

室温硫化硅橡胶 其他透明和乳白色

产品名称	室温硫化硅橡胶 其他透明和乳白色
公司名称	临沂安顺有机硅化工原料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	颜色:其他透明和乳白色 外观:流动性 品牌:国产
公司地址	中国 山东 临沂市 鲁南化工市场A区233号
联系电话	86 0539 3120262 13793902069

产品详情

颜色	其他透明 和 乳白色	外观	流动性
品牌	国产	耐温	300 ()
粘度	10000	水份	0 (%)
主要用途	模具制作	孔径	其他

室温硫化模具硅橡胶				
	序号	项目	单位技术规格	指标
用途	1	外观		应为光滑=细腻的粘流体，不应有 粗粒、接块，无不易迅速均匀分散的析出物
	2	颜色		应符合规定色泽
	3	气味		无刺激性气味
	4	密度：a组份b组份	g/cm3g/cm3	1.20 ± 0.051.00 ± 0.05
	5	流平性		自流平
	6	拉伸强度	mpa	≥ 2.8
	7	抗撕强度	kn/m	≥ 6
	8	硬度	邵尔a	30-50
	9	伸长率	%	≥ 200
	10	线收缩率	%	≤ 0.3
本产品适用于建筑装饰材料、工艺品、仿红木家具、精密铸造、高频压花、文物复制、石膏板制作等行业的制料，亦可用于电子元件的封装、成型后的模具可用于生产聚氨酯、聚酯、环氧树脂、石蜡、石膏、低熔点合金料制品。本产品系双组份室温硫化硅橡胶，其综合性能优良。a、b两组成份按适当比例混均后，在室温条件下固化成具有弹性的橡胶模具。其使用方便，强度较高，具有良好的仿真性，脱模性及高弹性等特点。本产品的 方法：				

a组份与正硅酸乙酯，催化剂的重量配比可在100：1.0——1.4范围内选择，比例增大，操作时间缩短，硫化速度快。其硫化速度与空气湿度、温度有关，故脱模时间随操作环境的温度、湿度而异。一般情况下在8——24小时左右。使用时将a、b组份按比例混匀，待混匀的胶料中气泡排出后，即可浇铸或涂刷制模，可采用真空排泡工艺，排泡不彻底，会降低成型后模具的机械性能。本产品自身粘接性良好，可采用分次浇铸或涂刷工艺。包装与运

本产品两组份分别用塑料桶包装，a组份净重25kg，组份b净重0.7kg，包装桶上有防雨、防潮、防日晒、不倒置。本产品必须贮存于干燥、通风、阴凉的仓库内，保持贮存温度在27℃以下，严防日晒雨淋。本产品按非危险运输。