

各种电镀光亮剂 镀铜,镀锡添加剂

产品名称	各种电镀光亮剂 镀铜,镀锡添加剂
公司名称	成都市金虹化建科技开发公司
价格	.00/个
规格参数	种类:镀铜,镀锡添加剂 型号:FB/SK/CX 类别:光亮剂
公司地址	中国 四川 成都市武侯区 成都市武侯区红牌楼成双大道 8 8 号
联系电话	86-02885010410 13882034050

产品详情

种类	镀铜,镀锡添加剂	型号	FB/SK/CX
类别	光亮剂	执行标准	国标
主要用途	各种电子电镀光亮剂		

- 镀液稳定性好，可循环使用 6—8 周期（ mto ）。
- 镀液具有较快的沉积速度，最高镀速可达 15um/h。
- 镀层外观光亮并具有镜面光亮度，镀液中无铅、无镉、无汞和六价铬。
- 镀液深镀能力强、均镀能力强。
- 镀层孔隙率低，15um 无孔隙，耐腐蚀能力强。
- 镀层拥有较高的硬度和耐磨性。
- 镀层为非晶态、非磁性 ni—p 合金。
- 镀层 3—5 微米可通过 12—24 小时连续盐雾试验，抗浓硝酸可达 120 秒以上。

特别适合于在钢铁件、各种轴心上化学镀镍，镀层全光亮，防腐和抗变色能力优良。

二、性能指标：

(1)、磷含量：10~14%（wt）(2)、密度：7.8~8g/cm³

(3)、镀态硬度：500 ~ 550hv(0.1) (4)、热处理后硬度：950 ~ 1100hv(0.1)

(5)、熔点：860 ~ 900 (6)、结合力：在钢上400 ~ 500mpa

(7)、电阻率：50-100 Ω · cm (8)、内应力：钢上内应力低于7mpa

(9)、镀液能在钢铁、铸铁、合金钢、不锈钢、铜合金和铝合金上上镀。

三、镀液的工作参数：

1、温度：85-90 最佳温度为 87 ± 2

2、ph值：4.4-5.0 最佳ph值为4.6-4.8

3、装载量：0.5-2.5dm²/l 最佳装载量为1dm²/l

4、沉积速度：10—15 μ m/h

5、ni²⁺浓度为4.8-6g/l，工作液为5.5g/l。

四、包装及有效期：

25kg 增强塑料桶,全光亮络合剂和光亮剂有效期为12个月。储藏温度为10—30 的阴凉干燥环境中。