协商不成的，由甲方所在地人民法院裁决。

十一、合同生效：本合同自双方代表签字并盖章付定金后生效（注：传真件具有同等法律效应）。

十二、合同一式贰份，双方各执一份，具有同等法律效力。

本产品的加工定制是是，种类是分条机，适用对象是平板，品牌是杰辉，型号是1100X0.2-2.0，材料厚度范围是0.2-2.0（mm），切断公差 \pm 是0.3（mm），生产能力是15000（件/天），切片厚度是2000（mm），切断速度是1.5（m/s），电机功率是100（Kw），外形尺寸是2000X20000（mm），重量是2800（kg）