

# 污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺

产品名称	污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺
公司名称	巩义市弘润环保科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:弘润 型号:高效 分子量:800万1800万
公司地址	巩义市西村镇东村村
联系电话	0371-64131960 18838102800

## 产品详情

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺分子量大并不意味着性能就好，分子量小也不意味着性能就差，主要还是要看用途，如果在污水处理领域用来脱泥，还得结合脱泥设备和污泥性质，如果是用在传统的履带式压滤机，分子量很高可能会导致滤布堵塞，脱水性差等问题，影响脱水效果；如果用在离心式脱泥机，因其工作原理不同，分子量要求就要高一点，要求产生的絮团能尽量耐剪切，也可以理解为絮团要足够结实，所以要选择分子量较高的产品。

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺的离子度：

离子度是指阳离子聚丙烯酰胺的阳离子电荷密度，市场上流通的产品离子度一般在20%~50%，离子度越大分子量越小，同时也决定了产品价格，离子度也决定了絮团的紧密度、含水率等问题，但是在选择上，还是要通过实验选型，实验室的小试到上机放大试验，有时候需要反复试验，直到确定最佳药剂。适合的才是最好的，絮凝剂的选型也是如此非离子聚丙烯酰胺是水溶性的高分子聚合物或聚电解质，由于其分子链中含有一定数量的极性基团，它能够通过吸附水中悬浮的固体粒子，使粒子间架桥或通过电荷中和使粒子凝聚形成大的絮凝物。所以，它可加速悬浮液中粒子的沉降，有非常明显的加快溶液澄清，促进过滤等效果。主要用于各种工业废水的絮凝沉降，沉淀澄清处理。如造纸与纸浆废水处理，选矿与金属冶炼过程的废水处理，钢铁厂和石材加工厂的废水处理等。

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺特点：

- 1、水溶性好，在冷水中也能完全溶解。

2、添加少量聚丙烯酰胺，即可受到极大的絮凝效果。一般只需添加0.01~10ppm（0.01~10g/m<sup>3</sup>），即可充分发挥作用。

3、同时使用聚丙烯酰胺和无机絮凝剂（聚合硫酸铁，聚合氯化铝，铁盐等），可显示出更大的效果。

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺功能：

1、澄清净化作用；

2、沉降促进作用；

3、过滤促进作用；

4、增稠作用及作用。

在废液处理、污泥浓缩脱水、选矿、洗煤、造纸等方面，能够充分满足各种领域的要求。

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺使用方法：

1、使用时，配成0.1%浓度的水溶液，以使用中性不含盐类杂物的水为宜。

2、溶解时，将聚丙烯酰胺均匀撒入搅拌的水中，搅速控制在100~300rpm。适当加温（<60 °C），可加速溶解。

3、调整被处理液的PH值，使聚丙烯酰胺充分发挥作用（通过试验选择PH值和聚丙烯酰胺的用量。）

4、加入聚丙烯酰胺溶液时，应加速与被处理液的混合，出现絮凝物后，减慢搅速，以利絮凝物增长和加速沉降。

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺注意事项：

1、操作人员应配戴防护用品，皮肤接触后，即用水洗净。

2、使用现场，常以水冲洗，防止滑倒受伤。