

浅黄色韧性聚氨酯PU板连续生产设备

产品名称	浅黄色韧性聚氨酯PU板连续生产设备
公司名称	青岛宝龙聚氨酯保温防腐设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:成型机 适用原料:聚氨酯PU 品牌:宝龙
公司地址	青岛胶州阜安第二工业园
联系电话	0532-88276166 13780692777

产品详情

聚氨酯节能防火板连续生产线

一、前言聚氨酯节能防火板连续生产线是以生产聚氨酯泡沫板材为主的设备，其可以生产表层为铝板，彩钢板，无纺布、牛皮纸或铝箔的各种聚氨酯防火保温板。同时，扩展后也可以生产钢结构用钢板夹芯板，芯材厚度、宽度根据客户要求定制。最宽1200mm，长度自定。产品主要用于建筑外墙外保温，中央空调送风管，钢结构墙板和屋面板等。其工作原理为：聚氨酯树脂原料、固化剂、发泡剂等经灌注机计量泵以特定的配比输送至高速混合头，均匀混合后，通过布料头的往复运动，连续的涂布于上、下层基础面材上，随面材进入双带机中，在双带机加热后的上、下层履板间发泡固化成形；夹芯板材固化成形后，经过生产线两侧修边装置，获得准确的宽度尺寸。最后通过定尺随动跟踪锯切机按设定的产品长度切断。

二、设备组成聚氨酯节能防火板连续生产线主要由开卷机，卷材成型机，预热辊道，发泡机，布料机，双履带机，定尺切断机，及辊道等组成。

三、生产线主要技术参数生产板宽：400-1200mm生产板厚：20—100 mm板材容重：45—60 kg / m³生产速度：3—6 m/min双履带机长度：24m双履带机开启高度：300mm双履带机加热温度：60
设备总功率：约120kw生产线产能：约100 万平方米

四、单元机结构及功能介绍1、开卷机1.1、开卷机功能：单工位，手动对中。结构形式：型钢焊接机架，通过丝母实现横向位移，防止卷料跑偏，开卷采用被动型式，有气动制动器实现张力控制。1.2、张力控制装置功能：气胀控制，操作简单。2、预热无动力辊道功能：双带机用于下层托料输送，以及对金属卷材、铝箔、玻纤布、无纺布进行加热结构：焊接机架，无动力托辊、带防护加热装置及温控装置。3、发泡机：blc(r)型低压连续发泡机或ph(r/f)高压发泡机，采用1个树脂(a)料罐、1个固化剂(b)料罐；两个计量泵单元分别采用独立的变频电机驱动，通过改变计量泵的转速来控制计量泵的输出流量。最后使各组份按要求比例进行混合且均匀喷洒在下钢板或其他基材之间。4、移动布料机功能：实现各种芯部材料的均匀布置原料结构：主机架安装在底座上，。布料机与双带机之间的距离可调，底座上装有调节装置，可调节高度。5

