

# 一体化专业生产X5036B大行程立式升降台铣床

产品名称	一体化专业生产X5036B大行程立式升降台铣床
公司名称	滕州市龙阳金锋机床厂
价格	34000.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:金锋机床 型号:XL5036
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉街道赵楼村5-33
联系电话	82-0632-5838268 18063218388

## 产品详情

本机床主要特点：此类产品属于通用机床，主要用于对各种金属材料，熟料，木材等材质的加工，可用各种圆、角铣刀、成型铣刀和端面铣刀加工各种平面、斜面、沟槽齿轮等，可选配万能分度头等铣床附件，扩大加范。机床刚性好，能承载重负荷切削。\* 机床主轴电机功率高，变速范围广，充分发挥刀具效能，高速切削。\* 机床易磨损铸件采用钒钛耐磨铸铁，重要部位采用优质合金钢，稳定耐用。\* 机床有完善的润滑系统，并且x、y轴为机械齿轮变速传动，z轴为电机传动，也可改进为变速升降

主要技术参数	xl5036b-i
主轴内孔锥度(mm)	7:24 iso50
主轴端面至工作台距离(mm)	60-540
主轴孔中心至立柱平面距离 ( mm )	325
主轴转速范围 ( r.p.m)	(12级)60-1700
工作台尺寸 ( mm )	1500*360【滑块1200*360】
工作台行程 ( mm )	1000*320
电动机功率(kw)	4/0.75/1.1/0.09
外型尺寸 ( mm )	1700 × 1680 × 2080
净重/毛重 ( kg )	2620/2730

主轴刚度好，承载能力强。

工作台x、y向机动进给,z向为电动升降。

x、y、z三方向导轨副超音频淬火、精密磨削。

手动润滑装置可对丝杠及导轨进行强制润滑。

机床主轴电机功率高，变速范围广，充分发挥刀具效能，高速切削。

主要技术参数	x5036a
主轴孔锥度	7 : 24 is0 50
主轴端面至工作台距离(mm)	60~540
主轴中心线至床身垂直导轨面距离(mm)	325
主轴转速范围 ( r.p.m )	( 12级 ) 60-1700
工作台工作面尺寸 ( mm )	1500*360
工作台行程 ( mm ) (纵向/横向/垂向)	1000/320/400
工作台横向机动进给速度 ( mm/min )	( 8级 ) 15-370 ( 快进540 )
工作台纵向机动升降速度 ( mm/min )	( 8级 ) 15-370 ( 快进540 )
工作台垂向机动升降速度 ( mm/min )	590
工作台“t”型槽 ( 槽数/宽度mm/间距mm )	3/18/80
主传动电机功率 ( kw )	4 / 5.5
工作台机动进给电机功率 ( kw )	0.75
机床外形尺寸 ( 长*宽*高 ) ( mm )	1700*1680*1880
净/毛重 ( kg )	2450/2550

本产品的类型是升降台铣床，品牌是金锋机床，型号是XL5036，重量是2400 ( kg )，主电机功率是4 ( kw )，主轴转速范围是60-1700 ( rpm )，工作台尺寸是1500\*360 ( mm )，主轴锥孔锥度是7；24ISO50，T型槽数目是3，控制形式是人工，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年