

# 织物染色预烘天然气红外线打底机

产品名称	织物染色预烘天然气红外线打底机
公司名称	广州市蓝炬燃烧设备有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	品牌:蓝炬 型号:GH799
公司地址	广州市番禺区石基镇新桥村新环东路7号
联系电话	020-84859004-812 13650701098

## 产品详情

织物染色后的织物在干燥之前，需要快速去除一部分水份，否则，染料分子将发生泳移导致颜色不匀。这个快速去除水份的过程即是预烘打底工艺，通常采用电红外加热，而电红外加热系统不仅能源成本比较高，而且加热元件衰退厉害，寿命较短。在预烘打底工序中去除的水份越多，成品织物的颜色越均匀，质量越好，同时在后续的干燥工序中消耗的能源就越少。

蓝炬燃气红外线打底机系统特点：

1. 使用气体燃料，相比电加热系统，显著降低能源费用；
2. 采用燃气红外线燃烧器，燃烧效率高，辐射系数大；
3. 热负荷调节范围大，水份去除率高，打底效果好；
4. 蓝炬红外线燃烧器的热惯性小停机后能在数秒内冷却，可以有效避免因意外停电导致的火灾事故
5. 采用程序控制器对系统进行控制，具有稳压、预吹扫、自动点火、火焰检测、压力保护、意外停机报警等功能；
6. 各排燃烧器独立控制，可以根据工艺需要开启部分或全部燃烧器；

7. 燃烧器使用寿命长，可达数年。

燃气红外线干燥原理：

### 一、辐射原理

任何物体都会对外辐射能量，根据玻尔兹曼定律，物体辐射的能量和温度之间遵循如下关系式： $E = T^4$  由此可见，物体辐射的能量和温度之间是四次方关系，即物体的温度越高，对外辐射的能量越大。利用燃气燃烧产生的热量可以使物体的温度升高到800-1000℃，由此辐射出强烈的红外线，对应的波长为2-4 μm。

### 二、红外线加热（干燥）原理

红外线是一种不可见光，以光的速度直线传播，并有一定的穿透力。红外线被物体吸收后，能迅速转换为热能，因而有强烈的致热作用。不同的材料对红外线的吸收率不一样，水是能强烈吸收红外线的物质之一。水吸收红外线后，温度迅速升高并蒸发，这就是红外线干燥的原理。红外线加热的速度比常规的热风加热要快好几倍，因此，红外线可以用于需要快速加热和干燥的场合。

燃气红外线打底机发热元件特点：1. 使用温度高：表面温度可达1100℃（极限温度上限1250℃）2. 热负荷调节范围大，红外线燃烧模式：70 - 500kw/m<sup>2</sup>。3. 使用寿命长：可达20000小时，维修成本低。4. 热辐射效率高：>50%，升温快，节省燃气。5. 不易吸水：即使在潮湿环境中进行高温加热也不会对材料造成损坏。6. 燃烧均匀稳定：高温状态也没有回火现象，受热均匀。7. 热惯性小：升温和冷却快（熄火后5秒内可冷却到常温），可实现自动温控。8. 抗热膨胀强：热负荷的剧烈变化不会对材料造成损害。9. 强度高：抗一定的机械冲击，对材料没有影响，使安装搬运不容易破损。10. 设计制作方便：可以根据需要量身定做各种形状和功率不同的燃烧器。

### 我们的服务

广州蓝炬能源科技有限公司不仅有技术人员和经验丰富的售后服务队伍，在天然气燃烧、加热、干燥领域有多年的实践经验，而且紧跟潮流将互联网技术应用到公司生产经营的各个环节中，积极开展互联网营销，及时提供公司最新产品信息和技术服务。保证用户提供完善的服务。

### 售前

1. 指导客户选择最为适用的产品设备配置。

2. 根据客户要求，非标定制产品，在满足客户生产工艺同时，节能环保。
3. 免费指派工程师到现场规划场地\设计流程和方案。
4. 根据客户现场用能情况，规划整体能源使用方案。

#### 售中

1. 产品出厂前的严格检验(单机测试不低于6个小时).
2. 依照合同组织发货.
3. 严格按客户确定设计方案制造。

#### 售后

1. 指派专业的售后服务人员,到现场指导安装调试.
2. 现场培训操作人员.
3. 国内客户生产过程中遇到的问题,我公司服务人员保证在12小时内给予明确的解决方案.48小时赶至现场