

南阳空压机油 南阳螺杆空压机油 南阳压缩机油

产品名称	南阳空压机油 南阳螺杆空压机油 南阳压缩机油
公司名称	南阳市卧龙区隆鑫工矿物质供应处
价格	260.00/桶
规格参数	牌号(L-):DGE 品牌:埃索Esso 闪点:0.2 ()
公司地址	中国 河南 南阳市卧龙区 南阳市工业路162
联系电话	400 669 8007 13503905658

产品详情

牌号(L-)	DGE	品牌	埃索Esso
闪点	0.2 ()	粘度等级	32
倾点	2 ()	应用范围	空气压缩机(空压机)油

螺杆空压机油使用注意事项

螺杆空压机油使用注意事项：1、不同牌号、档次的空压机油禁止混用。如果必须要混用，应该做混溶性实验。如果不能做，在使用第一周发现高温而检查油过滤器发现有异物，更换油过滤器后正常。说明两种油品发生反应，油品寿命要大大缩短。2、更换时必须放尽旧油。严禁采用补加或过滤又重用的办法。因为虽然表面看压缩机油的颜色不变，但添加剂的消耗可能已经超过极限。3、如果油泥不多（油泥多少可以在停机后从油气筒的注油孔用探测棒检查），装入2/3的新油后，运转15至60分钟甚至两三天放净，再装满新油正常运行。如果油泥积碳太多，可拆开油气筒后，用专用清洗剂清洗，甚至用人工清除油泥和积碳，但是油气筒清洗完后，再加入油泥积碳清洗剂点动，让整个系统充满清洗剂，浸泡3~8小时，放掉污染物。加入新油洗运转100至200小时后，放净清洗油，最后加入新油正常运行。4、换油时应同时更换机油旁路滤清器、机油过滤器、油气分离细滤器、粗滤器过滤元件等，检查集滤器、空气滤清器、单向阀、温控报警器等是否完好。5、换油指标空压机类型 润滑部位 换油质量指标 粘度，(±%) 酸值，mgkoh/g 残碳，(%) 正庚烷不溶物(%) 活塞式 高压 内部用(汽缸) ———— 注油式 一次润滑 6、推荐换油时间不是一个固定值，由于设备、环境、油温、机械杂质的影响均可加速油品的老化。为防止积碳、结焦，使用过程中（每500小时）仍要注意观测润滑油的颜色、黏度、油性等，但不能单靠颜色判断油品好坏。最简单的办法是让油品冷却后检查其黏度，方法是：把油品倒在报纸上，如果有品好象蜂蜜那样流动，就要更换有品了。如果油品还象流水一样流动，说明油品黏度还没有改变太大。7、油温过高一定要找到原因，不能为了维持生产甩掉保护装置。温度过高的一般原因：油冷却器水管（水冷）污垢太多或堵塞，散热器污垢太多（风冷）造成冷却器效率较低；冷却器、散热器内部油泥太多，降低了换热效果。油冷却器的温控阀不动作，油温传感器失效，如果使用的是plc控制，不排除那块集成电路板出现问题；运动件配合不良；如螺杆与电动机同心度超标。环境温度过高导致润滑油温度高；排气压力达不到设定值原因选型错误（选小了）进气过滤器/油气分离器堵塞进气节流阀不动作或误动作（处于关闭部分进气阀）螺杆空压机内泄漏严重 回油路不畅。油过滤器堵塞（注意机油过滤器的质量）！供油量不足；空压机转速不够，三角皮带太松，也会导致气量下降；润滑油质量不好或油污秽，润滑油老化失效；螺杆空压机温度过高的主要原因：1、轴承间隙小；2、

轴承瓦块有损伤；3、 润滑油供油压力过低；4、 空压机回油不畅；5、 空压机处于异常工作状态，轴向推力过大（推力轴承）；6、 润滑油换热器效率下降，进油温度高；7、 如果上述原因不存在，测温铂热电阻是否正常连接将决定轴承显示的温度螺杆空压机温度过高的具体原因：
*机组冷却剂液位太低（从油窥镜中能看到，但不要超过一半。
*油冷却器脏。
*油过滤器芯堵塞。
*油控阀故障（元件坏）。
*断油电磁阀膜片破裂或老化。
8、 螺杆空压机高温的检修方法油温过高首先检查油量够不够？然后是检查冷却器，再是温控阀里的弹簧是否断了，最后是油过滤器堵了没有（机油隔细度大小也不行）。如果是机房温度在许可的范围内，油位是在正常状态（请参考随机说明）。首先确认是否机器测温元件有故障，可以用另外的测温仪器进行校对，如果确认测温元件无问题，然后检查油冷却器进出口的温差，正常在5~8度之间。
9、 要在现场记录更换润滑油和其他元件的时间，检查记录，落实责任人。螺杆压缩机油是特种油，必须有专人管理，防止在日常中发生混油事故。油品用完后要旋紧桶盖，附近不要有开盖工具。
10、

发现润滑油蒸发损失很大，应首先检查油气分离器是否穿孔。空压机油的组合

一、空气机油[1]也就是空压机润滑油。二、可以分活赛机，螺杆机和滑片机，离心机

三、合成油和矿物油。四、合成油又分成半合成油与全合成油。五、又分为碳物合成油与植物合成油。

六、所以建议不要乱用代替品，需要专业服务。

[编辑本段](#)

