

供应高频感应加热设备

产品名称	供应高频感应加热设备
公司名称	广州市火龙焊接设备股份有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	品牌:火龙 型号:BH-15KW 加热速度:1S
公司地址	广州市南沙区大岗镇广珠路389号
联系电话	020-84704035 15917463665

产品详情

厂家告诉你广州，中山，佛山，珠海，江门哪里有卖高频焊机

kia-05a(05kw)高频感应加热设备

1. 高效节能:比电子管高频可节电2/3.
2. 特别轻巧:只有16-40kg手提箱大小.
3. 维修费低:没有易损、昂贵的电子管.
4. 特别安全:无高压,免除高压触电危险.
5. 安装简单:只接电源和水管,10分钟可完成.
6. 操作方便:几分钟即可学会.

采用mosfet功率器件和独特的变流控制技术，输出振荡频率可达100—250khz，特别适合于小件金属物品的快速加热。

- 操作简单 一学就会；
- 品质优 主要部件采用日本及欧洲著名公司产品，机器出厂前经过严格测试；

- 百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作；

技术参数:

型号	kia-05a	最大振荡功率	5kva
输入电压	单220v50 - 60hz	冷却水压	0.1mpa2-5l/min
输出振荡频率	100 - 250khz	暂载率	100%
加热电流	200a - 500a	保温电流	200a - 500a
加热时间	1 - 99秒	保温时间	1 - 99秒

主要应用范围：木工锯片焊接、螺丝端头淬火、金属薄片退火等

高频感应加热设备使用范围：

一、加热：

- 1、对工件加热到一定温度后，通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。
- 2、不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口、电机转子、电热管封口等等。
- 3、通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。

二、热处理（表面淬火）：

- 1、各种五金工具、手工具，机床导轨、轴类、齿轮、链轮等大型工件的局部或整体淬火。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

三、焊接：

1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；

2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。

4、电热水壶的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

5、大型钎头、刀具及各类金属制品的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接

四、退火

1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢杯等；

2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、、铝散热器以及各类铝制品。

3、电线、电缆热覆膜、铝箔封口等