

清抚地区铁水包 铁水包 铸造

产品名称	清抚地区铁水包 铁水包 铸造
公司名称	青岛祥荣铸造设备有限公司
价格	2600.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:铁水包 适用对象:铸造
公司地址	青岛胶州市胶北街道办事处杨家林村西
联系电话	13606305201 18866486711

产品详情

铁水包的制作规程主要分为四部：配料，拼装，焊接，附件制作。下面详细介绍这四部的细节：一、配料1.铁水包的外壳用的d=22mm，材质为16mn的钢材下料，下料周边粗糙度为252.出铁口导向板，翻包臂等用16mn钢板下料，需精确地按图加工3.耳轴采用18mn锻件，锻件按jb/zq4000,7-84标准v组验收，有缺陷者不得采用修补方法使用，探伤应满足煅轧钢棒超声波探伤b级要求，耳轴调质处理硬度为hb=187-229。4.销轴采用45#锻件，小轴采用20#锻件，然后金加工，销轴需热处理调质hb217-255二、拼装1.铁水包外壳：件1板用4块卷制拼装，但必须按图要求进行纵向凭借，件2必须用整板制成，不得拼接，拼装好后加工两个耳轴孔，两孔同轴度不大于1.5mm度2.装耳轴，两耳轴同轴度为1.5mm,两耳轴中心线的位置对壳体中心线的位置偏差纵横向为±1.5mm，垂直度极限偏差1/1000。3.出铁水口进行卷板，然后拼在外板上三、焊接1.耳轴采用e6015-d1焊条，直流焊机反接，其余采用e50焊条，焊条必须烘干350°-400°，时间控制在1-2小时，焊接位置必须加温至150°，焊口必须除锈，除油。2.件1与件2焊口出上下600mm范围为超声波检测区域，须打磨除锈，用100%超声波探伤检测，以jb-47e0-94标准ii级为合格，件1拼接焊缝抽取20%进行探伤检查。四.附件制作1.翻包臂用16mm钢板整版而成2.包底用筋板加强3.包体底部焊导向板，翻包臂吊耳等。4.安装销轴，小轴，拉杆等附件，保证铁水包翻转灵活.拉杆脱钩阻碍。5.附件焊接按照jb/zq4000.4-86规定进行。

我们公司主要经营产品：铁水包，钢水包，球化包，保温包，茶壶包，底座包，球轮，蜗杆,各种型号混砂机，变速箱。我们的产品质量优良，使用可靠，价格合理，服务周到，欢迎咨询!王经理13606305201 13606305203

本产品的加工定制是是，种类是铁水包，适用对象是铸造，冶炼工艺是铁水包，作业方式是熔炼，品牌是祥荣，炉衬类型是铁水包，型号是0.3T-100T，用途是铸件，外形尺寸是3290（mm），规格是0.3-10t