

鸡尾酒灌装生产线、含气酒饮料灌装机全套生产设备

产品名称	鸡尾酒灌装生产线、含气酒饮料灌装机全套生产设备
公司名称	张家港市鑫茂饮料机械有限公司
价格	26888.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:碳酸饮料设备 品牌:鑫茂
公司地址	江苏省苏州市张家港市三兴204国道西界港
联系电话	86-51258538773 18952445061

产品详情

本机主要用于含有二氧化碳气体饮料pet瓶的冲瓶、灌装、封盖。

1、技术结构特点

a.冲瓶部分：

本机为回转式冲瓶机，主要用于饮料、水等产品的新瓶冲洗之用。然后将瓶子送至灌装机进行产品的灌装。

pet瓶由分瓶星轮进入设备由夹钳和翻转机构夹住瓶口转至瓶口朝下，无菌水冲洗后沥干，自动翻转至瓶口朝上，经出瓶星轮输送至灌装机。设备主要结构与冲洗介质接触部分和外部防护罩均为优质不锈钢材料；开放式齿轮传动。

全新的不锈钢夹钳，结构简单，调整方便；与瓶口接触面积少，有效避免对瓶口的二次污染。

冲瓶机进水管配备压力表

冲瓶机装有接水盘以回收冲瓶水

冲瓶时,每瓶冲水量为：105ml/s（0.25mpa时）

b.灌装部分：

灌装机是我国引进德国技术，运用等压灌装原理自行设计制造,实现将液体灌装到由冲瓶机送过来的洗好的瓶子中。

灌装阀采用等压式机械阀，灌装快捷灵敏，灌装液面精度高。

对中导向采用导杆式对中，采用独特的卡瓶口技术，保证瓶口与灌装阀的准确密封，减少了物料从瓶口泄漏的现象。

主传动采用齿轮传动即开式组合传动，其效率高，噪声小，寿命长，维修方便，润滑充分，采用变频器对机器的主电机转速进行控制，本机采用无级变频调速。

导瓶系统，结构简单，可根据瓶型进行快速方便变更，整机采用卡瓶颈结构输送。

整机plc自动控制,故障在线显示，如堵瓶、缺盖等。

灌装缸内物料自动控制，液位高度采用液位传感器检测，保证液位稳定及灌装可靠。

本机的关键零部件及电器元件采用进口产品。

c. 拧盖部分：

拧盖部分将由理盖器整理好的盖子拧到已灌装好产品的瓶子上，并由输送链送至后道工序。

拧盖机通过减速机带动回转盘转动。使盖在离心力的作用下从出盖口离开料斗。在出口处有正反盖分离装置，当反盖经过时，盖自动落入返回管道中，通过风力自动把反盖吹入料斗。只有正盖才能顺利进滑道内，料斗内的盖量通过光电开关自动检测来控制输盖机，以保证下盖达到最佳效果。当正盖进入滑道后即可顺利进入喂盖盘，为防止意外，在滑道上同时配置了一个防反盖的拨盘，确保进入喂盖盘的盖正确，在滑道上还配置了一对光电开关，当检测到无盖时，就立即停止主机。为了有效剔除无防盗圈的坏盖及清理料斗时的余盖，在料斗出口正对面有一活动出口可满足此功能。

拧盖为磁力拧盖，具有过载保护功能，且拧盖力矩稳定可靠。封盖无啃盖、高盖、歪盖、卷边现象。

主要特点：

i. 进瓶机构

1) 风送道与进瓶拨轮直连的进瓶方式。

2) 进瓶拨轮采用创新设计的具分瓶功能的瓶口夹持机构，取消了进瓶螺杆及输送链，更换瓶形无须更换及调整任何零件。

3) 设有气动挡瓶装置。

ii. 冲瓶机

1) 旋转盘全部用不锈钢ansi304焊接而成。

2) 大型平面带齿轴承，运转平稳、可靠。

3) 采用本公司独创的翻转式瓶夹，瓶夹卡住瓶颈部位，避免了传统瓶夹上的橡胶夹块对瓶口螺纹部位造成的可能污染。瓶夹采用不锈钢ansi304制造，卫生、耐用。

4)

采用高效喷雾喷嘴，冲瓶水呈设定角度喷出，可冲洗到瓶子内壁任何部位，冲洗彻底并节约冲瓶用水。

5) 采用冲瓶喷嘴升降机构，喷嘴插入瓶中进行冲洗，使冲洗效果达到最佳，同时最大程度的减少冲瓶用水量，更适应大瓶的生产需求。

6) 瓶夹及翻转机构滑套均采用德国igus耐蚀免维护轴承。

7) 冲瓶机动力由机架内传动系统通过齿轮传递。

iii. 过渡拨轮

1) 采用卡瓶口瓶夹代替传统的拨轮，变换瓶形无须调整设备高低，也无须更换及调整任何零件。

iv. 灌装机

1) 旋转盘全部采用不锈钢ansi304制造。

2) 大型平面带齿轴承，运转平稳、可靠。

3) 灌装方式为等压灌装。

4) 高精度、高速液位灌装阀，液位精度 $\pm 2\text{mm}$ 。

5) 采用环形液缸，液缸液位由磁浮子液位计控制。

6) 采用提升气缸瓶升降机构，并采用卡瓶口瓶夹及预罩夹住瓶口，变换瓶形无须更换及调整任何零件。

7) 灌装机动力由机架内传动系统通过齿轮传递。

v. 旋盖机

1) 磁性恒扭矩旋盖头，旋盖效果稳定可靠，封盖次品率 0.2%。

2) 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构，同时装有一组光电开关，当落盖导轨上无盖时会自动停止机器运转，可以有效的避免无盖瓶的出现。

3) 设有旋盖机进瓶检测开关，与落盖导轨和拨盖盘连接处的锁盖气缸连锁控制瓶盖的排出，保证无瓶时停止喂盖，减少盖子的损耗。

4) 高效离心式理盖方式，盖磨损小。

5) 理盖器设有缺盖检测机构，用于控制瓶盖提升机启停。

vi. 出瓶拨轮

1) 采用托瓶底传送方式，瓶底托板为一螺旋下降曲线，变换瓶形无须调整机器及出瓶输送链的高度。

vii. 出瓶输送链

1) 传动电机采用变频调速，与三合一灌装机保持同步，可有效防止瓶子翻倒。

2) 出瓶输送链上装有光电开关，当出现堵瓶时，可控制三合一灌装机减速并停机。

viii. 机架

1) 机架由优质碳素钢焊接而成，并进行表面防锈处理及喷涂，表面覆盖不锈钢板(sus304)。

2) 独家采用不锈钢台面板过孔拉伸结构，配合o形密封圈，使台面上所有轴承座及支撑轴等易渗漏处的渗漏可能降为零。

3) 三合一机传动系统位于机架台面下，由一台主电机拖动，采用齿轮传动方式。

4) 传动齿轮采用钢质齿轮与尼龙齿轮交叉布置方式。

本产品的加工定制是是，种类是碳酸饮料设备，品牌是鑫茂，型号是CGF32-32-8，电压是380（V），功率是12（kw），酒损是0.1（%），灌装能力是8000-10000（瓶/小时），产品用途是含气饮料生产线，外形尺寸是4500X3500X2300（mm），净重是6000（kg），包装是木制包装，适用范围是酒厂设备,调料加工
厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,休闲食品厂设备,其他，营销是新品