自产自销补强板补强圈型号全价格优

产品名称	自产自销补强板补强圈型号全价格优
公司名称	沧州永胜电力配件有限公司
价格	60.00/个
规格参数	品牌:永胜 型号:dn100 电话:0317-6865686
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县辛满工业区
联系电话	0317-6865686 15831725352

产品详情

补强圈补强是指在壳体开孔周围贴焊一圈钢板，即补强圈。补强圈一般与器壁采用搭接结构，材料与器壁相同，补强圈尺寸可参照标准确定，也可按等面积补强原则进行计算。当补强圈厚度超过8mm时，一般采用全焊透结构，使其与器壁同时受力，否则不起补强作用。为了焊接方便，补强圈可以置于器壁外表面或内表面，或内外表面对称放置，但为了焊接方便，一般是把补强圈放在外面的单面补强。为了检验焊缝的紧密性，补强圈上有一个m10的小螺纹孔。从这里通入压缩空气进行焊缝紧密性试验。补强圈现已标准化。

补强圈结构简单，易于制造，应用广泛。但补强圈与壳体之间存在着一层静止的气隙，传热效果差，致使二者温差与热膨胀差较大，容易引起温差应力。补强圈与壳体相焊时，使此处的刚性变大，对角焊缝的冷却收缩起较大的约束作用，容易在焊缝处造成裂纹。特别是高强度钢淬硬性大，对焊接裂纹比较敏感，更易开裂。还由于补强圈和壳体或接管金属没有形成一个整体，因而抗疲劳性能差。因此，对补强圈搭焊结构的使用范围需要限制。 gb 150---1998规定，采用补强圈结构补强时应遵循：
1、钢材的标准抗拉强度下限值σb≤540mpa；2、补强圈厚度小于或等于1.5δn；
3、壳体名义厚度δn≤38mm。