

制造工厂生产工序信息采集以及物料追溯条码管理系统

产品名称	制造工厂生产工序信息采集以及物料追溯条码管理系统
公司名称	南京旭生电子信息技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区黄家圩41-1号A2栋104室
联系电话	025-85519252 13405872565

产品详情

生产工序扫描功能简介

	功能描述	具体执行事项	数据返回
1	工序条码标签打印	直接调用系统中的工序打印	条码系统
2	工序开始加工扫描	指同一道工序在开始加工时需要扫描,系统开始正式计时	条码系统
3	工序中断(因维修设备)扫描,等待维修部门响应.	在加工过程中,如果需要维修设备,必须中断加工,现场生产人员需要扫描此功能,系统自动将该工序锁定状态	条码系统
4	工序中断解除后继续加工扫描	如果维修部门已处理完毕,必须扫描提示系统解除锁定工序状态,生产人员重新扫描后,可继续加工工序	条码系统
5	工序不良品、报废品扫描	工序生产过程中,如果有不良品、报废品,也必须扫描完毕后,在系统中输入数量	条码系统
6	工序待检扫描、品检部接收扫描、品检部结束后解除锁定扫描	在加工过程中,如果需要品质检验,必须中断加工,现场生产人员需要扫描此功能,系统自动将该工序锁定状态,品检完毕,品检人员必	条码系统

工序结束移转扫描

须扫描提示系统解除
锁定工序状态.

当前序加工完毕,生产
现场人员必须扫描一
次,系统自动结束计时,
同时将加工完成的产
成品移转至下一道工
序继续扫描

条码系统