、上部开卷机平台功能：用于支撑上面层开卷机结构：型钢焊接结构，带导向辊装置；6、压型机功能：对金属卷材进行各种形状处理。7、双履带机功能：完成聚氨酯的在线发泡及定型；其中机身用于链板单元、升降单元、保温单元等部分的安装和定位；链板单元用于承载芯材和芯材的发泡及定型，保证板材表面的平整度及厚度的一致性；升降单元用于调整板材的厚度及支承上、下部分机身；保温单元用于向链板单元及机身提供热源，保证和维持芯材发泡时所需要的温度，保证芯材发泡的一致性；结构：机架及机头采用h型钢及板材焊接结构，数控加工设备经过一次装夹定位加工完成，保证各个关键尺寸及安装精度；导轨板采用crlz 板材，淬火后经磨削加工，保证其尺寸精度及表面光洁度，安装与机架上、下平面上，保证链板单元运行平稳可靠；链板单元由驱动电机、链轮、履板、链块、销轴及滚动轴承组成。采用k系列高精度硬齿面减速电机，运行平稳可靠；履板由型材及板材焊接而成，焊接后去应力处理，经数控加工设备加工，保证尺寸和形状精度。链块由钢板焊接而成，焊接去除应力后，经机加工保证各个关键尺寸。升降单元，采用精密液压升降机的形式驱动上机身移动，即可以起到导向支承作用，又可以精密调节。保温单元采用框架形式，框架主体采用型材及板材制作，各部件均采用螺栓连接，无需现场配焊的工作，易于拆装，减少了现场施工的劳动强度。保温块采用钢板制作的盒形结构，其中填充玻璃纤维棉，保温性能好，热量损耗少。采用电热管配合燃油炉加热的方式。可以快速将双带机加热到生产需要的温度。当温度达到预设值时,可根据实际情况的需要，在生产线上正常运行时选择打开或关闭电加热。7、无动力辊道功能：双带机后，用于板材冷却定型。结构：型钢焊接结构，无动力托辊。8、定尺锯切机功能：将成型后的板材按照设定尺寸锯断。结构：机座、机身及上移动架采用型钢及板材焊接结构，通过直线导轨联接在一起，导轨安装面经精加工，保证安装精度；锯切电机安装于上部移动架上，移动架通过减速电机驱动，横向移动；夹紧装置安装在机身上，由气缸及压紧块组成；复位装置由气缸及缓冲装置组成；当板材达到设定长度时，夹紧气缸推动夹紧块压下，复位气缸推动机身随板材一同移动；同时，锯切电机启动，减速电机带动上部移动架横向移动，实现板材的横向切断；切断完成后，夹紧装置抬起，复位气缸带动机身返回原点复位。五、产品的优势1、扩展性能强：后部增加晾板、码垛、打包等单元设备，可全自动生产双面彩板夹芯板、彩板和软面层夹芯板、软面层夹芯板等各类夹芯板材；2、技术优势：整套生产线采用欧洲技术资料设计，经过技术改造，使成本降低，尤其适合新上马的公司。设备的刚度、强度、精度、稳定性高；3

、整套电气控制采用国际领先的系统，运行可靠，故障率低；1、成品板材的平整度高，芯材密度均匀；六、自动化控制自动化控制系统分为开卷区域控制、双带成型机区域控制及凉板锯切区域控制三个部分，总功率约为120kw；其中加热平台约为50kw。整套控制系统可编程控制器、威纶触摸屏、autonics 检测开关、台达变频器驱动器等元件组成，通过触摸屏参数输入及按钮配合操作，实现生产线的自动化生产，其性能可靠稳定，操作简单易行。生产线各个操作位，均安装有急停按钮，于紧急情况下保障设备及人身安全，保证操作者人身安全。并利用以上新技术，实现高精度，高智能、高速度的控制七、应用场合2.1、板材类包括：内墙装饰板、冷库板、外墙装饰挂板、天花板、屋面保温板、墙面保温板等民用建筑及钢结构建筑类等。2.2、通风管道类主要应用与中央空调的通风管道。2.3、管道及容器的包覆材主要应用在石油、化工、供暖、市政等管道类的保温。聚氨酯连续板材生产线技术指标生产线规格：24000*2200*2800生产制品规格：w=12000mm最大h=20~100mm（附30、40、50、60mm模块）生产速度：3m~6m（变频可调）生产线重量：25t自动剪裁机步进速度：最大速度12m/min（剪裁速度与板材线同步）最大剪裁长度：6m最小剪裁长度：2m

剪裁精度：±5mm

设备清单：

???	???????	??
???	2	
??????	2	
?????	1	
???	1	
???	1	
?????	1	

????	1	
????	1	
???	1	
??	1	
?????	1	
????	1	

备注：此价格仅供参考，实际价格请联系张晓静，谢谢。

本产品的类型是成型机，适用原料是聚氨酯PU，品牌是宝龙，型号是BL，产品别名是聚氨酯PU复合板生产线，产品用途是可以生产表层为铝板，彩钢板，无纺布、牛皮纸或铝箔的各种聚氨酯防火保温板。电动机功率是140（kw），外形尺寸是2400×2200×2800（mm），售后服务是整机一年保修，终身维修。