涂装流水线 全自动喷淋前处理 涂装线

产品名称	涂装流水线 全自动喷淋前处理 涂装线
公司名称	宁波市鄞州安盛工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:安盛 产品用途:广泛用于机械产品，化工设备，轻工产品，汽车，家用电器，缝纫机，自行车，仪表等表面涂装
公司地址	宁波市鄞州区五乡镇五乡工业区五乡北路488号
联系电话	0574-88328933 18969892920

产品详情

喷涂前处理设备对各种材料及其制品的表面，由于加工、储运过程中容易生成或附着异物进行喷涂前处理，如氧化皮、油污、加工碎屑、尘土等，会影响涂层的附着性能和保护性能，不宜直接进行涂装，需做适当的表面处理。

前处理设备根据工件形状和生产量不同，主要结构形式有浸渍式、浸渍式+隧道通过喷淋式、隧道通过喷淋式：隧道通过喷淋式适用于小工件且产量较大的生产流水线；浸渍式+隧道通过喷淋式适用于大（或小）工件且产量较大的生产流水线；

浸渍式适用于大件、笨件等产量不太大的生产线。

前处理设备主要由各工艺储液槽体、喷淋棚体、通风系统、槽液循环系通、磷化除渣系统、槽液加热系统、给排水管路系统以及物流悬挂输送系统等部分组成。

五金类材料一般采用燃烧、喷砂、碱液清洗、乳化清洗、溶剂清洗、电解清洗等方式进行表面处理。塑料制品一般需做消除应力、清除表面污物、除静电、表面改性等涂装前处理。

前处理生产线:涂漆的表面处理的常用设备是喷淋式联合清洗机，其清洗原理是借助于喷射机械力和化学作用，来完成去油、磷化、钝化、清洗等工艺过程。

前处理生产线1、各加热液槽的加热形式有槽内和槽外。内加热器有排管、蛇形管、波纹板等，外加热器有列管、板式加热器等。2、前处理生产线各工序喷淋管布置在隧道内，喷淋由各液槽的循环泵来提供。3、各工序间都有门洞板隔开,以防窜液。加热介质有热水 、蒸汽、导热油等。4、喷淋棚体顶部设置尼龙毛刷，隔离水雾蒸汽，可有效的保护悬挂链及减少对环境的污染。

5、为防止各加热段隧道顶部及门洞处溢出蒸汽，在隧道顶部设有排风机。6、在脱脂、磷化工序分别设

有除油系统和除渣系统。

本产品的加工定制是是，品牌是安盛，产品用途是广泛用于机械产品，化工设备，轻工产品，汽车，家用电器，缝纫机，自行车，仪表等表面涂装，产品别名是全自动喷淋前处理设备，外形尺寸是按客户需求设计，类型是喷淋式前处理，规格是按客户需求设计