

alpha助焊剂RF800

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | alpha助焊剂RF800 |
| 公司名称 | 深圳市亿百泰科技有限公司 |
| 价格 | 600.00/个 |
| 规格参数 | 锡条:无铅助焊剂 型号:RF800 品牌:alpha |
| 公司地址 | 广东深圳市宝安区深圳市宝安区西乡银田工业区一格大厦9栋 |
| 联系电话 | 86 0755 27926961 15814082783 |

产品详情

(此产品为代买)

助焊剂 (flux) : 在焊接工艺中能帮助和促进焊接过程, 同时具有保护作用、阻止氧化反应的化学物质。助焊剂可分为固体、液体和气体。

助焊剂的作用:

主要有“辅助热传导”、“去除氧化物”、“降低被焊接材质表面张力”、“去除被焊接材质表面油污、增大焊接面积”、“防止再氧化”等几个方面, 在这几个方面中比较关键的作用有两个就是: “去除氧化物”与“降低被焊接材质表面张力”。助焊剂中的主要起作用成分是松香, 松香在280摄氏度左右会分解, 因此锡炉温度不要太高。

助焊剂是一种促进焊接的化学物质。在锡焊中, 它是一种不可缺少的辅助材料, 其作用极为重要。

(1) 溶解被焊母材表面的氧化膜 (2) 防止被焊母材的再氧化 (3) 降低熔融焊料的表面张力

助焊剂应具备的性能:

(1) 助焊剂应有适当的活性温度范围。在焊料熔化前开始起作用, 在施焊过程中较好地发挥清除氧化膜、降低液态焊料表面张力的作用。焊剂的熔点应低于焊料的熔点, 但不易相差过大。(2) 助焊剂应有良好的热稳定性, 一般热稳定温度不小于100 。(3) 助焊剂的密度应小于液态焊料的密度, 这样助焊剂才能均匀地在被焊金属表面铺展, 呈薄膜状覆盖在焊料和被焊金属表面, 有效地隔绝空气, 促进焊料对母材的润湿。(4) 助焊剂的残留物不应有腐蚀性且容易清洗; 不应析出有毒、有害气体; 要有符合电子工业规定的水溶性电阻和绝缘电阻; 不吸潮, 不产生霉菌; 化学性能稳定, 易于贮藏。

助焊剂的种类:助焊剂的种类繁多, 一般可分为无机系列、有机系列和树脂系列。(1) 无机系列助焊剂:

无机系列助焊剂的化学作用强，助焊性能非常好，但腐蚀作用大，属于酸性焊剂。因为它溶解于水，故又称为水溶性助焊剂，它包括无机酸和无机盐 2 类。（2）有机系列助焊剂（oa）：有机系列助焊剂的助焊作用介于无机系列助焊剂和树脂系列助焊剂之间，它也属于酸性、水溶性焊剂。（3）树脂系列助焊剂：在电子产品的焊接中使用比例最大的是松香树脂型助焊剂。由于它只能溶解于有机溶剂，故又称为有机溶剂助焊剂，其主要成分是松香。

为了不同的应用需要，松香助焊剂有液态、糊状和固态 3 种形态。固态的助焊剂适用于烙铁焊，液态和糊状的助焊剂分别适用于波峰焊和再流焊。

免洗助焊剂的概念

（1）什么是免洗助焊剂：免洗助焊剂是指在电子装联生产中采用低固态含量、无腐蚀性的助焊剂，在惰性气体环境下焊接，焊后电路板上的残留物极微、无腐蚀，且具有极高的表面绝缘电阻（sir），可直接进入下道工序的工艺技术。（2）免洗助焊剂：要使焊接后的pcb板面不用清洗就能达到规定的质量水平，助焊剂的选择是一个关键，通常对免清洗助焊剂有要求：（3）免洗助焊剂的涂敷
为了获得良好的免清洗效果，助焊剂涂敷过程必须严格控制 2 个参数，即助焊剂的固态含量和涂敷量。

实践证明，采用免洗助焊剂后，若仍按传统的预热温度（ 90 ± 10 ）来控制，则有可能产生不良的后果。其主要原因是：免清洗助焊剂是一种低固态含量、无卤素的助焊剂，其活性一般较弱，而且它的活性剂在低温下几乎不能起到消除金属氧化物的作用，随着预热温度的升高，助焊剂逐渐开始激活，当温度达到 100 时活性物质才被释放出来与金属氧化物迅速反映。另外，免洗助焊剂的溶剂含量相当高（约97%），若预热温度不足，溶剂就不能充分挥发，当焊件进入锡槽后，由于溶剂的急剧挥发，会使得熔融焊料飞溅而形成焊料球或焊接点实际温度下降而产生不良焊点。因此，免清洗工艺中控制好预热温度是又一重要的环节，通常要求控制在传统要求的上限（ 100 ）或更高（按供应商指导温度曲线）且应有足够的预热时间供溶剂充分挥发。助焊剂

本产品的锡条是无铅助焊剂，型号是RF800，品牌是alpha，成份是松香，熔点是 180 （ ），适用范围是波峰焊，手浸焊，焊点色度是光亮