汽车板簧 精品板簧 金龙

产品名称	汽车板簧 精品板簧 金龙
公司名称	淄博市金龙弹簧制造有限公司
价格	5000.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	博山区白塔镇因阜村
联系电话	0533-4680225 13335213953

产品详情

汽车板簧是汽车悬架系统中最传统的弹性元件，由于其可靠性好、结构简单、制造工艺流程短、成本低而且结构能大大简化等优点，从而得到广泛的应用。汽车板簧一般是由若干片不等长的合金弹簧钢组合而成一组近似于等强度弹簧梁。在悬架系统中除了起缓冲作用而外，当它在汽车纵向安置，并且一端与车架作固定铰链连接时，即可担负起传递所有各向的力和力矩，以及决定车轮运动的轨迹，起导向的作用，因此就没有必要设置其它的导向机构，另外汽车板簧是多片叠加而成，当载荷作用下变形时，各片有相对的滑动而产生摩擦，产生一定的阻力，促使车身的振动衰减，因此采用此种结构可以不装减振器。但是板簧单位重量储存的能量最低，因些材料的利用率最差。一般多片簧 ε =60%，少片簧 ε =75%~85%。耗费大量的合金钢，它的重量占汽车自重的8~9%。

汽车板簧的基本特性

汽车板簧的主要功能是作为汽车悬架系统的弹性元件，此外多片弹簧的片间摩擦又起作系统的阻尼作用，多数汽车板簧通过卷耳和支座兼有导向作用。但就其基本的受力情况及结构特点，汽车板簧具有以下两个基本特征： 1、无论汽车板簧以什么形式装在汽车上，它都是以梁的方式在工作，也就是说它的主要受力方向垂直于钢板弹簧长度。同时，由于受变形相对其长度很小，因此可以利用材料力学中有关小挠度梁的理论，即线性原理来进行分析计算。 2、汽车板簧装在汽车上所承受的弯矩，基本上是单向载荷，因而其弯曲应力也是单向应力。

汽车板簧的加工工艺

汽车板簧的加工工艺路线：下料--校直--钻孔--卷耳--淬火+中温回火--喷丸--装配--预压缩。

影响汽车板簧寿命的主要因素

（1）原材料的选用 碳素弹簧钢因淬透性低，较少使用于汽车中；锰钢淬透性好，但易产生淬火裂纹

，并有回火脆性。因此，硅锰钢在我国应用较广泛。（2）原材料缺陷 ①杂质大大降低汽车板簧的疲劳强度； ②带状组织严重降低钢的力学性能。（3）热处理缺陷 表面脱碳、淬火欠热组织、羽毛状组织等均会降低汽车板簧的疲劳强度。（4）喷丸的质量喷丸处理不仅使弹簧表面产生强化层，还能清除弹簧表面微小的缺陷和脱碳现象，减少应力集中等。而喷丸质量的差异，也是造成钢板弹簧使用寿命差异的原因之一。（5）使用水平 驾驶员操作谨慎的车辆，其钢板弹簧使用寿命远高于路况恶劣、超载严重、驾驶员粗暴驾驶车辆的钢板弹簧。

