

去除原棉里面棉籽的设备，轧花机

产品名称	去除原棉里面棉籽的设备，轧花机
公司名称	新乡市宏源振动设备有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:HY-20 加工能力:200kg
公司地址	新乡市宏力大道西段西冀场工业园区
联系电话	86-037315516521778 13598701500

产品详情

联系人：苑经理

电话：15903080960

利用高速旋转（圆周速度约12~13米/秒）的圆盘锯片通过肋条间隙钩拉棉花纤维，使之与棉子分离的机械。有毛刷式和气流式两种类型。其主要工作部件有喂花辊、清花机构、轧花工作箱、轧花肋条、锯片圆筒、毛刷滚筒或气流吸嘴、集棉箱等（图2）。子棉经成对配置的喂花辊喂入清花机构，然后进入轧花机前箱，被拨棉辊抛向锯片。铃壳等大杂物漏下，子棉被锯齿钩住带入轧花工作箱。锯片迅速旋转，带动相互牵引的子棉形成转动的子棉卷。锯齿钩住纤维转动，通过相邻轧花肋条间隙后，棉纤维被毛刷滚筒（或气流）刷下，并送入集棉箱；棉子被肋条挡住，沿两锯片之间的肋条面下移，经棉子梳排出机外。锯齿轧花机的生产效率同轧花工作箱的形状、子棉卷的转动速度、锯片齿形及速度等因素有关。因此，提高锯齿轧花机的主要途径是减少子棉卷的运动阻力，同时提高其表面运动速度，以加快棉子的排出。一般是一台80锯片的轧花机每小时能加工皮棉400千克左右，相当于10台800毫米的皮辊轧花机的生产效率，还可节省能耗40%。缺点是对棉花纤维的损伤较大，不适于加工细绒棉和长绒棉，且锯片需经常磨齿和更换。中国生产的锯齿轧花机采用320毫米直径的标准锯片，锯片间距为19.4毫米。70年代末成功地采用低碳钢软氮化表面处理新工艺，使锯片寿命提高50%，降低了生产成本。

本产品的加工定制是是，型号是HY-20，加工能力是200kg，用途是加工，品牌是宏源，种类是棉纺前纺机械