

DSZ-8M612-N验布机码表长度计智能计米器

产品名称	DSZ-8M612-N验布机码表长度计智能计米器
公司名称	佛山市东硕仪表自动化有限公司
价格	240.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:TOSO(东硕) 型号:DSZ-8M612-N
公司地址	中国广东佛山市广东省佛山市顺德区容桂安边工业区
联系电话	86 0757 26110697 13924558282

产品详情

DSZ-8M612-N验布机码表长度计智能计米器特点:

所有功能从面板的按键进行操作

多种输入（加法、减法、加减法/可逆、相位差90度）

多种输出模式:

N:当计数过程值达到设定值，继电器动作，计数停止，当前值保持，直到手动复位数据清零，继电器回复到 初始状态。

R
:当计数过程值达到设定值，继电器动作，当前值保持，直到自动延时（0.1-9.9秒）复位数据清零，继电器回复到初始状态，输出以单动作反复进行。

F
:当计数过程值达到设定值，继电器动作，计数继续，直到手动复位数据清零，继电器回复到初始状态。

C
:当计数过程值达到设定值，继电器动作，计数继续，数据清零，直到自动延时（0.1-9.9秒）复位，继电器回复到初始状态，输出以单动作反复进行

多种预置功能

（预置长度用面板上键盘输入长度(单位：米)，当计长装置计到此长度时，会输出控制信号。
预置提前量 用面板上键盘输入提前量(单位：米)，当计长装置计到"预置长度-

预置提前量"时，会输出提示信号，通知操
作者将要到预置长度，请做好准备。 预置控制信号输出时间)

计数最高速率可选择30Hz/300Hz/1000Hz/3000Hz / 5000Hz

本装置可根据计米轮的大小变化及不同线径、不同材料的打滑系数，来设定计米系数，从而提高计米精度。

E2PROM自动掉电数据保存(可保存10年)，不论是正常关电还是突然断电，计长装置都能自动地把数据保护起来并长期保存，上电后显示原数值。 掉电保护芯片不需电池，不需要维护。

预置控制信号输出时间。继电器、三极管输出延时可设定(0.1秒-9.9秒)

本装置可与多种输入信号匹配。用光电开关、电磁接近开、霍尔接近开关、旋转编码器、计米轮、码轮、等作为测量传感器。传感器输出的电脉冲数与长度成正比，此电脉冲送入仪器经累计、运算得到长度。累计长度达到设定值时输出报警和控制信号

输入输出光电隔离,抗干扰能力强

宽供电电源(AC85-260V)可选

继电器和三极管控制输出

仪表自带DC + 12V 50mA(max)辅助电源(给传感器供电)

外形尺寸：48H*96W*112L,(单位：mm)

开孔尺寸：45H*92W (单位：mm)

DSZ-8M612-N验布机码表长度计智能计米器型号说明

dsz		m			
东硕公司	外型尺寸:	m:长度计	显示位数:	设定段数:	显示排
智能表产品	4:48x48	(计米器)代号	4:4位 6:6位	0:无段设定	1:1排
	7:72x72			1:1段设定	2:2排
	8:48x96			2:2段设定	
	16:80x160				

技术参数

输入模式	加法 减法 加减法 相位差90
输出模式	n f c r
复位模式	手动按键 自动复位 外加复位信号
输入信号	触点输入，集电极输入，电压输入，传感器输入。输入电阻 5 k 低电平地 0 - V

控制输出	继电器输出 2 5 0 v 3 a 晶体管集电极闭路 d c 3 0 v max:100ma
计数系数	六位：0.0001-999999 四位:0.001-9999
显示范围	六位：0-999999 四位：0-9999
电源电压	ac85 ~ 260v
功耗	5va
辅助电源	dc12v ± 10% 50ma max
耐压	ac2000v 50/60hz 1min (电源端子和信号输入端子之间)
绝缘电阻	100m 1min d c 500v (电源端子和信号输入端子之间)

型号功能

名称	型号	输出阻抗	测量精度	系数设定
单显累计长度计	dsz- m601	5k	± 1个脉冲	0.0001-999999
	dsz- m401	5k	± 1个脉冲	0.001-9999
单段长度计	dsz- m612	5k	± 1个脉冲	0.0001-999999
	dsz- m412	5k	± 1个脉冲	0.001-9999
双段长度计	dsz- m622	5k	± 1个脉冲	0.0001-999999
	dsz- m422	5k	± 1个脉冲	0.001-9999

产品应用

可用于一切与长度测量和控制的有关设备上.比如:纺织机械的纱线长度测量和控制;电线电缆机械的线缆长度测量和控制;拉丝机械的长度测量和控制;染整机械的纺布长度测量和控制;扎钢的钢铁、钢管的长度测量和控制;造纸机械的纸张长度和厚度测量和控制;管材机械的长度测量和控制;制袋机械的长度测量和控制;印刷机械的裁切长度测量和控制;分切机、分条机和胶粘设备的长度测量和控制;木工机械的裁切长度、厚度测量和控制;喷码设备的喷码间距测量和控制;可用于各种设备的精确定位等等.本系列仪表可与任何滚筒转轮等配合使用,不用更换固定周长滚筒转轮,只需调整系数设定即可.系数设定为周长除以每转脉冲个数.本系数是每一个脉冲代表的长度值.每转脉冲个数越多,测量和控制精度就越高.如:滚筒周长为10厘米,配以每转1000个脉冲的编码器,则本仪表的测量和控制精度达到0.1毫米.本系列仪表的系数设定是一个关键的参数,响应频率也是关键.本仪表目前最高速率为每秒钟5000个脉冲.本仪表用途广泛,使用方便,详细参数设置和操作说明请看说明书.适用于线缆机械,纺织机械,染整机械,拉丝机械,印刷机械,分条机和胶粘设备等.