怎样才能买到合格的汽车板簧

在汽车的保养与修理中，车主们常常为不小心买了假冒伪劣汽车板簧和不合适板簧而烦恼。那么，怎样才能买到合格合用的汽车板簧呢？ （1）看规格型号是否合适。大多数汽车板簧都有规定的型号和技术参数。选购汽车板簧时，应注意型号。 （2）看商标标识是否齐全。正宗产品的外包装质量好，包装盒上字迹清晰，套印色彩鲜明。一般都配有使用说明书、合格证和检验员章，以指导用户正确使用维护。选购时应仔细认清，以防买假冒伪劣产品。 （3）看几何尺寸有无变形。有些零件因制造、运输、存放不当，易产生变形。 （4）看结合部位是否平等。零配件在搬运、存放过程中，由于振动、磕碰，常会在结合部位产生毛刺、压痕、破损或裂纹，影响汽车板簧的使用。 （5）看汽车板簧表面有无锈蚀。合格的汽车板簧表面，既有一定的精度又有铮亮的光洁度，选购时应注意检查，如果发现汽车板簧有锈蚀斑点、霉变斑点或橡胶件龟裂、失去弹性，或表面有明显车刀纹路，应予以调换。 （6）看防护表层是否完好。大多数汽车板簧在出厂时都涂有防护层。选购时如果发现密封套破损、包装纸丢失、防锈油或石蜡流失，应要求退换。 （7）看汽车板簧零件有无松动。由两个或两以上零件组合成的配件，零件之间通过压装、胶接或焊接加工成型的，它们之间不允许有松动现象。选购时如果发现松动，应要求调换。 （8）看转动部件是否灵活。如果转动部件转动不灵，说明内部锈蚀或产生变形，不要购买。 （9）看汽车板簧总成部件有无缺件。正规的总成部件必须齐全完好，才能保证顺利装配和正常运行。一些总成部件上的个别小零件如果漏装，将使总成部件无法工作甚至报废。 （10）看汽车板簧装配记号是否清晰。为保证汽车板簧的装配关系符合技术要求，在一些零件（如正时齿轮）表面刻有装配记号。如果无记号或记号模糊无法辨认，将给装配带来很大困难，甚至装错。看汽车板簧表面有无磨损，如果汽车板簧表面有磨损痕迹，或涂漆配件剥开表面油漆后发现旧漆，多为废旧伪装，可要求退换。

淄博市金龙弹簧制造有限公司是具有法人资格的私营有限责任公司，专业生产各种汽车钢板弹簧。公司以雄厚的技术实力，先进的生产设备，从而保证生产优质的产品。公司多年评为“ 质量信得过企业 ”“ 重合同守信用企业 ”，本公司严格执行qcn29035-91汽车钢板弹簧技术标准，并通过了iso9001：2000质量管理体系认证。 企业创始于1980年，占地面积15000平方米。现有职工200人，专业人员40人固定资产2000万元。公司拥有国内先进水平的热处理生产线、卷耳机、抛丸机、等设备，年生产能力18000吨。 淄博市金龙弹簧制造有限公司热枕欢迎新老客户来人来函垂询并莅临我厂参观指导。我们将竭诚为客户提供优质、可靠的产品和服务，共同谋求创新与发展。

汽车板簧是汽车悬架系统中最传统的弹性元件，由于其可靠性好、结构简单、制造工艺流程短、成本低而且结构能大大简化等优点，从而得到广泛的应用。汽车板簧一般是由若干片不等长的合金弹簧钢组合而成一组近似于等强度弹簧梁。在悬架系统中除了起缓冲作用而外，当它在汽车纵向安置，并且一端与车架作固定铰链连接时，即可担负起传递所有各向的力和力矩，以及决定车轮运动的轨迹，起导向的作用，因此就没有必要设置其它的导向机构，另外汽车板簧是多片叠加而成，当载荷作用下变形时，各片有相对的滑动而产生摩擦，产生一定的阻力，促使车身的振动衰减，因此采用此种结构可以不装减振器。但是板簧单位重量储存的能量最低，因些材料的利用率最差。一般多片簧 ε =60%，少片簧 ε =75%~85%。耗费大量的合金钢，它的重量占汽车自重的8~9%。

汽车板簧的基本特性

汽车板簧的主要功能是作为汽车悬架系统的弹性元件，此外多片弹簧的片间摩擦又起作系统的阻尼作用，多数汽车板簧通过卷耳和支座兼有导向作用。但就其基本的受力情况及结构特点，汽车板簧具有以下两个基本特征： 1、无论汽车板簧以什么形式装在汽车上，它都是以梁的方式在工作，也就是说它的主要受力方向垂直于钢板弹簧长度。同时，由于受变形相对其长度很小，因此可以利用材料力学中有关小挠度梁的理论，即线性原理来进行分析计算。 2、汽车板簧装在汽车上所承受的弯矩，基本上是单向载荷，因而其弯曲应力也是单向应力。

