

VSI新型打砂机 花岗岩打砂机 立式打砂机 机制砂设备

产品名称	VSI新型打砂机 花岗岩打砂机 立式打砂机 机制砂设备
公司名称	上海甲浦瑞机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:甲浦瑞 型号:VSI 适用物料:河卵石、玄武岩、花岗岩、大理石等
公司地址	浦东新区祝桥镇振兴街4号1幢-643
联系电话	021-68101188 13391375056

产品详情

新型鹅卵石制砂机 鹅卵石制砂机价格 vsi立式制砂机 河沙制砂机

上海甲浦瑞机械新型制砂机系列

新型制砂机产品简介：

vsi系列新型制砂机是在我公司多年研制、开发、生产矿山机械的基础上，吸取国内外同类产品的先进技术开发的具有国际先进水平的新一代节能、高效破碎机，其性能在各种矿石细碎设备中起着不可替代的作用。

新型制砂机应用领域：

用于砂石料场、搅拌站、干粉砂浆、石英砂、建筑垃圾破碎等行业，为高速公路、高速铁路、高层建筑、市政、水电大坝建设、混凝土搅拌站提供优质砂石骨料等。

新型制砂机适用物料：

vsi制砂机广泛应用于河卵石、石英石、石灰石、煤矸石、玄武岩、花岗岩、辉绿岩等

新型制砂机工作原理：

vsi系列新型制砂机是利用高速运动的物料相互自行破碎及物料之间的摩擦而粉碎。该设备不仅能够碎石，而且可以对石子进行整形。根据物料的进料方式，离心冲击破碎机工作形式可分为完全中心进料和中心进料伴随瀑落进料；根据物料的抗压强度、磨蚀性，离心冲击破碎机的工作形式可分为“石打石”和

“石打铁”两种破碎形式。所以离心冲击破碎机的工作形式可分为四种：中心进料伴随瀑落进料“石打石”和“石打铁”，完全中心进料“石打石”和“石打铁”。中心进料伴随瀑落料“石打石”工作原理。物料经过进料斗进入破碎机，经散料锥落到分料盘上，被分料盘分成两部分。一部分由分料盘中间进入高速旋转的甩轮，在甩轮中被迅速加速，然后高速从甩轮流道内抛射出去，首先同分料盘四周落下的另一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到破碎腔的物料衬层上，被反弹后斜向上冲击到破碎腔顶部，改变方向向下运动，而从甩轮流道发射出的物料形成连续的料幕，这样，一块物料在破碎腔中受到多次撞击、摩擦和研磨作用而破碎。破碎后的物料在重力作用下离开破碎腔进入下机壳卸料斗中卸料。破碎腔壁上安装上下击打护板，保护机壳不被冲击磨损。其特征为物料在加速时靠甩轮加速，大约半数颗粒在甩轮内获得能量射出后与瀑落物料和衬层发生冲击、摩擦或物料与物料作高速撞击而破碎，这种方式即为“石打石”。中心进料伴随瀑落料“石打铁”工作原理。基本工作原理与中心进料伴随瀑落料“石打石”相同。所不同的是“石打石”时破碎腔中安装的是击打护板，物料在其周围形成衬层，物料冲击到物料衬层上破碎，而“石打铁”时将下击打护板换成周护板，物料直接冲击到周护板上而破碎。完全中心进料“石打石”工作原理。基本工作原理与中心进料伴随瀑落料“石打石”相同。不同的是完全中心进料时将散料锥卸掉，物料全部从进料口直接落入分料盘中，经分料盘中间直接进入甩轮中。完全中心进料“石打铁”工作原理。基本工作原理与中心进料伴随瀑落料“石打铁”相同，而进料方式为完全中心进料。“石打石”适用于中硬以上磨蚀性大的物料破碎，如玄武岩等。破碎过程中从甩轮射出的物料与物料衬层发生冲击而不与设备金属元件直接接触，减少铁耗，从而减少维护保养时间。“石打石”工作情况下成品粒形好，含粉量稍多。“石打铁”适用于中硬以下磨蚀性小的物料破碎，如石灰石等，“石打铁”工作情况下破碎效率较高，周护板磨损费用也高，成品粒形稍差。

