

## 1.2316塑胶模具钢，德国撒斯特2316模具钢

产品名称	1.2316塑胶模具钢，德国撒斯特2316模具钢
公司名称	深圳市宏永昌金属材料有限公司
价格	65.00/KG
规格参数	品牌:德国撒斯特 型号:1.2316 模具钢类型:塑胶模具钢
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东辅路8-22号
联系电话	0755-33197806 13249074074

## 产品详情

### 1 2316产品概述

经电渣重溶冶炼具良好抛光性能（镜面加工）良好的耐磨性和韧性高温下具良好塑性因其含铬量高(16%)故其抗腐蚀性极佳·预加硬抗腐蚀镜面模具钢。

出厂状态：30-32hrc

### 2 2316特性

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

预硬防酸镜面钢，出色抛光，耐磨性，韧性。

### 3 2316用途

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。

#### 4 2316化学成分

元素	c	mn	ni	cr	mo
百分比(%)	0.4	0.5	适量	16	1.0

#### 5 2316物理特性

锻造：1050-850

退火：加热至750-800，在此温度中停留1~3小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预热至550~650，再加热至800~850，再加热到1020~1050，再用空冷、油淬或热浴350~500分级淬火。

回火：第一次加热至180~200，在此温度停留，然后在静止空气中冷却；第二次加热至200~600，根据工作要求选择温度。