

# 智能数控机床又来袭！KM -GS60回转时间5S

产品名称	智能数控机床又来袭！KM -GS60回转时间5S
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:KINMAC 型号:KM -GS60
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

## 产品详情

智能数控机床-金属打磨km -gs60

五轴四联动：机床由伺服电机驱动x/y/z三轴实现机床主轴的直线、圆弧插补功能。同时机床配有工件交换和工件自转两个旋转轴，工件自转可以参与插补切削。工件交换快速、可靠交换时间5秒，机床在加工零件的同时，可以在机床外装卸零件，大大提高了工作效率。

产品特点：

1. 高刚性：设备具有卓越的刚性，良好的机械机构可以达到极高的效率来打磨各种材质铸铁、铸钢及高合金铸件产品。
2. 金刚石磨轮和刀具：降低单件加工成本，同时可以在高速条件下工作，提高打磨效率
3. 双工位工作台转换系统：公司自行设计的托盘更换装置回转时间短，180°旋转只需5秒，可以在设备运转时快速、可靠、安全的完成工件装载、卸载，缩短了设备空转时间，提高生产效率。此外，该结构具备高灵活性，可减少上下料时间。更换夹具只需要更换整个托盘即可。
4. 大功率电主轴：针对铸铁、铸钢件的打磨，本公司与欧洲知名电主轴厂商共同开发大功率电主轴，该电主轴打磨速度快、扭矩大、表面质量高。
5. 智能编程平台：独立智能编程平台的设计，在生产过程中无需停转设备即可对新零件进行编程，提高工作效率。
6. 激光测量系统：激光测量系统可以检测零件被加工表面尺寸，并将数据反馈给机床，通过运算自动补偿由于铸造公差与夹具公差所引起的加工误差，提高零件打磨质量。

7. 安全光栅[标配]：机床安装安全光栅，高灵敏度，增强了对操作员工人身安全的保障
8. 自动排屑系统[选配]：打磨所产生的铁屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间，降低操作风险，提高设备使用效率。

被加工件：

- 1.被加工零件种类： 汽车铸件：曲轴、凸轮轴、支架、刹车鼓、涡轮壳、转向节、排气管拨叉、轮毂  
非汽车铸件：阀体、泵体、管件、接头液压
- 2.被加工零件高度：400mm（含夹具）
- 3.被加工零件最大重量：120kg（含夹具）
- 4.被加工零件材料：铸铁、铸钢
- 5.工件最大回转直径：600mm

机床参数

机床外形尺寸：4265 × 4070 × 3565（不含排屑器，单位mm）

工件快移速度：（x/y/z）30m/min

机床主轴功率：8.9kw

主打磨轮电机功率：10kw

水平打磨轮电机功率：4.5 kw

铣刀电机功率：4.5kw

工件旋转电机扭矩：8.9kw

工件交换时间：5s

刀柄接：手动

机床重量：10t