新型制砂机性能特点：

1. 处理量大、产量高—50-500t/h，与同等功率下的传统设备相比，产量提高了30%而且稳定。
2. 易损件消耗低—最佳的破碎腔物料撞击角度设计，与耐磨件的摩擦少，比传统设备运行费用低30%，直接降低了设备的使用成本。
3. 产品粒形优异—产品呈立方体，粒形好、级配合理、细度模数可调；特别适合人工制砂和石料整形，实践证明比其他传统设备制砂、整形效果提高30%。
4. 液压装置、易于维护—液压开盖装置，使破碎腔内部件检修拆换方便快捷，缩短了停机时间，省时省力。
5. 自动检测、安全可靠—设置过振动显示与报警装置，如果设备发生不良运转，可发出警告，使设备停止工作，达到保护机器的目的。
6. 稀油润滑、自动保养—德国原装的稀油润滑站，双油泵互补保证供油，无油流、无油压时自动停机；油液冷却及加热装置确保轴承润滑始终处于最佳状态。从而彻底解决轴承发热等问题，使主轴轴承保持恒温，延长维护周期和使用寿命。
7. 安装简便、易于操作—设备重量轻、安装方式多样，可移动式安装；安装、维修和保养简单，操作使用方便；一旦明确具体的用途，vsi制砂机只需进行细微调整，便可最大限度地发挥其卓越的性能。
8. 一机多用、应用灵活—独有的进料破碎结构，拥有多种破碎腔型，可很方便的实现"石打石"和"石打铁"的转换，从而解决了一机多用的难题。如果要改变vsi破碎机的应用，无需做大的调整，既可适应用户的不同需求:人工制砂、碎石整形、磨蚀物料等。
9. 国际品质保证—德国最新技术工艺，先进的铆接技术应用以及汽车工艺的外观喷砂除锈处理和喷漆工艺应用，极大的提高了设备的内在质量和外观品质。核心零部件均选用国际著名品牌（轴承采用高精度

等级的timken滚动轴承)，确保系统低故障率。

10. 注重环保—制砂设备工作噪音小、无污染。独特的空气自循环系统，大大降低了外排风量，降低粉尘，利于环保。此外vsi制砂机预留并适合安装多种规格的除尘设备。

型号		vsi7611	vsi8518	vsi9526	
生产能力(t/h)	瀑落与中心进料	120-180	200-260	300-380	
	全中心进料	60-90	100-130	150-190	
最大入料尺寸(m m)	软料	< 35	< 40	< 45	
	硬料	< 30	< 35	< 40	
转速(r/min)		1700-1890	1520-1690	1360-1510	
电动机型号		y250m-4	y280m-4	y315m-4	
双电机功率(kw)		2 × 55	2 × 90	2 × 132	
最大外形尺寸长 × 宽 × 高(mm)		3600 × 2248 × 2533	4378 × 2350 × 2667	4640 × 2650 × 2800	55
重量(t)		10	12	16	
电源		ac380v,50hz			
润滑液压站	流量(l/min)	6			
	双油泵电机功率(kw)	2 × 0.31			
	安全保护	双油泵互补保证供油；无油流、无油压自动停机；水冷降温；冬季电			
	外形尺寸 长 × 宽 × 高 (mm)	820 × 520 × 1270			
	油箱加热器功率(kw)	2			

注：技术参数如有变动，恕不另行通知。any change of technical data shall not be advised additionally.

【售后服务】

我公司提供优质的售前，售中，以及售后服务，指派专门的售后服务人员现场指导客户安装，且负责到底，并现场培训操作人员，成套设备安装完毕后，公司指定专业技术人员常年为客户提供技术服务，直到用户满意为止！国内客户生产过程中遇到的问题，我公司服务人员保证在24小时内给予明确的解决方案，48小时内赶至现场处理。

【公司简介】

上海甲浦瑞有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的高新技术企业。从业20多年来，始终致力于矿山破碎设备、制砂设备和工业磨粉设备，为高速公路、铁路、水电等大型工程项目提供高等级砂石料解决方案和高端成套设备。

甲浦瑞位于国际金融中心，中国上海。20余年的机械研发与生产经验、23余万平方米的生产基地、专业的技术与服务队伍为甲浦瑞集团打造百年基业提供了不竭动力。目前，上海甲浦瑞机械全部按照iso9001:2000国际质量认证体系标准进行设计、生产、组装、检测，销售网络覆盖全球130多个国家和地区。

上海甲浦瑞为您服务！欢迎大家询价，咨询，我们会根据您的具体要求给您推荐最优的设备，祝您生意兴隆，生活愉快！

联系人：刘女士

手机：13391375056

qq：1462608051

邮箱：1462608051@qq.com

磨粉机 <http://www.jprchina.com/>

本产品的品牌是甲浦瑞，型号是VSI，适用物料是河卵石、玄武岩、花岗岩、大理石等，应用领域是建筑、公路、铁路、建材、化工等行业，结构形式是立式，类型是立式打砂机，规格是VSI