汽车板簧的加工工艺

汽车板簧的加工工艺路线：下料--校直--钻孔--卷耳--淬火+中温回火--喷丸--装配--预压缩。

影响汽车板簧寿命的主要因素

（1）原材料的选用 碳素弹簧钢因淬透性低，较少使用于汽车中；锰钢淬透性好，但易产生淬火裂纹，并有回火脆性。因此，硅锰钢在我国应用较广泛。（2）原材料缺陷 ①杂质大大降低汽车板簧的疲劳强度； ②带状组织严重降低钢的力学性能。（3）热处理缺陷 表面脱碳、淬火欠热组织、羽毛状组织等均会降低汽车板簧的疲劳强度。（4）喷丸的质量喷丸处理不仅使弹簧表面产生强化层，还能清除弹簧表面微小的缺陷和脱碳现象，减少应力集中等。而喷丸质量的差异，也是造成钢板弹簧使用寿命差异的原因之一。（5）使用水平 驾驶员操作谨慎的车辆，其钢板弹簧使用寿命远高于路况恶劣、超载严重、驾驶员粗暴驾驶车辆的钢板弹簧。

怎样才能买到合格的汽车板簧

在汽车的保养与修理中，车主们常常为不小心买了假冒伪劣汽车板簧和不合适板簧而烦恼。那么，怎样才能买到合格合用的汽车板簧呢？ （1）看规格型号是否合适。大多数汽车板簧都有规定的型号和技术参数。选购汽车板簧时，应注意型号。 （2）看商标标识是否齐全。正宗产品的外包装质量好，包装盒上字迹清晰，套印色彩鲜明。一般都配有使用说明书、合格证和检验员章，以指导用户正确使用维护。选购时应仔细认清，以防买假冒伪劣产品。 （3）看几何尺寸有无变形。有些零件因制造、运输、存放不当，易产生变形。 （4）看结合部位是否平等。零配件在搬运、存放过程中，由于振动、磕碰，常会在结合部位产生毛刺、压痕、破损或裂纹，影响汽车板簧的使用。 （5）看汽车板簧表面有无锈蚀。合格的汽车板簧表面，既有一定的精度又有铮亮的光洁度，选购时应注意检查，如果发现汽车板簧有锈蚀斑点、霉变斑点或橡胶件龟裂、失去弹性，或表面有明显车刀纹路，应予以调换。 （6）看防护表层是否完好。大多数汽车板簧在出厂时都涂有防护层。选购时如果发现密封套破损、包装纸丢失、防锈油或石蜡流失，应要求退换。 （7）看汽车板簧零件有无松动。由两个或两以上零件组合成的配件，零件之间通过压装、胶接或焊接加工成型的，它们之间不允许有松动现象。选购时如果发现松动，应要求调换。 （8）看转动部件是否灵活。如果转动部件转动不灵，说明内部锈蚀或产生变形，不要购买。 （9）看汽车板簧总成部件有无缺件。正规的总成部件必须齐全完好，才能保证顺利装配和正常运行。一些总成部件上的个别小零件如果漏装，将使总成部件无法工作甚至报废。 （10）看汽车板簧装配记号是否清晰。为保证汽车板簧的装配关系符合技术要求，在一些零件（如正时齿轮）表面刻有装配记号。如果无记号或记号模糊无法辨认，将给装配带来很大困难，甚至装错。看汽车板簧表面有无磨损，如果汽车板簧表面有磨损痕迹，或涂漆配件剥开表面油漆后发现旧漆，多为废旧伪装，可要求退换。

淄博市金龙弹簧制造有限公司是具有法人资格的私营有限责任公司，专业生产各种汽车钢板弹簧。公司以雄厚的技术实力，先进的生产设备，从而保证生产优质的产品。公司多年评为“ 质量信得过企业 ”“ 重合同守信用企业 ”，本公司严格执行qcn29035-91汽车钢板弹簧技术标准，并通过了iso9001：2000质量管理体系认证。 企业创始于1980年，占地面积15000平方米。现有职工200人，专业人员40人固定资产2000万元。公司拥有国内先进水平的热处理生产线、卷耳机、抛丸机、等设备，年生产能力18000吨。 淄博市金龙弹簧制造有限公司热枕欢迎新老客户来人来函垂询并莅临我厂参观指导。我们将

竭诚为客户提供优质、可靠的产品和服务，共同谋求创新与发展。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是见说明，品牌是金龙，工作形式是压缩，材质是弹簧钢，型号是见说明，高度是见说明（mm），表面处理是询客服，负荷是询客服（N）