

250A柴油发电电焊两用机

产品名称	250A柴油发电电焊两用机
公司名称	上海特赫实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH7800LEW 电流:250a
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 18101957689

产品详情

250a柴油发电电焊两用机

焊接的特点

目前系统结构特点

1.机械装置

点焊机系统由机械装置、供电装置、控制装置三大部分组成。点焊机为了适应焊接工艺要求，加压机构(焊钳)采用了双行程快速气压传动机构，通过切换行程控制手柄改变焊钳开口度，可分为大开和小开来满足焊接操作要求。通常状态为焊钳短行程张开，当把控制按钮切换到通电位置,扣动手柄开关则焊钳夹紧加压，同时电流在控制系统控制下完成一个焊接周期后恢复到短行程张开状态。

2.供电装置

主电力电路由电阻焊变压器、可控硅单元、主电力开关、焊接回路等组成。目前，我们采用的焊接设备是功率200kva、次级输出电压20v的单相工频交流电阻焊机。由于多种车型共线生产，焊钳要焊接高强度钢板和低碳钢薄板，焊钳枪臂要传递较大的机械力和焊接电流，因此焊钳的强度、刚度、发热要满足一定要求，并且要具有良好的导电和导热性，同时要求焊钳采用通水冷却，所以选择焊钳电极臂能够承受400kg压力的新型焊钳。

3.控制装置

控制装置主要提供信号控制电阻焊机动作接通和切断焊接电流，控制焊接电流值，进行故障监测和处理

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打厂家电话：021-31253661 18721346689 qq:771585756
 联系人：庞经理

机组型号	th7800lew
发电机	
频率hz	50
额定电压 (v)	230
额定功率 (kw)	5
最大功率 (kw)	5.5
直流输出	12v8.3a
启动方式	电启动
焊接	
额定转速 (rpm)	3000
空载电压 (v)	80
工作电压 (v)	23-30
额定电流 (a)	140
电流范围 (a)	50-250
焊条直径 (mm)	2.5-5.0
功率因素cos	1
相数	单
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	th188fa
动力形式	单缸、直立、四冲程、风冷柴油机
缸径x行程mm	88x75
排量cc	456cc
最大输出功率 (hp/rpm)	11/3600
燃油	0# (夏天) -10# (冬天) -35#(严寒) 轻柴油
润滑油容量l	1.65
燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸 (mm)	720*490*620
包装尺寸 (mm)	735*505*645
毛重/净重 (kg)	108/105

直流电焊机的性能特点

- 1、噪声情况：在空载与负载条件下，无可感觉的噪声。
- 2、引弧、维弧及飞溅情况：

引弧容易，电弧可靠稳定，电弧拉长仍稳定，飞溅微小，优于短路电焊机。

3、电流调节范围：

焊条在20a-160a范围内可电弧稳定工作。

4、电流规范：

5、动态特性（手感）

焊接过程，因操作的变化，弧长的变化、短时或瞬间短路，电弧均稳定：飞溅无明显变化，焊工感觉舒适。

6、冷热态电流变化情况：

试焊连续工作近2小时，在给定数值确定后，电流无可见变化，冷热态电流变化率2%。

另外，在有tig.hf工作环境中，不受干扰

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打厂家电话：021-31253661 18721346689 qq:771585756
联系人：庞经理

250a柴油发电电焊两用机 柴油发电电焊机,250a发电电焊机,250a电焊机,发电电焊两用机,柴油电焊机,多功能电焊机,便携式电焊机,小型电焊机价格,自制小型电焊机,家用电焊机,小型电焊机,电焊机,电焊机工作原理