空压机油用处 空压机油用处在各种类型机械上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体润滑剂，主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。空压机油占全部润滑材料的85%，种类牌号繁多，现在世界年用量约3800万吨。

空压机油

空压机油用处一：减摩抗磨，降低摩擦阻力以节约能源，减少磨损以延长机械寿命，提高经济效益。

空压机油用处二：冷却，要求随时将摩擦热排出机外。

空压机油用处三：密封，要求防泄漏、防尘、防窜气。

空压机油用处四：清净冲洗，要求把摩擦面积垢清洗排除。

空压机油用处五：抗腐蚀防锈，要求保护摩擦表面不受油变质或外来侵蚀。

空压机油用处六：动能传递，液压系统和遥控马达及摩擦无级变速。

空压机油用处七：应力分散缓冲，分散负荷和缓和冲击及减震等。

[编辑本段](#)

空压机油成分 1、空压机油成分润滑油基础油 润滑油基础油主要分矿物基础油及合成基础油两大类。矿物基础油应用广泛，用量很大，但有些应用场合则必须使用合成基础油调配的产品，因而使合成基础油得到迅速发展。矿油基础油由原油提炼而成。空压机油成分润滑油基础油主要生产过程有：常减压蒸馏、溶剂脱沥青、溶剂精制、溶剂脱蜡、白土或加氢补充精制。矿物基础油的化学成分包括高沸点、高分子量烃类和非烃类混合物。空压机油成分组成一般为烷烃、环烷烃、芳烃、环烷基芳烃以及含氧、含氮、含硫有机化合物和胶质、沥青质等非烃类化合物。 2、空压机油成分添加剂 添加剂是近代高级润滑油的精髓，正确选用合理加入，可改善其物理化学性质，对润滑油赋予新的特殊性能，或加强空压机油成分原来具有的某种性能，满足更高

[编辑本段](#)

螺杆空压机油的种类的要求。根据润滑油要求的质量和性能，对添加剂精心选择，仔细平衡，进行合理调配，是保证润滑油质量的关键。一般空压机油成分常用的添加剂有：粘度指数改进剂，倾点下降剂，抗氧化剂，清净分散剂，摩擦缓和剂，油性剂，极压剂，抗泡沫剂，金属钝化剂，乳化剂，防腐蚀剂，防锈剂，破乳化剂。空压机油的分类 空压机油按压缩机的结构型式分往复式空压机油和回转式空压机油两种，每种各分有轻、中、重负荷三个级别。

空压机油按基础油种类又可分为矿油型压缩机油和合成型压缩机油两大类。空压机油的作用和主要性能 空压机油主要用于压缩机汽缸运动部件及排气阀的润滑，并起防锈、防腐、密封和冷却作用。由于空压机一直处于高压、高温及有冷凝水存在的环境中，因此空压机油应具有优良的高温氧化安定性、低的积炭倾向性、适宜的粘度和粘温性能、及良好的油水分离性、防锈防腐性等空压机油适宜的压缩介质 空压机油适宜的压缩介质有空气；各类烃类气体（如天然气、石油气、焦炉气、乙烯、丙烯、丙烷等）；惰性气体（如氢气、氮气、二氧化碳、一氧化碳及氩、氖、氦气等）；活性气体（如氯、氯化氢、氧化氮

、二氧化硫等)。如何选用空压机油? 根据压缩机油的设计类型、环境条件、操作负荷选择空压机油的类型, 一般情况下, 长期高温环境($>30^{\circ}\text{C}$)下, 选用I - dab油, 高速水冷或低压、小压缩比的压缩机可选用低粘度压缩机油。通常 空冷活塞式轴输出功率 $<20\text{kW}$, 选用32、46、100号(环境温度 $<10^{\circ}\text{C}$ 可选32)daa, dab, dac空压机油; 水冷活塞式选用68或100号daa油;

滴油回转式选100、150、220号dab或dac油;

喷油回转式选32号dag, dah或daj油。目前国内空压机油的品种与规格标准 目前国内已标准化的往复式空压机油品种有I - daa、I - dab两种, 规格标准为gb12691 - 90, 粘度等级均分32、46、68、100、150五个牌号。回转式空压机油已标准化的有I - dag轻负荷喷油回转式空压机油, 规格标准为gb5904 - 86, 粘度等级分15、22、32、46、69、100、六个牌号; I - dah回转式(螺杆)空压机油标准为企标, 设32、46、32a、46a四个牌号, dah油是由加氢基础油调制而成的新型优质螺杆空压机油, 具有优良的热氧化安定性和低的积炭倾向, 其中32a、46a为抗磨型。厦门泵威贸易有限公司提供复盛.寿力.英格索兰.阿特拉斯.康普艾.凌格风.日立.美孚.壳牌.长城.昆仑等。

[编辑本段](#)

空压机油成分添加剂 添加剂是近代高级润滑油的精髓, 正确选用合理加入, 可改善其物理化学性质, 对润滑油赋予新的特殊性能, 或加强空压机油成分原来具有的某种性能, 满足更高的要求。根据润滑油要求的质量和性能, 对添加剂精心选择, 仔细平衡, 进行合理调配, 是保证润滑油质量的关键。一般空压机油成分常用的添加剂有: 粘度指数改进剂, 倾点下降剂, 抗氧化剂, 清净分散剂, 摩擦缓和剂, 油性剂, 极压剂, 抗泡沫剂, 金属钝化剂, 乳化剂, 防腐蚀剂, 防锈剂, 破乳化剂。