

磷酸盐加药装置

产品名称	磷酸盐加药装置
公司名称	宜兴市聚能环保设备有限公司
价格	2500.00/套
规格参数	品牌:聚能 型号:JY-1000
公司地址	江苏省宜兴市高塍镇环保城
联系电话	0510-80709811 13706151981

产品详情

加药装置主要用于电厂的给水、炉水、循环水、废水等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、脉冲阻尼器、水位表、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将加药管接好接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

工作原理

加药装置是以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、

液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个模块，即所谓的撬装式组合式单元。加药装置，采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式（推车式），每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。加药装置通过不同的工艺设计，精确配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以达到各种设计要求。如除垢、除氧、混凝、加酸、加碱等。加药过程可手动操作，也可通过pc机、磁翻板液位计、ph计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1l/h到8000l/h,压力从0.1mpa到25mpa范围内均可选择到合适的产品，计量泵的计量精度可高达±1%，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。加药装置中溶液箱的容积可由最小0.1m³到20m³,可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质（pe、pvc、pp、ptfe）等。

1、化学补水、凝结水加氨系统 加氨系统可实现全自动控制；氨液的配制除手工配制外还可进行自动控制，当溶液箱液位低于设定值时，自动开启溶液箱进水阀至高液位时自动关闭，加氨量的控制除手工控制外也可进行自动控制，经plc程控系统进行pid运算后由变频器控制加氨计量泵的加氨量达到全自动加药的目的。 2、炉水加磷酸盐系统 磷酸盐溶液的配制，将磷酸三钠直接加入溶液箱加药处，启动搅拌机进

行溶解，加磷酸盐量的控制除手工控制外还可进行全自动控制，经plc程控系统进行pid运算后由变频器控制磷计量泵的量达到自动加药的目的。

应用范围

火力发电行业炉水处理系统、循环冷却系统、中央空调循环水系统、原水预处理和废水处理系统；石油、化工行业炉水处理系统、循环冷却系统、化学添加剂投加系统、医疗、电子等行业的废水处理消毒系统；市政给水、游泳池、水厂、污水处理、建筑生活水的消毒；工业循环水、工业废水处理的消毒；其他相关行业液体投加系统。

选型注意事项

1、用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确

定选用规格（包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一开一备”或多开一备的方式）；

2、根据需要选取加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（隔膜泵、柱塞泵）或供所加药剂的参数（名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等）；

3、订购系统为几箱几泵；

4、计量泵是柱塞泵还是隔膜泵；

5、计量泵流量和压力；

6、系统是手动控制还是自动控制；

7、其他对加药装置的特殊要求。

装置名称	组合类型	溶药箱 体积m3	计量泵 种类	计量泵 流量(l/h)	计量泵 压力(mpa)	加药 方式
联胺除氧加药装置	二罐二泵	1.0 1.5 2.0	柱塞式	30-200	1.6-24	手动 自动
	二罐三泵		机械隔膜式			
			液压隔膜式			
调节ph值加氨装置	二罐二泵	1.0 1.5 2.0	柱塞式	30-200	1.6-24	手动 自动
	二罐三泵		机械隔膜式			
			液压隔膜式			
磷酸盐加药装置	二罐二泵	1.0 1.5 2.0	柱塞式	30-200	1.6-24	手动 自动
	二罐三泵		机械隔膜式			
			液压隔膜式			
凝聚剂（助凝剂）加药装置	二罐二泵	1.0, 1.5	柱塞式	40-330	0.6-1.4	手动 自动
	二罐三泵	2.0, 3.0	机械隔膜式			
			液压隔膜式			
缓蚀剂（阻垢剂）加药装置	二罐二泵	1.0, 1.5	柱塞式	40-330	0.6-1.4	手动 自动
	二罐三泵	2.0, 3.0	机械隔膜式			
			液压隔膜式			
调节ph值加酸（加碱）装置	二罐二泵	1.0, 1.5	柱塞式	40-330	0.6-1.4	手动 自动
	二罐三泵	2.0, 3.0	机械隔膜式			

硫酸亚铁镀膜	一罐一泵	1.0, 1.5	离心式 转子泵	0.8-31 m ³ /h	0.4左右	自动
加药装置	二罐二泵	2.0, 3.0	液压隔膜式			

功能特点

以系统设计为主体，克服了以单一设备或部件为设计主体的传统产品存在的系统性差的缺陷；

吸取国内外加药技术精华，以全新的设计理念，使工艺更优化；

产品结构模块化设计，一体化组合，可方便地进行能力和功能扩展；

可根据不同的水质和用户的不同要求，灵活的配置最佳方案；

国内外多种著名品牌、不同材质、各种档次的设备及部件，用户可任意选配；

任选择手动、自动等多种控制方式，实现不同控制要求。

常用形式

1、化学补水、凝结水加氨系统

加氨系统可实现全自动控制；氨液的配制除手工配制外还可进行自动控制，当溶液箱液位低于设定值时，自动开启溶液箱进水阀至高液位时自动关闭，加氨量的控制除手工控制外也可进行自动控制，经plc程控系统进行pid运算后由变频器控制加氨计量泵的加氨量达到全自动加药的目的。

2、炉水加磷配盐系统

磷酸盐溶液的配制，将磷酸三钠直接加入溶液箱加药处，启动搅拌机进行溶解，加磷酸盐量的控制除手工控制外还可进行全自动控制，经plc程控系统进行pid运算后由变频器控制磷计量泵的量达到自动加药的目的。

应用范围

火力发电行业炉水处理系统、循环冷却系统、中央空调循环水系统、原水预处理和废水处理系统；

石油、化工行业炉水处理系统、循环冷却系统、化学添加剂投加系统、医疗、电子等行业的废水处理消毒系统；

市政给水、游泳池、水厂、污水处理、建筑生活水的消毒；

工业循环水、工业废水处理的消毒；

其他相关行业液体投加系统。

选型注意事项

1、用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一开一备”或多开一备的方式）；

- 2、根据需要选取加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（隔膜泵、柱塞泵）或供所加药剂的参数（名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等）；
- 3、订购系统为几箱几泵；
- 4、计量泵是柱塞泵还是隔膜泵；
- 5、计量泵流量和压力；
- 6、系统是手动控制还是自动控制；
- 7、其他对加药装置的特殊要求。