

# 台式等离子切割机

产品名称	台式等离子切割机
公司名称	德州双全数控机床有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:双全 型号:TS-1530-X 类型:等离子切割机
公司地址	德州市经济开发区三八东路杏园工业园
联系电话	05342778889 18553463799

## 产品详情

x轴有效范围表

型号	1 2	1 3	1 5	1 7	2 0	更多可根据客 定
有效范围	1 2 00mm	1 3 00mm	1 5 00mm	1 7 00mm	2 0 00mm	

y轴有效范围表

型号	3 0	4 0	4 5	5 0	6 0	
有效范围	3000mm	4 000mm	4 5 00mm	5 000mm	6 000mm	

### sq—ts1540d台式等离子切割机

sqgy-1540p为我公司最新研发的大型数控台式等离子切割机结构，是一种数控系统控制、精密机械传动、热切割三种技术相结合的一种高效、高精度、高可靠性的切割设备。可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；良好的人机界面使得操作更加方便简单，能快速准确地切割出各种形状复杂的板材，特别适用于中、薄有色金属板材、不锈钢和碳钢板材的自动化切割下料。它采用一体式模块化设计，安装快捷，移动方便。

ts2015行程精度		ts2015电器性能	
x轴有效宽度	1 2 0 0 mm - 2 0 0 0 mm	输入电压	a c 2 2 0 v 5 0 h z - 6 0 h z
y轴有效长度	3000mm- 6 000mm	内部工作电压	d c 2 4 v
最高运行速度	1 6 000mm/min	工作环境温度	零下4 0 ° - 零上4 0 °
升降体行程	1 4 0mm	一般功耗	3 0 0 w ( 步进 ) 2 0 0 0 w ( 伺服 )
火焰切割精度	± 0.5mm	内存	2 g b
等离子切割精度	± 0.7 mm	处理器	a r m 9
运行精度	± 0.2mm	ts2015工作性能及参数	
重复定位精度	± 0.2mm	火焰切割厚度	6 mm - 2 0 0 mm
ts2015特殊装备 ( 选装 )		等离子切割厚度	由等离子电源决定
火焰切割	可选装	火焰穿孔厚度	6 mm - 6 0 mm
自动点火	可选装	等离子穿孔厚度	由等离子电源决定
弧压调高	可选装	可用燃气	丙烷、液化气、乙炔
电容调高	可选装	可用助燃	氧气

产品特点 1.横梁：采用管材对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均进行去应力处理，有效的防止了结构变形。 2.纵、横向驱动：均采用精密齿轴齿条传动和高精密导轨，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用精密齿轮减速机，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；

4.驱动系统为美国芯片控制驱动器，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短；

5.升降体采用铝合金结构体，升降提升采用滚珠丝杠提升；

6.可选配63或100a等离子电源，满足不同厚度金属材料切割。 7.数控控制系统采用7英寸彩屏液晶显示，中英文操作界面转换，动态图形显示，1-8倍的图形放大，动点自动跟踪，采用u盘读取程序和及时软件升级，简单易用,使数控编程不再复杂,轻而易举。

04210912

本产品的品牌是双全，，类型是等离子切割机，电流是直流，控制方式是数控，驱动形式是精密锯切，用途是金属切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是选配，最大切割厚度是0.3-18（mm），频率是50（hz），输入电压是380（v），额定输入电源容量是14.5（kva），输出电流调节范围是200（a），空载电压是220（v），额定负载持续率是100（%），功率是4000（w），功率因素是主轴，效率是强，绝缘等级是特级，外壳防护等级是一级，安装占地是按配置而定，外形尺寸是1500\*3000 mm，工具净重是1000（kg）